COMPRESSEUR À PISTON

10/15 bars, lubrifiés par huile, sur un réservoir d'air comprimé galvanisé. Les compresseurs à piston TWIN de BLITZ offrent des performances et une qualité de fabrication de première classe à prix attractif pour tous les utilisateurs exigeants qui utilisent l'air comprimé dans une grand variété d'applications. Pour s'adapter à toutes les exigences en matière d'installation, les compresseurs

à piston TWIN stationnaires peuvent être équipés d'un réservoir d'air comprimé vertical ou horizontal (une solution parfaite pour les pièces ou les ateliers de petite taille). Nous mettons à disposition des modèles équipés de capot insonorisant dans les lieux nécessitant un fonctionnement plus silencieux.

- + Compresseurs à piston de première qualité fabriqués par Blitz + Longue durée de vie grâce au traitement par galvanisation utilisé en
- + Économie d'énergie de jusqu'à 25 % avec la compression à 2 étages
- + Parfaitement adapté aux ateliers

Les compresseurs à piston TWIN de BLITZ sont fabriqués dans le respect des normes de qualité les plus exigeantes. Cela comprend l'utilisation de moteurs électriques à protection certifiée IP54, avec une bobine ISO F. Les dimensions suffisent à assurer des réserves d'alimentation adéquates quelle que soit la situation.

Des refroidisseurs d'air comprimé puissants installés en standard dans tous les compresseurs à piston TWIN garantissent que la température de l'air comprimé est basse à la sortie. Les efforts requis pour la préparation de l'air en aval sont ainsi grandement réduits.

Réservoir de pression avec trou de visite (fabriqué dans le respect d'AD2000): La conception pensée spécialement pour simplifier l'entretien du réservoir de pression du TWIN avec trou de visite minimise les efforts requis lors des inspections TÜV (agence d'inspection technique) régulières et simplifie son nettoyage.

L'illustration montre: LOGOS 920/500

La galvanisation complète appliquée en standard sur le réservoir de pression augmente sa longévité de manière significative, et donc la valeur du compresseurs à piston TWIN.

Les compresseurs à piston TWIN sont quasiment tous fabriqués selon un design à 2 étages élaboré. De faibles charges thermiques et mécaniques permettent une bien meilleure efficacité globale, et des économies d'énergie d'environ 25%.

> LOGOS V / WORKS V: Gain de place sur le réservoir sous pression vertical



FAITS SAILLANTS EN DÉTAIL



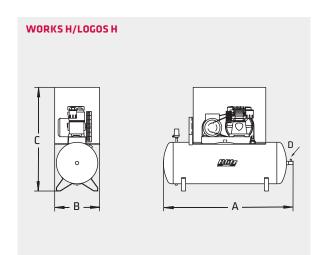


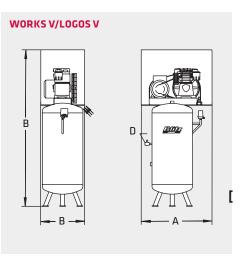




- 1 La basse vitesse et le grand volume brassé des compresseurs à piston TWIN (en moyenne 1000 tpm pour les systèmes entraînés par courroie en V) assurent une longue longévité, un faible taux d'usure, une fluidité maximale et une haute efficacité
- 2 Raccordement étoile-triangle complètement câblé (standard à partir de 5,5 kW). Les coûts additionnels habituellement requis pour l'installation sont éliminés car l'assemblage et les tests fonctionnels sont effectués en usine. Ceci représente un grand avantage sur les « kits de contrôle » peu pratiques généralement inclus.
- 3 Vues intérieures: Le «cœur» de chaque compresseur TWIN vu en coupe.
- 4 Valves à aiguilles sans entretien: La combinaison de plaques de valves pour la compression à 2 étages reste performante pour toute sa durée de vie utile et est économe en énergie.







Modèle	LOGOS H					
Pression d'exploitation (bar)	10	10	10	10	10	
D Raccord d'air comprimé	1/2	1/2	3/4	1/2	3/4	_
Cylindre/étapes	2/2		2/2			_
Capacité d'aspiration (I/min)	530	650	650	920	920	
Quantité livrée effective (I/min) ⁽¹⁾	410	495	495	655	 655	
Capacité de l'appareil sous pression (L)	270	<u></u> 270	500	<u>270</u>	 500	
Alimentation du moteur (kW)	3	4	4	 5,5	5,5	_
Vitesse de rotation (rpm)	1140	1000	1000	1090	1090	
Niveau de bruit (db A)*(2)	- 78	<u></u> 75	 76	<u></u>	76	
Raccordement électrique (V/Hz)	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	
Largeur (mm)	1800	1800	2080	2080	1970	
Profondeur (mm)	600	600	710	710	 590	
C Hauteur (mm)	1150	1230	1300	1300	1300	
						
Poids (kg)	150	160	230	230	255	_
Modèle	WORKS H					
Modèle Pression d'exploitation (bar)	WORKS H	15	15	15	15	15
Modèle Pression d'exploitation (bar) D Raccord d'air comprimé	WORKS H					15 3/4
Modèle Pression d'exploitation (bar)	WORKS H	15	15	15	15	
Modèle Pression d'exploitation (bar) D Raccord d'air comprimé	WORKS H 15 1/2	15 1/2	15 3/4	15 1/2	15 3/4	3/4
Modèle Pression d'exploitation (bar) D Raccord d'air comprimé Cylindre/étapes	WORKS H 15 1/2 2/2	15 1/2 2/2	15 3/4 2/2	15 1/2 2/2	15 3/4 2/2	3/4 2/2
Modèle Pression d'exploitation (bar) D. Raccord d'air comprimé Cylindre/étapes Capacité d'aspiration (I/min)	WORKS H 15 1/2 2/2 490	15 1/2 2/2 530	15 3/4 2/2 530	15 1/2 2/2 650	15 3/4 2/2 650	3/4 2/2 780
Modèle Pression d'exploitation (bar) D. Raccord d'air comprimé Cylindre/étapes Capacité d'aspiration (I/min) Quantité livrée effective (I/min)	WORKS H 15 1/2 2/2 490 370	15 1/2 2/2 530 405	15 3/4 2/2 530 405	15 1/2 2/2 650 490	15 3/4 2/2 650 490	3/4 2/2 780 605
Modèle Pression d'exploitation (bar) Raccord d'air comprimé Cylindre/étapes Capacité d'aspiration (I/min) Quantité livrée effective (I/min) Capacité de l'appareil sous pression (L)	WORKS H 15 1/2 2/2 490 370 300	15 1/2 2/2 530 405 300	15 3/4 2/2 530 405 500	15 1/2 2/2 650 490 300	15 3/4 2/2 650 490 500	3/4 2/2 780 605 500
Modèle Pression d'exploitation (bar) Raccord d'air comprimé Cylindre/étapes Capacité d'aspiration (I/min) Quantité livrée effective (I/min) ^(I) Capacité de l'appareil sous pression (L) Alimentation du moteur (kW)	WORKS H 15 1/2 2/2 490 370 300 3	15 1/2 2/2 530 405 300 4	15 3/4 2/2 530 405 500 4	15 1/2 2/2 650 490 300 5,5	15 3/4 2/2 650 490 500 5,5	3/4 2/2 780 605 500 7,5
Modèle Pression d'exploitation (bar) Raccord d'air comprimé Cylindre/étapes Capacité d'aspiration (I/min) Quantité livrée effective (I/min) (1) Capacité de l'appareil sous pression (L) Alimentation du moteur (kW) Vitesse de rotation (rpm)	WORKS H 15 1/2 2/2 490 370 300 3 1000	15 1/2 2/2 530 405 300 4 800	15 3/4 2/2 530 405 500 4 800	15 1/2 2/2 650 490 300 5,5	15 3/4 2/2 650 490 500 5,5 785	3/4 2/2 780 605 500 7,5 980
Modèle Pression d'exploitation (bar) Raccord d'air comprimé Cylindre/étapes Capacité d'aspiration (I/min) Quantité livrée effective (I/min) (1) Capacité de l'appareil sous pression (L) Alimentation du moteur (kW) Vitesse de rotation (rpm) Niveau de bruit (db A)* (2) Raccordement électrique (V/Hz)	WORKS H 15 1/2 2/2 490 370 300 3 1000 76	15 1/2 2/2 530 405 300 4 800 76	15 3/4 2/2 530 405 500 4 800 75	15 1/2 2/2 650 490 300 5,5 785	15 3/4 2/2 650 490 500 5,5 785	3/4 2/2 780 605 500 7,5 980 76
Modèle Pression d'exploitation (bar) Raccord d'air comprimé Cylindre/étapes Capacité d'aspiration (I/min) Quantité livrée effective (I/min) (t) Capacité de l'appareil sous pression (L) Alimentation du moteur (kW) Vitesse de rotation (rpm) Niveau de bruit (db A)* (2) Raccordement électrique (V/Hz) A Largeur (mm)	WORKS H 15 1/2 2/2 490 370 300 3 1000 76 400/50	15 1/2 2/2 530 405 300 4 800 76 400/50	15 3/4 2/2 530 405 500 4 800 75 400/50	15 1/2 2/2 650 490 300 5,5 785 75 400/50	15 3/4 2/2 650 490 500 5,5 785 75 400/50	3/4 2/2 780 605 500 7,5 980 76 400/50
Modèle Pression d'exploitation (bar) Raccord d'air comprimé Cylindre/étapes Capacité d'aspiration (I/min) Quantité livrée effective (I/min) (1) Capacité de l'appareil sous pression (L) Alimentation du moteur (kW) Vitesse de rotation (rpm) Niveau de bruit (db A)* (2) Raccordement électrique (V/Hz) A Largeur (mm)	WORKS H 15 1/2 2/2 490 370 300 3 1000 76 400/50 1800	15 1/2 2/2 530 405 300 4 800 76 400/50	15 3/4 2/2 530 405 500 4 800 75 400/50	15 1/2 2/2 650 490 300 5,5 785 75 400/50	15 3/4 2/2 650 490 500 5,5 785 75 400/50	3/4 2/2 780 605 500 7,5 980 76 400/50 2080

ACCESSOIRES



* sans capot insonorisant
** avec capot insonorisant



1) Quantité réelle délivrée, selon VDMA 4362 2) Niveau de pression acoustique selon ISO 2151:2009, tolérance de +/- 3 dB(A)

- Sécheur de type réfrigérant pour une préparation efficace de l'air comprimé. Un air comprimé sec ne contenant pas d'eau causant la corrosion est fondamental pour garantir qu'une station d'air comprimé est économique.
- 2 Filtre sépare efficacement l'air comprimé des particules solides. Une variété de combinaison de filtres permet d'utiliser le compresseur dans une grande variété d'environnements d'application.



Pour s'adapter à toutes les exigences en matière d'installation, les compresseurs à piston TWIN stationnaires peuvent être équipés d'un réservoir d'air comprimé vertical ou horizontal. Une installation verticale du réservoir de pression est parfaite

pour les pièces et les ateliers de petite taille. Nous mettons à disposition des modèles équipés de manchons réducteurs de bruit dans les lieux nécessitant un fonctionnement plus silencieux.



BOÎTE WORKS H /BOÎTE LOGOS H BOX AVEC CAPOT INSONORISANT - Le complément logique pour combattre les émissions sonores avec efficacité.

LOGOS V				
10	10	10	10	10
3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
2/2	2/2	2/2	2/2	2/2
530	650	650	920	920
410	495	495	655	655
270	270	500	270	500
3	4	4	5,5	5,5
1140	1000	1000	1090	1090
76	76	76	75	75
400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
1200	1200	1200	1200	1200
800	800	900	800	900
2010	2010	2100	2010	2100
155	160	230	1645	230

15	15	15	15	15
3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
2/2	2/2 2/2		2/2	2/2
530	530 530		650	780
405	405 405		490	605
270	270 500		500	500
4	4 4		5,5	7,5
800	800 800		775	920
	76 75		<u></u>	76
400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
1200	2080	1200	1200	1200
800	710	800	900	900
2010	1300	2010	2100	2100
160	230	165	300	300
	3/4 2/2 530 405 270 4 800 76 400/50 1200 800 2010	3/4 3/4 2/2 2/2 530 530 405 405 270 500 4 4 800 800 76 75 400/50 400/50 1200 2080 800 710 2010 1300	3/4 3/4 3/4 2/2 2/2 2/2 530 530 650 405 405 490 270 500 270 4 4 5,5 800 800 775 76 75 75 400/50 400/50 400/50 1200 2080 1200 800 710 800 2010 1300 2010	3/4 3/4 3/4 3/4 2/2 2/2 2/2 2/2 530 530 650 650 405 405 490 490 270 500 270 500 4 4 5.5 5.5 800 800 775 775 76 75 75 75 400/50 400/50 400/50 400/50 1200 2080 1200 1200 800 710 800 900 2010 1300 2010 2100

LOGOS H BOX
10
1/2
2/2
650
495
270
4
1000
69**
400/50
1630
700
1520
185

WORKS H BOX
15
1/2
2/2
530
405
270
4
800
69**
400/50
1630
700
1510
185

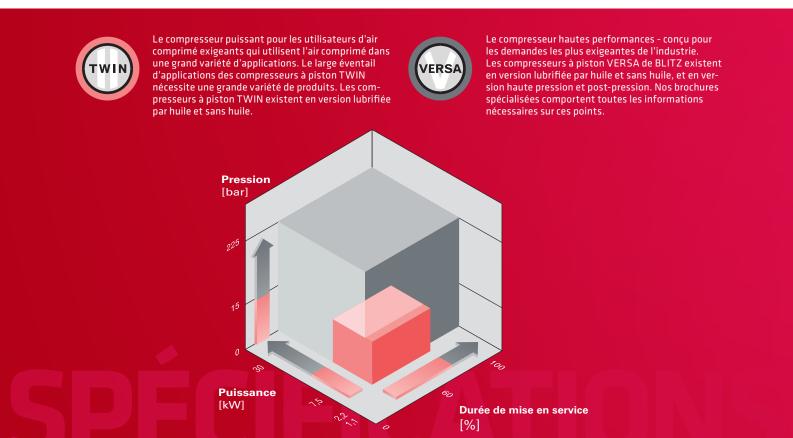




- Séparateur eau-huile une préparation économique du condensat. Seules les particules d'huile doivent être jetées, l'eau peut être éliminée dans le système d'égout.
- 4 Évacuation de la condensation conception électronique et régulée pour une élimination complètement automatique de l'humidité dans les réservoirs d'air comprimé.



HAUTE PUISSANCE POUR RÉPONDRE À TOUTES LES DEMANDES D'UN ATELIER



DEPUIS PRESQUE 100 ANS...

UN NOM SYNONYME D'AIR COMPRIMÉ

Blitz dispose d'une longue tradition de fabrication de compresseurs. Fiers de presque 100 ans d'expérience dans le domaine de l'air comprimé et épaulés par des employés hautement spécialisés, nous nous concentrons sur la conception et l'implémentation de nouvelles technologies de compresseurs et de conditionnement de l'air comprimé.

Des idées innovantes, une implémentation hautement professionnelle et une qualité de produits convaincante ont participé à l'établissement de la réputation inégalée des compresseurs Blitz, avec un objectif qui n'a jamais changé: La satisfaction de nos clients.

Les offres parfaites pour vos besoins: En prenant en compte vos besoins en air comprimé, les compresseurs Blitz forment les installations et les systèmes adaptés pour créer la meilleure combinaison possible pour vous.



