

PREPARACIÓN DEL AIRE COMPRIMIDO

CALIDAD QUE CONVENCE



SECADOR EN FRÍO DE AIRE COMPRIMIDO
FILTRO DE AIRE COMPRIMIDO
SEPARADOR DE AGUA Y ACEITE
DESVÍO DEL CONDENSADO

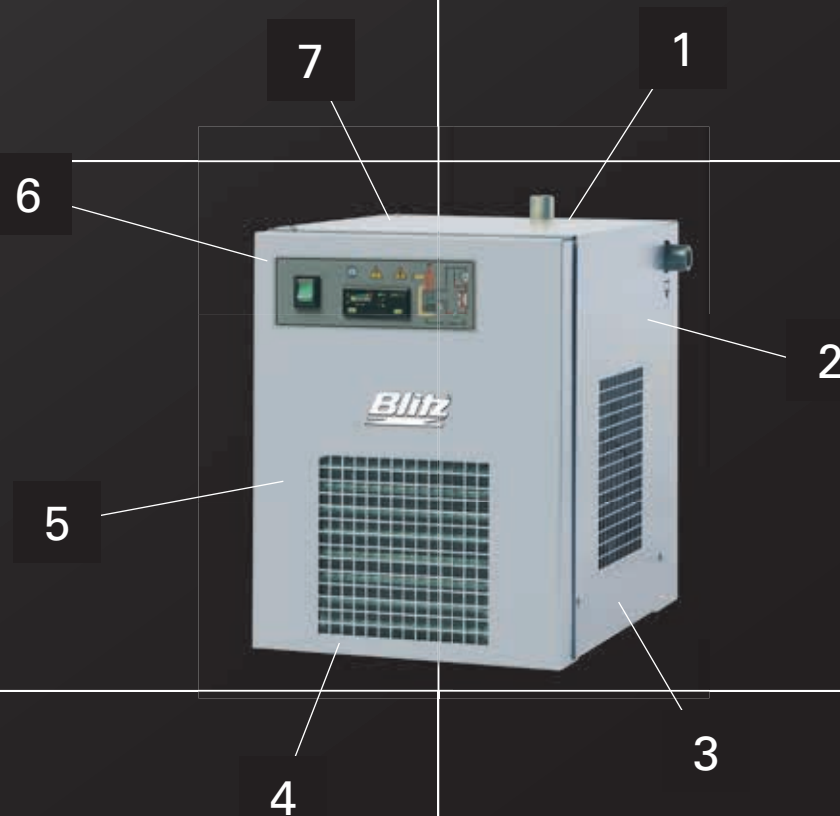


Blitz[®]



ESTÁNDAR

LOS SECADORES DE AIRE COMPRIMIDO REFRIGERADO DE LA GAMA BT SON UNA SOLUCIÓN FIABLE, ASEQUIBLE Y, SOBRETUDO, SENCILLA. LAS EXCELENTES VENTAJAS DE ESTA SOLUCIÓN SE HAN COMBINADO PARA FORMAR UN ÚNICO CONCEPTO. EL DESARROLLO DEL SISTEMA SE HA CENTRADO EN UNA SEGURIDAD ÓPTIMA, COSTES OPERATIVOS MUY BAJOS, UN DISEÑO COMPACTO Y RESPETO AL MEDIO AMBIENTE.



- 1. AIRE/AIRE Y REFRIGERANTE/INTERCAMBIADOR DE CALOR DE AIRE CON DESEMPAÑADOR integrado en un compartimento para ahorrar espacio. ■ 2. TRANSFERENCIA MÁXIMA DE CALOR ■ 3. DESEMPAÑADOR DE ACERO INOXIDABLE para garantizar la separación. ■ 4. El gran diámetro de los canales de flujo del intercambiador de calor permite una baja velocidad de flujo y requiere poca energía. ■ 5. Una cámara de plenum de gran volumen evita que la condensación sea arrastrada por el flujo. ■ 6. INTERCAMBIADOR DE CALOR contracorriente. ■ 7. Incluye de serie un separador de condensación controlado electrónicamente por niveles.

	CAUDAL VOLUMÉTRICO*	21 M ³ /H	36 M ³ /H	57 M ³ /H	72 M ³ /H	108 M ³ /H	150 M ³ /H	192 M ³ /H
	PRESIÓN DE SERVICIO MAX.	16 BAR	16 BAR	16 BAR	16 BAR	16 BAR	14 BAR	14 BAR
	POTENCIA ABSORBIDA	0,15 kW	0,16 kW	0,19 kW	0,21 kW	0,29 kW	0,39 kW	0,48 kW
	TENSIÓN	230/1/50-60 V/Hz	230/1/50-60 V/Hz	230/1/50-60 V/Hz	230/1/50-60 V/Hz	230/1/50-60 V/Hz	230/1/50-60 V/Hz	230/1/50 V/Hz
	CONEXIÓN	G 3/8"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1"	G 1 1/4"
A	LONGITUD	345 MM	515 MM	515 MM	515 MM	515 MM	420 MM	445 MM
B	ANCHO	310 MM	370 MM	370 MM	370 MM	370 MM	345 MM	345 MM
C	ALTURA	435 MM	475 MM	475 MM	475 MM	475 MM	740 MM	740 MM
	PESO	21 KG	25 KG	26 KG	28 KG	32 KG	34 KG	39 KG
	CAUDAL VOLUMÉTRICO*	258 M ³ /H	312 M ³ /H	366 M ³ /H	450 M ³ /H	630 M ³ /H	780 M ³ /H	1008 M ³ /H
	PRESIÓN DE SERVICIO MAX.	14 BAR	14 BAR	14 BAR	14 BAR	14 BAR	14 BAR	14 BAR
	POTENCIA ABSORBIDA	0,75 kW	0,93 kW	0,95 kW	0,74 kW	0,94 kW	1,55 kW	1,59 kW
	TENSIÓN	230/1/50 V/Hz	230/1/50 V/Hz	230/1/50 V/Hz	230/1/50 V/Hz	230/1/50 V/Hz	230/1/50 V/Hz	230/1/50 V/Hz
	CONEXIÓN	G 1 1/4"	G 1 1/4"	G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 2"	G 2"	G 2 1/2"
A	LONGITUD	445 MM	445 MM	580 MM	580 MM	625 MM	625 MM	725 MM
B	ANCHO	345 MM	345 MM	555 MM	555 MM	555 MM	555 MM	665 MM
C	ALTURA	740 MM	740 MM	885 MM	885 MM	975 MM	975 MM	1105 MM
	PESO	37 KG	41 KG	54 KG	56 KG	94 KG	96 KG	144 KG
	CAUDAL VOLUMÉTRICO*	1110 M ³ /H	1500 M ³ /H	2100 M ³ /H	2460 M ³ /H	2880 M ³ /H	3720 M ³ /H	4860 M ³ /H
	PRESIÓN DE SERVICIO MAX.	14 BAR	14 BAR	14 BAR	14 BAR	14 BAR	14 BAR	14 BAR
	POTENCIA ABSORBIDA	3,35 kW	3,50 kW	4,40 kW	5,00 kW	6,50 kW	6,70 kW	8,50 kW
	TENSIÓN	400/3/50 V/Hz	400/3/50 V/Hz	400/3/50 V/Hz	400/3/50 V/Hz	400/3/50 V/Hz	400/3/50 V/Hz	400/3/50 V/Hz
	CONEXIÓN	DN80	DN80	DN80	DN80	DN100	DN100	DN100
A	LONGITUD	950 MM	950 MM	950 MM	1040 MM	1535 MM	1535 MM	1535 MM
B	ANCHO	785 MM	785 MM	785 MM	785 MM	1005 MM	1005 MM	1005 MM
C	ALTURA	1410 MM	1410 MM	1410 MM	1410 MM	1785 MM	1785 MM	1785 MM
	PESO	232 KG	242 KG	277 KG	302 KG	530 KG	580 KG	700 KG

Factores de corrección para distintas presiones de funcionamiento

Presión de entrada	4	5	6	7	8	10	12	14	15	16
Factor de corrección	0,77	0,86	0,93	1,00	1,05	1,14	1,21	1,27	1,30	1,33

Factores de corrección para distintas temperaturas ambiente

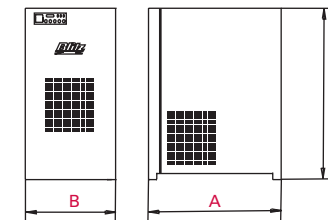
Temperatura ambiente	25°C	30°C	35°C	40°C	45°C
Factor de corrección	1,00	0,98	0,95	0,88	0,80

Factores de corrección para distintas temperaturas de entrada

Temperatura de entrada	30°C	35°C	40°C	45°C	50°C	55°C
Factor de corrección	1,15	1,00	0,84	0,71	0,59	0,50

Factores de corrección para distintos puntos de condensación de presión

Temperatura de entrada	3°C	5°C	7°C	10°C
Factor de corrección	0,91	1,00	1,10	1,26

* Capacidad de flujo m³/h basada en 20°C a 1 bar, presión de funcionamiento de 7 bares, temperatura de entrada de aire de 35°C

PRESIÓN ALTA

LOS SECADORES DE AIRE COMPRIMIDO REFRIGERADO BTHD DE LA GAMA ERD SON UNA SOLUCIÓN FIABLE, ASEQUIBLEY, SOBRE TODO, SENCILLA. LAS EXCELENTES VENTAJAS DE ESTA SOLUCIÓN SE HAN COMBINADO PARA FORMAR UN ÚNICO CONCEPTO. EL DESARROLLO DEL SISTEMA SE HA CENTRADO EN UNA SEGURIDAD ÓPTIMA, COSTES OPERATIVOS MUY BAJOS, UN DISEÑO COMPACTO Y RESPETO AL MEDIO AMBIENTE.

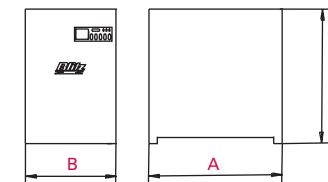
■ 1. Sus componentes sencillos y ergonómicos garantizan una gran eficiencia y funcionalidad. ■ 2. Puntos de condensación de presión constante y presiones diferenciales muy bajos. ■ 3. Los intercambiadores de calor con placa de acero inoxidable están diseñados y certificados para una presión de funcionamiento de 50 bares. ■ 4. Diseñado y certificado de acuerdo con 97/23/CE-PED.



	CAUDAL VOLUMÉTRICO*	25 M³/H	45 M³/H	72 M³/H	90 M³/H	135 M³/H	180 M³/H	240 M³/H
	PRESIÓN DE SERVICIO MAX.	50 BAR	50 BAR	50 BAR	50 BAR	50 BAR	50 BAR	50 BAR
	POTENCIA ABSORBIDA	0,15 kW	0,20 kW	0,22 kW	0,30 kW	0,46 kW	0,64 kW	0,69 kW
	TENSIÓN	230/1/50-60 V/Hz	230/1/50-60 V/Hz	230/1/50-60 V/Hz	230/1/50-60 V/Hz	230/1/50 V/Hz	230/1/50 V/Hz	230/1/50 V/Hz
	CONEXIÓN	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"	G 1/2"	G 3/4"	G 3/4"
A	LONGITUD	465 MM	465 MM	465 MM	487 MM	487 MM	625 MM	625 MM
B	ANCHO	370 MM	370 MM	370 MM	350 MM	350 MM	510 MM	510 MM
C	ALTURA	473 MM	473 MM	473 MM	611 MM	611 MM	830 MM	830 MM
	PESO	28 KG	29 KG	32 KG	36 KG	37 KG	54 KG	59 KG

	CAUDAL VOLUMÉTRICO*	315 M³/H	450 M³/H	615 M³/H	810 M³/H	1008 M³/H	1200 M³/H	1620 M³/H
	PRESIÓN DE SERVICIO MAX.	50 BAR	50 BAR	50 BAR	50 BAR	50 BAR	50 BAR	50 BAR
	POTENCIA ABSORBIDA	0,87 kW	0,92 kW	1,05 kW	1,15 kW	2,05 kW	2,90 kW	3,90 kW
	TENSIÓN	230/1/50 V/Hz	230/1/50 V/Hz	230/1/50 V/Hz	230/1/50 V/Hz	400/3/50 V/Hz	400/3/50 V/Hz	400/3/50 V/Hz
	CONEXIÓN	G 1"	G 1"	G 1"	G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 2"	G 2"
A	LONGITUD	725 MM	725 MM	725 MM	656 MM	656 MM	1156 MM	1156 MM
B	ANCHO	558 MM	558 MM	558 MM	558 MM	558 MM	607 MM	607 MM
C	ALTURA	870 MM	870 MM	870 MM	1240 MM	1240 MM	1610 MM	1610 MM
	PESO	84 KG	87 KG	109 KG	133 KG	140 KG	232 KG	238 KG

	CAUDAL VOLUMÉTRICO*	2010 M³/H	2430 M³/H	3030 M³/H
	PRESIÓN DE SERVICIO MAX.	50 BAR	50 BAR	50 BAR
	POTENCIA ABSORBIDA	4,10 kW	6,00 kW	6,50 kW
	TENSIÓN	400/3/50 V/Hz	400/3/50 V/Hz	400/3/50 V/Hz
	CONEXIÓN	G 2"	FLANSI 2 1/2"	FLANSI 2 1/2"
A	LONGITUD	1156 MM	1156 MM	1156 MM
B	ANCHO	607 MM	1005 MM	1005 MM
C	ALTURA	1610 MM	1790 MM	1790 MM
	PESO	260 KG	550 KG	580 KG



Factores de corrección para distintas presiones de funcionamiento

Presión de entrada	15	20	25	30	35	40	45	50
Factor de corrección	0,75	0,82	0,87	0,92	0,96	1,00	1,03	1,06

Factores de corrección para distintas temperaturas ambiente

Temperatura ambiente	25°C	30°C	35°C	40°C	45°C	50°C
Factor de corrección	1,00	0,98	0,95	0,88	0,80	0,81

Factores de corrección para distintas temperaturas de entrada

Temperatura de entrada	25°C	30°C	35°C	40°C	45°C	50°C	55°C	60°C	65°C
Factor de corrección	1,27	1,12	1,00	0,88	0,78	0,70	0,62	0,55	0,49

Factores de corrección para distintos puntos de condensación de presión

Temperatura de entrada	3°C	5°C	7°C	10°C
Factor de corrección	1,00	1,09	1,19	1,37

* Capacidad de flujo m³/h basada en 20°C a 1 bar, presión de funcionamiento de 7 bares, temperatura de entrada de aire de 35°C

TEMPERATURA ALTA

LOS SECADORES REFRIGERADOS DE ALTA TEMPERATURA DE LA SERIE BTHT ESTÁN DISEÑADOS PARA TEMPERATURAS DE ENTRADA MUY ALTAS. LOS SECADORES DE AIRE REFRIGERADO CONQUISTAN AL USUARIO GRACIAS A SU MODERNO DISEÑO, UN POSTENFRIADOR INTEGRADO Y UN PREFILTRO EN SU COMPACTA CARCASA.

- 1. El postenfriador por aire consta de tubos de cobre y aluminio.
- 2. En el prefiltro, un separador de condensación automático garantiza la extracción fiable de la condensación.
- 3. El intercambiador de calor con placa EKO DRY patentada sirve de intercambiador de calor para aplicaciones de alta presión.
- 4. Estándar de calidad ISO 8573.1.



BTHT

	CAUDAL VOLUMÉTRICO*	33 M ³ /H	51 M ³ /H	72 M ³ /H	108 M ³ /H	138 M ³ /H	186 M ³ /H
	PRESIÓN DE SERVICIO MAX.	16 BAR	16 BAR	16 BAR	14 BAR	14 BAR	14 BAR
	POTENCIA ABSORBIDA	0,25 kW	0,27 kW	0,35 kW	0,54 kW	0,64 kW	0,85 kW
	TENSIÓN	230/1/50 V/ph/Hz	230/1/50 V/ph/Hz	230/1/50 V/ph/Hz	230/1/50 V/ph/Hz	230/1/50 V/ph/Hz	230/1/50 V/ph/Hz
	CONEXIÓN	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1"	G 1"	G 1 1/4"
A	LONGITUD	415 MM	415 MM	415 MM	465 MM	465 MM	515 MM
B	ANCHO	425 MM	425 MM	425 MM	410 MM	410 MM	510 MM
C	ALTURA	645 MM	645 MM	645 MM	1130 MM	1130 MM	1240 MM
	PESO	30 KG	31 KG	33 KG	50 KG	51 KG	61 KG
	CAUDAL VOLUMÉTRICO*	240 M ³ /H	330 M ³ /H	372 M ³ /H	486 M ³ /H	630 M ³ /H	
	PRESIÓN DE SERVICIO MAX.	14 BAR	14 BAR	14 BAR	14 BAR	14 BAR	
	POTENCIA ABSORBIDA	0,86 kW	0,94 kW	1,15 kW	1,60 kW	2,05 kW	
	TENSIÓN	230/1/50 V/ph/Hz	230/1/50 V/ph/Hz	230/1/50 V/ph/Hz	230/1/50 V/ph/Hz	230/1/50 V/ph/Hz	
	CONEXIÓN	G 1 1/4"	G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 2"	G 2"	
A	LONGITUD	515 MM	595 MM	595 MM	775 MM	775 MM	
B	ANCHO	510 MM	560 MM	560 MM	710 MM	710 MM	
C	ALTURA	1240 MM	1400 MM	1400 MM	1500 MM	1500 MM	
	PESO	66 KG	75 KG	84 KG	132 KG	138 KG	

Factores de corrección para distintas presiones de funcionamiento

Presión de entrada	4	5	6	7	8	10	12	14
Factor de corrección	0,75	0,86	0,93	1,00	1,05	1,14	1,21	1,27

Factores de corrección para distintas temperaturas ambiente

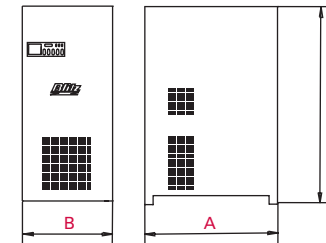
Temperatura ambiente	25°C	30°C	32°C	35°C	40°C	45°C	50°C
Factor de corrección	1,10	1,03	1,00	0,95	0,88	0,82	0,76

Factores de corrección para distintas temperaturas de entrada

Temperatura de entrada	60°C	70°C	80°C	90°C	100°C
Factor de corrección	1,23	1,11	1,00	0,88	0,77

Factores de corrección para distintos puntos de condensación de presión

Temperatura de entrada	3°C	5°C	7°C	10°C
Factor de corrección	0,78	0,90	1,00	1,12

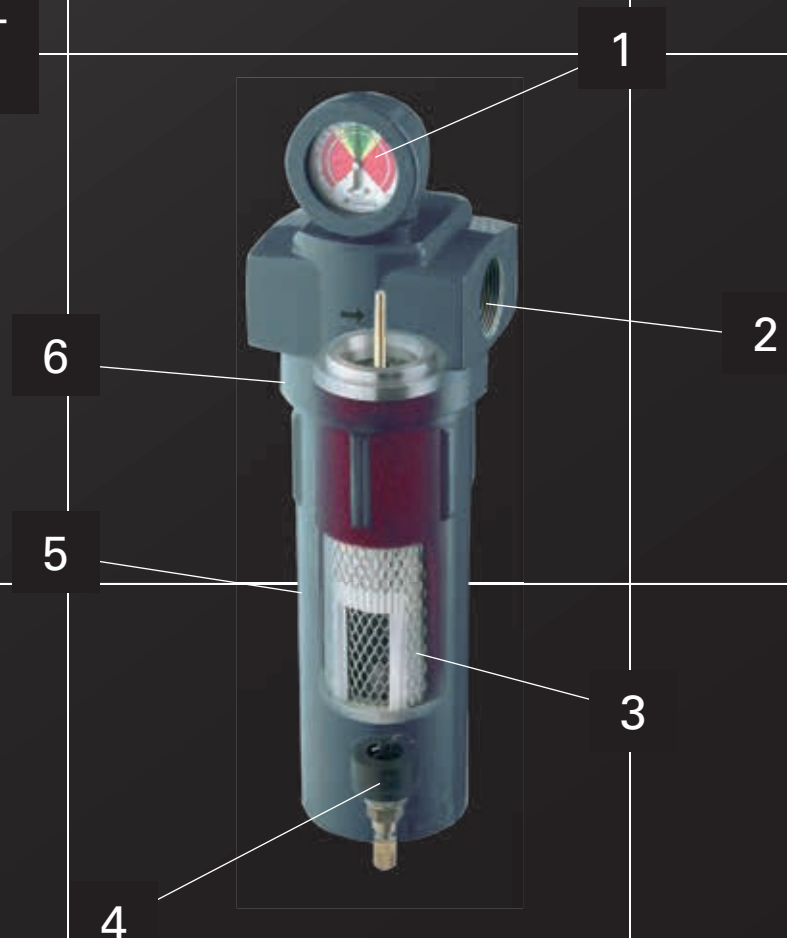


* Capacidad de flujo m³/h basada en +20°C y 1 bar exactamente a una temperatura de entrada de aire de +35°C, presión de funcionamiento máxima del BT de 7 bares, punto de condensación de presión +3°C. Caída de presión: En condiciones estándar en el secador <0,2 bares, en el filtro <0,15 bares, caída de presión total: <0,35 bares

FILTRO

LIBERTAD PARA LOS EFECTOS DE PRESIÓN DE AIRE DE PARTÍCULAS SÓLIDAS. DIFERENTES COMBINACIONES DE FILTROS PERMITEN EL USO DEL COMPRESOR EN DIFERENTES ENTORNOS DE APLICACIÓN.

■ **1.** Manómetro de presión de diferencial montado directamente con escala calibrada para un cálculo preciso de los costes operativos. ■ **2.** Todos los puertos hilados de la carcasa para la admisión/descarga del aire comprimido cumplen los requisitos de capacidad exactos. ■ **3.** Las barras de acoplamiento absorben fácilmente la fuerza de la presión diferencial. El elemento no está esencialmente bajo presión. El elemento del filtro se puede extraer fácilmente, incluso después de una vida de servicio larga. ■ **4.** Se proporciona de serie un separador de condensación automático para la extracción de fluidos separados. Los filtros de nivel C están equipados con un drenaje manual. ■ **5.** La carcasa del filtro de aire con una capa de resina epóxica sobre sustrato de aluminio-cromo proporciona una protección de por vida para la carcasa (interna y externa). Resiste todos los aceites de compresor estándar. ■ **6.** Las cinco velocidades de separación distintas garantizan una separación mecánica efectiva, incluyendo la absorción de los vapores del aceite. Las mallas de espuma multi-color distinguen claramente los niveles de filtrado respectivos.



FILTRO DE AIRE COMPRIMIDO

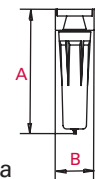
P	Para presiones de funcionamiento de hasta 16 bares, filtro de separación, < 3 micrones, Contenido de aceite residual < 5 ppm
U	Para presiones de funcionamiento de hasta 16 bares, filtro súper-fino, < 1 micrón, Contenido de aceite residual < 1 ppm
H	Para presiones de funcionamiento de hasta 16 bares, Filtro de separación de aceite, < 0,01 micrones, Contenido de aceite residual < 0,01 ppm
C	Para presiones de funcionamiento de hasta 16 bares, Filtro de carbono activado, < 0,01 micrones, Contenido de aceite residual < 0,003 ppm

	-10	-15	-20	-30	-55	-95	-150	-220	-290	-430	-625	-775
CAUDAL VOLUMÉTRICO*	39 M ³ /H	57 M ³ /H	79 M ³ /H	118 M ³ /H	198 M ³ /H	342 M ³ /H	540 M ³ /H	799 M ³ /H	1047 M ³ /H	1569 M ³ /H	2250 M ³ /H	2797 M ³ /H
PRESIÓN DE SERVICIO MAX.	16 BAR	16 BAR	16 BAR	14 BAR	14 BAR	14 BAR	16 BAR	16 BAR	16 BAR	16 BAR	16 BAR	16 BAR
CONEXIÓN	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	3"
A ALTURA	209 MM	209 MM	209 MM	389 MM	497 MM	579 MM	693 MM	789 MM	935 MM	1038 MM	1091 MM	1202 MM
B ANCHO	87 MM	87 MM	87 MM	87 MM	130 MM	130 MM	130 MM	130 MM	164 MM	164 MM	250 MM	250 MM
PESO	1,4 KG	1,4 KG	1,4 KG	1,7 KG	4,2 KG	4,8 KG	5,6 KG	8,4 KG	11,4 KG	13 KG	20 KG	27,5 KG

* Capacidad de flujo m³/h a una presión de funcionamiento máxima de 7 bares. Temperatura de funcionamiento máxima recomendada de 60°C incluyendo el separador de condensación automático

Conversión a otras condiciones de funcionamiento

Presión de funcionamiento	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
V [m ³ /h] multiplicado por	0,25	0,38	0,50	0,65	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13



BLITZ FILTRO P El separador/filtro para grandes cantidades de líquido, equipado con un elemento filtrante por coalescencia de 3 micrones elimina los vapores del aceite hasta un máximo de 5 ppm de grosor.

BLITZ FILTRO U El filtro estándar para fluidos y aceite elimina los componentes sólidos hasta 1 micrón (1,0 ppm de contenido máximo en aceite).

BLITZ FILTRO H El filtro de alto rendimiento para aerosoles finos de fluidos y aceite elimina los componentes sólidos hasta 0,01 micrón (0,01 ppm de contenido máximo en aceite).

BLITZ FILTRO C El filtro especial para vapores de hidrógeno de carbón y aceite, que se pueden adsorber con carbón activo – elimina componentes fijos hasta 0,01 micrones (0,003 ppm de contenido máximo de vapor de aceite).

LA FILTRACIÓN DE DOS FASES

1ª fase: Dos tubos de filtrado de acero inoxidable garantizan la separación mecánica hasta 10 micrones. 2ª fase: El material de fibra dispuesto escalonadamente filtra componentes fluidos y sólidos hasta 3 micrones.



LA FILTRACIÓN DE DOS FASES

1ª fase: Las partículas de mayor tamaño se eliminan a través de varias capas de fibra de vidrio y un filtro. 2ª fase: Los aerosoles se separan, los componentes sólidos se filtran por un diafragma de varias capas de fibra de vidrio reforzada con resina epóxida.



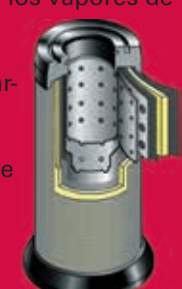
LA FILTRACIÓN DE DOS FASES

1ª fase: Las partículas de mayor tamaño se eliminan mediante capas diferentes de fibra de vidrio y un filtro, el aire se filtra para la 2ª fase. 2ª fase: Los aerosoles se separan, los componentes sólidos se filtran por un diafragma de varias capas de fibra de vidrio reforzada con resina epóxida, especialmente indicado para aerosoles más finos.



LA FILTRACIÓN DE DOS FASES

1ª fase: Un diafragma de las más finas partículas de carbono que muestran una gran superficie activa elimina la mayor parte de los vapores de aceite. 2ª fase: Varias capas de material en fibra con micropartículas de carbono insertadas eliminan los vapores de aceite restantes. Muchas capas del más fino material de filtrado retienen todas las partículas, con un rendimiento seguro de hasta 1000 horas de servicio en condiciones de trabajo definidas.



SEPARADOR DE AGUA Y ACEITE

ÖWAMAT® ES UN SISTEMA DE SEPARACIÓN DE ACEITE Y AGUA PARA CONDENSADOS DISPERSADOS DE FORMACIÓN PERMANENTE, QUE SE EMPLEA DESDE HACE AÑOS CON ÉXITO. DADO QUE CUMPLE LA NORMATIVA VIGENTE ACTUAL, EL AGUA PURIFICADA SE PUEDE VERTER AL ALCANTARILLADO SIN PROBLEMAS, YA QUE SU TRATAMIENTO ESTÁ GARANTIZADO. APROBADO POR EL INSTITUTO ALEMÁN DE TÉCNICA DE CONSTRUCCIÓN, CON EL PERMISO GENERAL PARA OBRAS.

■ 1. Alerta de fallo en centro de control a través de una alarma eléctrica opcional en un sensor de niveles. ■ 2. El Öwamat® listo para instalar está disponible en 6 tamaños, ahorra espacio y es fácil de usar. ■ 3. Un calentador independiente garantiza un tratamiento fiable durante el uso en áreas propensas a la congelación. ■ 4. Inspección de filtros doble: Indicador de nivel integrado y tubo de referencia óptica para comparación de muestras.



Öwamat 10 + 11



Öwamat 12



ÖWAMAT

	10	11	12	14	15	16
CONTENIDO DEL RECIPIENTE	10 L	18,6 L	30,6 L	61,3 L	115,5 L	228,4 L
ENTRADA DE CONDENSADO	2 x G 1/2"	2 x G 1/2"	3 x G 1/2"	3 x G 1/2"	3 x G 1/2"	3 x G 1/2"
SALIDA DE AGUA	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1"	G 1"	G 1"
SALIDA DE ACEITE			DN25	DN25	DN25	DN25
A ALTURA	528 MM	595 MM	698 MM	867 MM	1088 MM	1158 MM
B ANCHO	222 MM	260 MM	397 MM	461 MM	573 MM	702 MM
C LONGITUD	290 MM	387 MM	350 MM	410 MM	520 MM	650 MM
PESO	3,5 KG	5,75 KG	13,5 KG	18,5 KG	36,5 KG	53 KG

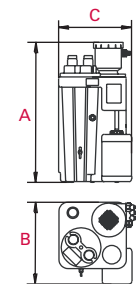
CAPACIDADES DE FLUJO ÖWAMAT

	10	11	12	14	15	16
CAPACIDADES DE FLUJO						
COMPRESORES HELICOIDALES						
ACEITE DE TURBINA LTD	2,4 M³/H	4,9 M³/H	7,3 M³/H	14,6 M³/H	29,3 M³/H	58,5 M³/H
ACEITE VDL	2,4 M³/H	4,9 M³/H	7,3 M³/H	14,6 M³/H	29,3 M³/H	58,5 M³/H
ACEITE VCL	1,9 M³/H	3,8 M³/H	5,6 M³/H	11,3 M³/H	22,5 M³/H	45,0 M³/H
ACEITE SINTÉTICO	1,9 M³/H	3,8 M³/H	5,6 M³/H	11,3 M³/H	22,5 M³/H	45,0 M³/H
COMPRESORES DE ÉMBOLO						
ACEITE VDL	1,7 M³/H	3,4 M³/H	5,1 M³/H	10,1 M³/H	20,3 M³/H	40,5 M³/H
ACEITE SINTÉTICO	1,4 M³/H	2,8 M³/H	4,2 M³/H	8,4 M³/H	16,9 M³/H	33,8 M³/H

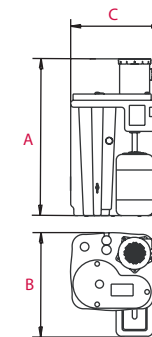
Öwamat 14



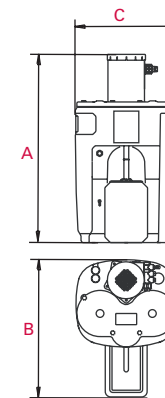
Öwamat 15 + 16



Öwamat 10



Öwamat 11



Öwamat 12

DESVÍO DEL CONDENSADO

EN LA GENERACIÓN DE AIRE COMPRIMIDO ES INEVITABLE LA APARICIÓN DEL CONDENSADO. ÉSTE PUEDE TENER UN GRAN CONTENIDO EN ACEITE Y, PORTANTO, SER AGRESIVO. ADEMÁS, CONTIENE PARTÍCULAS DE SUCIEDAD (P. EJ. ÓXIDO) Y OTRAS IMPUREZAS PERJUDICIALES. POR ESO, EN LA PREPARACIÓN DEL AIRE COMPRIMIDO SE ESTABLECEN LOS MÁS ALTOS NIVELES DE EXIGENCIA. CON UN ÚNICO OBJETIVO: ELIMINAR EL CONDENSADO CON SUS IMPUREZAS.

■ **1.** El control inteligente evita pérdidas innecesarias del aire comprimido y permite un ahorro considerable. ■ **2.** La conexión a la red de aire comprimido es sencilla, ya que la entrada y la salida están dispuestas simétricamente. La salida puede realizarse conectando un tubo flexible o por tuberías. ■ **3.** El sensor capacitivo sin desgaste recoge todo el condensado – incluso el aceite puro. Incluso con un gran nivel de suciedad, el desvío se realiza sin problemas. ■ **4.** La electrónica consta de un módulo de fuente de alimentación integrado y la unidad de control, que siempre trabaja a baja tensión de 24 VDC, que permite el contacto. ■ **5.** El Bekomat se controla continuamente, una pantalla LED muestra de forma fiable todos los estados de funcionamiento. Los elementos de manejo y mandos están realizados en IP 65, estancos a las salpicaduras de agua.

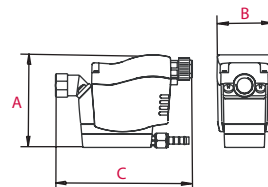


BEKOMAT

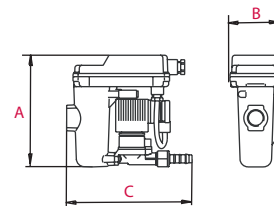
		31	12	13	14	12 CO PN 63
CAUDAL VOLUMÉTRICO MÁX.		4 M ³ /H	6,5 M ³ /H	30 M ³ /H	130 M ³ /H	6,5 M ³ /H
RENDIMIENTO DE SECADO MÁX.		8 M ³ /H	13 M ³ /H	60 M ³ /H	260 M ³ /H	13 M ³ /H
RENDIMIENTO DE FILTRADO MÁX.		40 M ³ /H	65 M ³ /H	300 M ³ /H	1300 M ³ /H	65 M ³ /H
PRESIÓN DE SERVICIO MAX.		16 BAR	16 BAR	16 BAR	16 BAR	63 BAR
TEMPERATURA* MIN/MAX		+1/+60	+1/+60	+1/+60	+1/+60	+1/+60
CONEXIÓN PARA CONDESADO	ENTRADA	G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/2
CONEXIÓN PARA CONDESADO	SALIDA	G 1/4**	G 3/8**	G 1/2**	G 3/4**	G 3/8**
A	ALTURA	115 MM	141 MM	162 MM	180 MM	141 MM
B	ANCHO	69 MM	65 MM	93 MM	120 MM	65 MM
C	LONGITUD	134 MM	150 MM	190 MM	224 MM	150 MM
	PESO	0,7 KG	0,8 KG	2 KG	2,9 KG	0,9 KG

* Con calefacción y un aislamiento adecuado, puede emplearse hasta -25°C

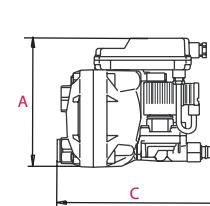
** Conexión de tubo flexible



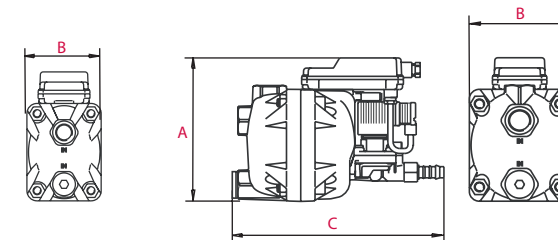
Bekomat 21



Bekomat 12/
Bekomat 12 CO PN63



Bekomat 13



Bekomat 14

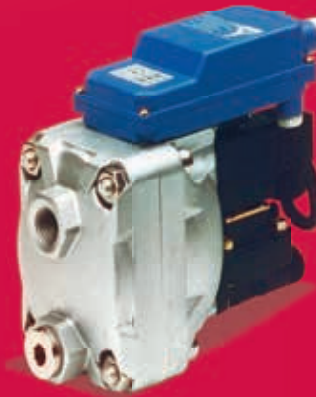
BEKOMAT 31 Para caudales volumétricos hasta 4 m³/h.



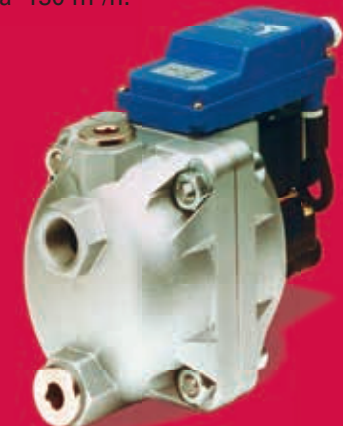
BEKOMAT 12/ BEKOMAT 12 CO PN 63 Para caudales volumétricos hasta 6,5 m³/h.



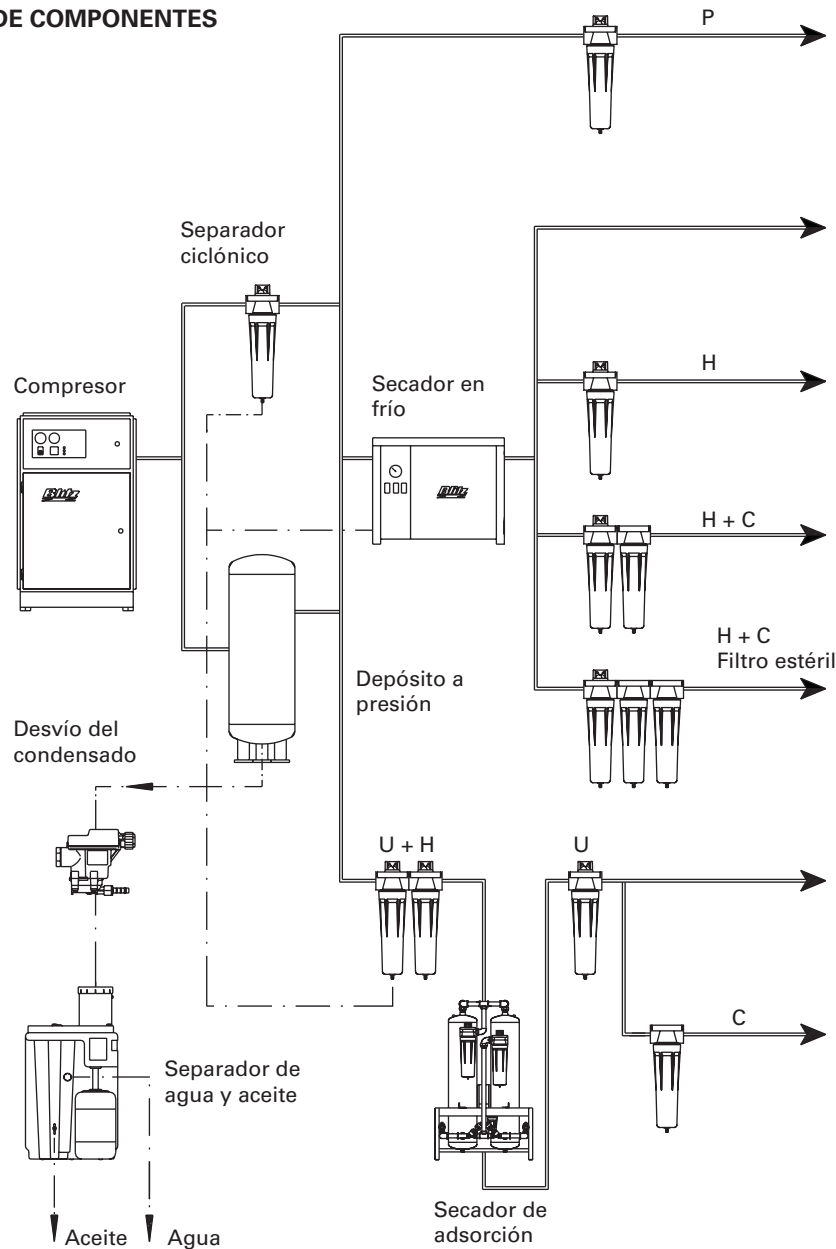
BEKOMAT 13 Para caudales volumétricos hasta 30 m³/h.



BEKOMAT 14 Para caudales volumétricos hasta 130 m³/h.



PREPARACIÓN DEL AIRE COMPRIMIDO
RESUMEN DE COMPONENTES



- 1** ■ 1ª VARIANTE
Calidad del aire comprimido: Saturado de humedad, sólidos 3 micrones absolutos, contenido en aceite residual 0,005 ppm, Clase de aire comprimido*: 3.74
Sugerencia de aplicación: Aire soplado (sólo para partículas sólidas, de aceite y uso insensible al agua)
- 2** ■ 2ª VARIANTE
Calidad del aire comprimido: Punto de descongelación a presión 3°C, filtrado de todas las partículas sólidas, 3 micrones absolutos, Clase de aire comprimido*: 3.4.4
Sugerencia de aplicación: aire de taller en general
- 3** ■ 3ª VARIANTE
Calidad del aire comprimido: Punto de descongelación a presión 3 °C, grado de separación 99,999%, para sólidos de 0,01 micrones, contenido en aceite residual 0,01 ppm, Clase de aire comprimido*: 1.4.2
Sugerencia de aplicación: Herramientas de aire comprimido, sistema neumático, técnica de pulverizado de pintura, técnica de control e instrumentos, técnica de superficies, revestimiento en polvo, técnica de embalaje.
- 4** ■ 4ª VARIANTE
Calidad del aire comprimido: Punto de descongelación a presión 3° C, sin aerosoles, sabor u olor de aceite, sólidos de 0,01 micrones absolutos, contenido en aceite residual 0,003 ppm, Clase de aire comprimido*: 1.4.1
Sugerencia de aplicación: Alimentos y estimulantes, industria química y farmacéutica, aire ambiente, aire impulsor, laboratorios fotográficos
- 5** ■ 5ª VARIANTE
Calidad del aire comprimido: + 100 % filtro estéril, Clase de aire comprimido*: 1.4.1
Sugerencia de aplicación: ver anteriores + necesidad de aire estéril
- 6** ■ 6ª VARIANTE
Calidad del aire comprimido: Punto de descongelación a presión – 40°C, grado de separación 99,999%, para partículas sólidas de 0,01 micrones, contenido en aceite residual 0,01 ppm, Clase de aire comprimido*: 1.1.2
Sugerencia de aplicación: Conductos en exterior, neumático, herramientas de aire comprimido, técnica de control e instrumentos, técnica de superficies, revestimiento en polvo
- 7** ■ 7ª VARIANTE
Calidad del aire comprimido: Punto de descongelación a presión – 40 °C sin aerosoles de aceite, olores ni vapores de aceite, así como partículas sólidas, contenido en aceite residual 0,003 ppm Clase de aire comprimido*: 1.1.1
Sugerencia de aplicación: Aire de transporte para sustancias fuertemente higroscópicas en lecherías, cervecías, aire para respiración, industria química y farmacéutica, conductos en exteriores

* Según DIN ISO 8573-1: 1995

109884 Technische Änderungen vorbehalten. Daten gelten als Werbung. Druckluftaufbereitung_es_207_01



BlitzRotary.com



BlitzRotary GmbH
 Hüfinger Straße 55
 D-78199 Bräunlingen
 Telefon +49.771.9233.0
 Telefax +49.771.9233.99
 info@blitzrotary.com
 www.blitzrotary.com

A DOVER COMPANY