



7105-M020-01

**DESMONTADORA DE NEUMÁTICOS SERIE
G1190.30 y GA590.30**

MANUAL DE INSTRUCCIONES
Aplicable a los siguientes modelos.

RAV.G1190.200853

RAV.G1190.200822

RAV.G1190.200808

RAV.G1190.200587

SPA.GA590.205988

ES

INSTRUCCIONES ORIGINALES

Par las tablas recambios véase el documento "LISTA DE PIEZAS" a solicitar al fabricante.

- En caso de dudas, para eventuales aclaraciones, póngase en contacto con el distribuidor más próximo o diríjase directamente a:

VEHICLE SERVICE GROUP ITALY S.r.l

Via Filippo Brunelleschi, 9 - 44020 Ostellato - Ferrara - Italy

Tel. (+39) 051 6781511 - Fax (+39) 051 846349 - e-mail: aftersales.emea@vsgdover.com

7105-M020-01 - Rev. n. 01 (07/2024)

SUMARIO

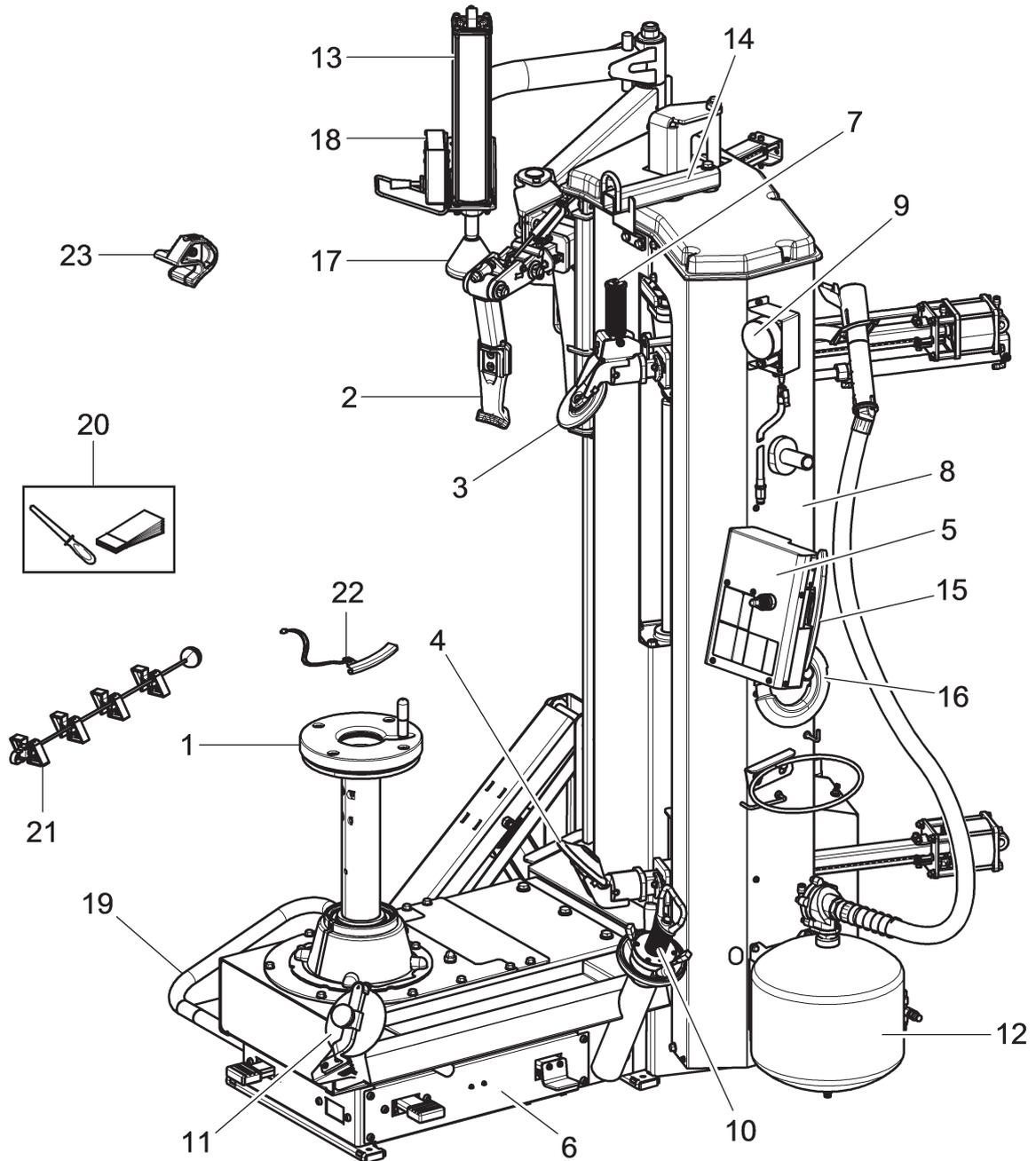
DESCRIPCIÓN GENERAL _____	4	12.4.1 Protección platillo ruedas volcadas _____	27
SIMBOLOGÍA UTILIZADA EN EL MANUAL _____	5	12.5 Operaciones de mantenimiento _____	28
TABLA DE UBICACIÓN DE LAS PLACAS _____	6	12.6 Desmontaje del neumático _____	29
1.0 INFORMACIÓN GENERAL _____	8	12.7 Montaje del neumático _____	32
1.1 Introducción _____	8	12.7.1 Montaje del talón superior del neumático con empujatalón _____	33
2.0 DESTINO DE USO _____	8	12.8 Inflado del neumático _____	34
2.1 Formación del personal encargado _____	8	12.8.1 Inflado del neumático en el equipo sin utilizar el sistema inflado tubeless _____	34
3.0 DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD _____	9	12.8.2 Inflado del neumático en equipo con inflado Tubeless (para modelos con sistema inflado tubeless) _____	35
3.1 Riesgos residuales _____	9	12.9 Uso especial del destalonador _____	35
4.0 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD IMPORTANTES _____	10	12.10 Instrucciones para reemplazar neumáticos RF (Run-Flat) y UHP (Ultra High-Performance) _____	36
4.1 Normas generales de seguridad _____	10	12.10.1 Operaciones previas - Preparación de la rueda _____	36
5.0 EMBALAJE Y MANIPULACIÓN PARA EL TRANSPORTE _____	11	12.10.2 Bloqueo de la rueda _____	37
6.0 DESEMBALAJE _____	12	12.10.3 Destalonado con rodillos verticales _____	38
7.0 MOVILIZACIÓN _____	12	12.10.4 Desmontaje del neumático _____	41
8.0 AMBIENTE DE TRABAJO _____	13	12.10.5 Montaje del neumático _____	45
8.1 Posición de trabajo _____	13	12.10.6 Procedimiento de extracción de neumáticos con la extensión presionatalón _____	49
8.2 Área de trabajo _____	13	12.10.7 Montaje del primer talón con la extensión presionatalón _____	53
8.3 Iluminación _____	13	12.10.8 Inflado de la rueda _____	55
9.0 MONTAJE Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO _____	14	13.0 MANTENIMIENTO NORMAL _____	56
9.1 Sistema de anclaje _____	14	13.1 Calibración de brazos de llanta _____	57
9.2 Procedimiento de ensamblaje _____	15	14.0 TABLA DE LOCALIZACIÓN DE EVENTUALES AVERÍAS _____	58
9.3 Empalme neumático _____	17	15.0 DATOS TÉCNICOS _____	60
10.0 EMPALMES ELÉCTRICOS _____	18	15.1 Datos técnicos eléctricos _____	60
10.1 Controles eléctricos _____	18	15.2 Datos técnicos mecánicos _____	60
11.0 ACCIONAMIENTOS _____	19	15.3 Dimensiones _____	61
11.1 Unidad de mando _____	19	16.0 ALMACENAMIENTO _____	62
11.2 Mando de desbloqueo rodillos destalonadores _____	20	17.0 DESGUACE _____	62
11.3 Unidad de mando dispositivo presionatalón _____	20	18.0 DATOS DE LA PLACA _____	62
11.4 Pedalera _____	21	19.0 ESQUEMAS FUNCIONALES _____	62
12.0 USO DEL EQUIPO _____	22	19.0.1 Tabella A - Diagrama eléctrico _____	63
12.1 Precauciones durante el montaje y el desmontaje de neumáticos _____	22	19.0.2 Tabla B - Diagrama neumático _____	67
12.2 Operaciones previas - Preparación de la rueda _____	24	CONTENIDO DE LA DECLARACIÓN CE DE CONFORMIDAD _____	71
12.3 Utilización del elevador (estándar en un modelo) _____	24	CONTENT OF THE UK DECLARATION OF CONFORMITY _____	72
12.4 Bloqueo de la rueda _____	25		

Características	Modelo	RAV.G1190.200853	RAV.G1190.200822	RAV.G1190.200808	RAV.G1190.200587	SPA.GA590.205988
Sistema inflado tubeless			●			●
Kit protección talón + 50 láminas de protección talón				●	●	
Alargue presionatalón 22-28				●	●	
Protector talón				●	●	
Prensador				●	●	
Elevador lateral				●	●	
Homologación WDK				●	●	

● = estándar

DESCRIPCIÓN GENERAL

Fig. 1



LEYENDA

- | | |
|---|--|
| 1 - Mandril | 14 - Dispositivo de levantamiento |
| 2 - Cabeza útil | 15 - Protección para ruedas volcadas |
| 3 - Rodillo destalonador superior | 16 - Cono bifrente |
| 4 - Rodillo destalonador inferior | 17 - Rodillo prensador |
| 5 - Unidad de servicio / tina porta-objetos | 18 - Unidad de mando dispositivo presionatalón |
| 6 - Pedalera | 19 - Elevador lateral (estándar en un modelo) |
| 7 - Botón de desbloqueo traslado horizontal rodillos destalonadores y cabeza útil | 20 - Kit protección talón + 50 láminas de protección talón (estándar en un modelo) |
| 8 - Conjunto columna | 21 - Alargue presionatalón 22-28 (estándar en un modelo) |
| 9 - Conjunto manómetro de inflado | 22 - Protector talón (estándar en un modelo) |
| 10 - Conjunto eje de bloqueo | 23 - Prensador (estándar en algunos modelos) |
| 11 - Empujatalón con arrastrador | |
| 12 - Recipiente sistema inflado tubeless (estándar en algunos modelos) | |
| 13 - Dispositivo presionatalón | |

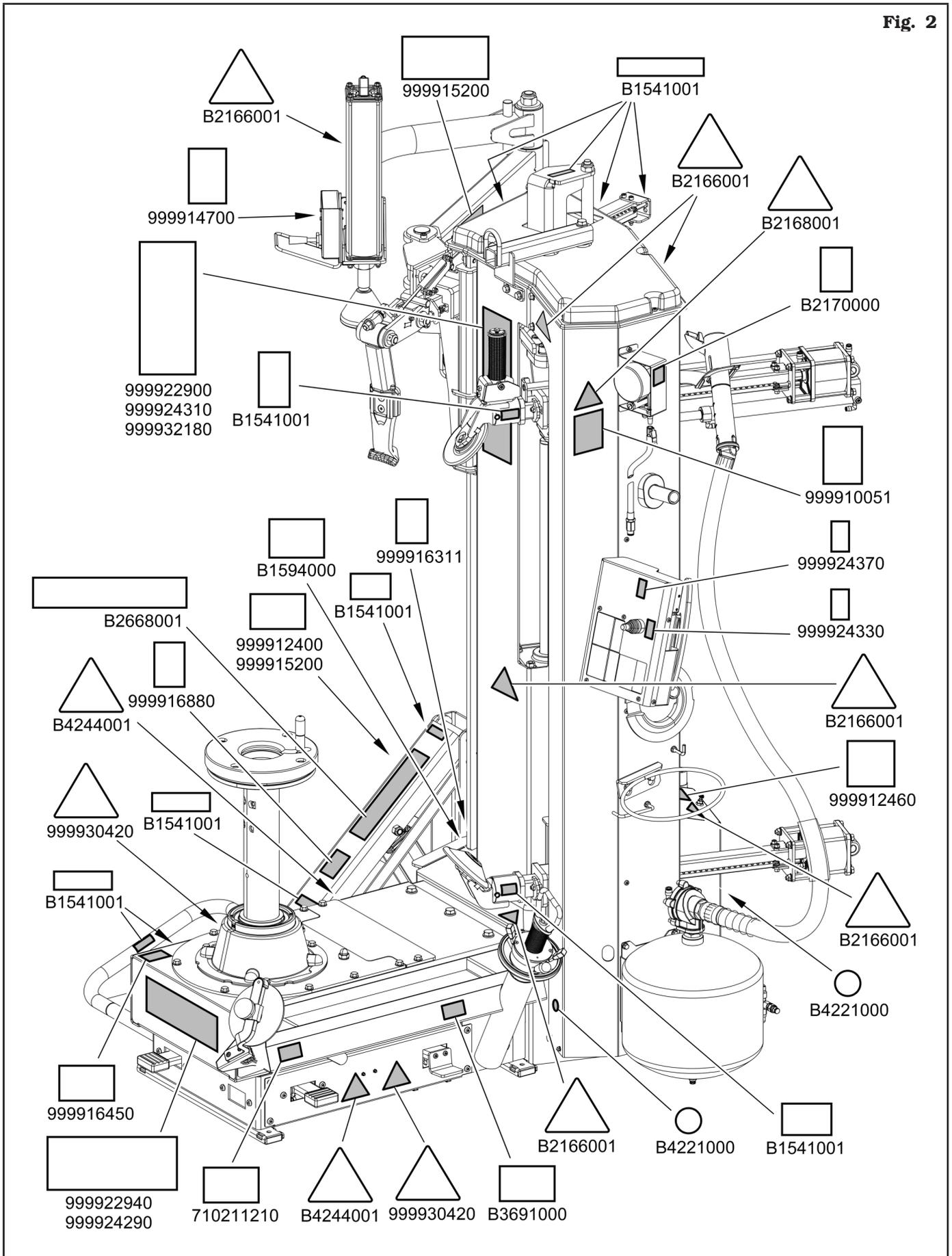
SIMBOLOGÍA UTILIZADA EN EL MANUAL

Símbolo	Descripción
	Leer el manual de instrucciones.
	Colocarse guantes de trabajo.
	Usar zapatos de trabajo.
	Usar gafas de seguridad.
	Obligación. Operaciones que se deben efectuar forzosamente.
	Atención. Prestar particular atención (posibles daños materiales).

Símbolo	Descripción
	¡Peligro! Prestar particular atención.
	Nota. Indicación y/o información útil.
	Desplazamiento con carretilla elevadora o transpaleta.
	Levantar por la parte superior.
	Necesaria asistencia técnica. Prohibido realizar cualquier operación de mantenimiento.

TABLA DE UBICACIÓN DE LAS PLACAS

Fig. 2



Códigos de las placas

B1541001	<i>Plaquita peligro</i>
B1594000	<i>Plaquita fecha</i>
B2166001	<i>Plaquita peligro destalonador</i>
B2168001	<i>Plaquita explosión del neumático</i>
B2170000	<i>Plaquita indicación máx. presión inflado</i>
B2668001	<i>Plaquita peligro elevador rueda (estándar en algunos modelos)</i>
B3691000	<i>Plaquita pedal de inflado</i>
B4182000	<i>Plaquita especificaciones motor eléctrico</i>
B4221000	<i>Plaquita puesta a tierra</i>
B4244001	<i>Plaquita peligro partes giratorias</i>
710211210	<i>Plaquita sentido de rotación</i>
999910051	<i>Plaquita uso disp. protección</i>
999912400	<i>Plaquita matrícula (para modelo GA590.30)</i>
999912460	<i>Plaquita presión alimentación</i>
999914700	<i>Plaquita mandos presionatalón</i>
999915200	<i>Plaquita Matrícula (para los modelos G1190.30 - G1190.30IT - G1190.30PLUS)</i>
999916011	<i>Plaquita motoinverter</i>
999916311	<i>Plaquita contenedor desechos</i>
999916450	<i>Plaquita pedal elevador (estándar en un modelo)</i>
999916880	<i>Plaquita capacidad máx. 80 kg (176 lbs) (estándar en un modelo)</i>
999922900	<i>Plaquita RAV 600x125 vertical (para los modelos G1190.30 - G1190.30IT - G1190.30PLUS)</i>
999922940	<i>Plaquita Ravaglioli horizontal (para modelos G1190.30 - G1190.30IT - G1190.30PLUS)</i>
999924290	<i>Plaquita logotipo Space (para el modelo GA590.30)</i>
999924310	<i>Plaquita logotipo Space (para el modelo GA590.30)</i>
999924330	<i>Plaquita carro útiles arriba/abajo</i>
999924370	<i>Plaquita rodillos destalonadores arriba/abajo</i>
999930420	<i>Plaquita peligro choque eléctrico</i>
999932180	<i>Plaquita Men@work (para el modelo RAV.G1190.200587)</i>



EN CASO DE AUSENCIA O LEGIBILIDAD IMPERFECTA DE UNA O MÁS PLACAS EN EL EQUIPO, ES NECESARIO REEMPLAZARLAS SOLICITANDO LA(S) PLACA(S) A TRAVÉS DEL NÚMERO DE CÓDIGO CORRESPONDIENTE.



ALGUNAS ILUSTRACIONES CONTENIDAS EN ESTE MANUAL HAN SIDO OBTENIDAS POR FOTOS DE PROTOTIPOS POR LO TANTO LOS EQUIPOS Y LOS ACCESORIOS DE LA PRODUCCIÓN ESTÁNDAR PUEDEN SER DIFERENTES A LOS MOSTRADOS.

1.0 INFORMACIÓN GENERAL

El presente manual forma parte integrante del producto y deberá seguir toda la vida operativa del equipo misma.

Es necesario leer atentamente este manual, ya que proporciona indicaciones importantes para un **FUNCIONAMIENTO, USO y MANTENIMIENTO SEGUROS.**



CONSERVAR EN SITIO CONOCIDO AL PERSONAL Y FÁCILMENTE ACCESIBLE PARA QUE PUEDA SER CONSULTADO POR LOS TÉCNICOS DE MANTENIMIENTO CADA VEZ QUE SURJAN DUDAS.



EL FABRICANTE NO SE HACE RESPONSABLE POR CUALQUIER DAÑO AL TALLER, AL EQUIPO O A LA RUEDA/NEUMÁTICO DEL CLIENTE QUE PUEDAN OCURRIR SI NO SE SIGUEN LAS INSTRUCCIONES CONTENIDAS EN ESTE MANUAL. EL INCUMPLIMIENTO DE ESTAS INSTRUCCIONES PUEDE RESULTAR EN LESIONES O LA MUERTE.

1.1 Introducción

¡Gracias por comprar esta desmontadora de neumáticos! La desmontadora de neumáticos fue diseñada y construida para talleres profesionales. La desmontadora de neumáticos es fácil de usar y ha sido diseñada con la seguridad como objetivo. Siguiendo el cuidado y mantenimiento descrito en este manual, su desmontadora de neumáticos podrá garantizar años de servicio.

2.0 DESTINO DE USO

El equipo objeto de este manual es una desmontadora de neumáticos que utiliza dos sistemas:

- un motor eléctrico acoplado a un reductor para gestionar la rotación de los neumáticos, y
- un sistema de aire comprimido para gestionar el movimiento de los cilindros neumáticos con múltiples útiles de montaje/desmontaje.

El equipo objeto de este manual es destinado a ser usado exclusivamente para el montaje y el desmontaje de todo tipo de ruedas con llanta entera (con centro y talón), con diámetro y ancho indicados en el capítulo «Datos técnicos».



ESTE EQUIPO DEBE UTILIZARSE EXCLUSIVAMENTE PARA EL USO PREVISTO. CUALQUIER USO DIFERENTE SE CONSIDERARÁ INADECUADO E IRRESPONSABLE.



EL FABRICANTE DECLINA TODA RESPONSABILIDAD POR LOS DAÑOS PROVOCADOS POR UN USO INADECUADO, INCORRECTO E IRRESPONSABLE.

2.1 Formación del personal encargado

Sólo el personal expresamente autorizado y con la formación adecuada podrá utilizar la máquina.

Debido a la dificultad de las operaciones necesarias para utilizar el equipo y realizar dichas operaciones de modo correcto y seguro, el personal encargado deberá recibir la formación adecuada para adquirir los conocimientos suficientes que le permitan trabajar como indica el fabricante.



UNA ATENTA LECTURA DEL PRESENTE MANUAL DE INSTRUCCIONES PARA LA UTILIZACIÓN Y EL MANTENIMIENTO Y UN CORTO PLAZO ACOMPAÑANDO A PERSONAL EXPERTO PUEDE CONSTITUIR SUFICIENTE PREPARACIÓN PREVENTIVA.

3.0 DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD



COMPROBAR DIARIAMENTE LA INTEGRIDAD Y LA FUNCIONALIDAD DE LOS DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y DE PROTECCIÓN EN EL EQUIPO.

El equipo está equipado con:

- **mandos de presencia** (interrupción inmediata de la acción al soltar el mando) para todos los accionamientos;
- rotación mandril;
- movimiento cabeza útil;
- movimiento rodillo destalonador.
- **Disposición lógica de los mandos.**

Sirve para evitar errores peligrosos por parte del operador.

- **Protecciones fijas y amparos**

En el aparato se encuentran algunas protecciones fijas para evitar posibles peligros como aplastamiento, cortes y compresión.

Dichas protecciones han sido realizadas tras valuar los riesgos y todas las situaciones operativas del equipo.

Las protecciones en general, y en especial modo las de goma, han de ser controladas periódicamente con el fin de evaluar su estado de desgaste.

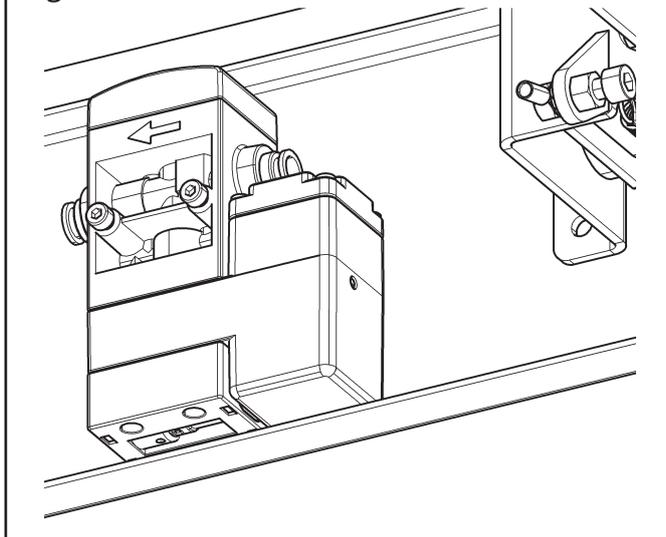


EFFECTUAR PERIÓDICAMENTE EL MANTENIMIENTO DE LAS PROTECCIONES, DE LOS AMPAROS Y DE LOS DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD EN GENERAL COMO SE INDICA EN EL CAPÍTULO 13. MANTENIMIENTO NORMAL.

- **Limitador de presión (válvula balanceo) no regulable.**

Sirve para inflar la rueda en condiciones de seguridad adecuadas. De hecho, este limitador no permite inflar a una presión superior a $4,2 \pm 0,2$ bar (60 ± 3 psi) (ver **Fig. 3**).

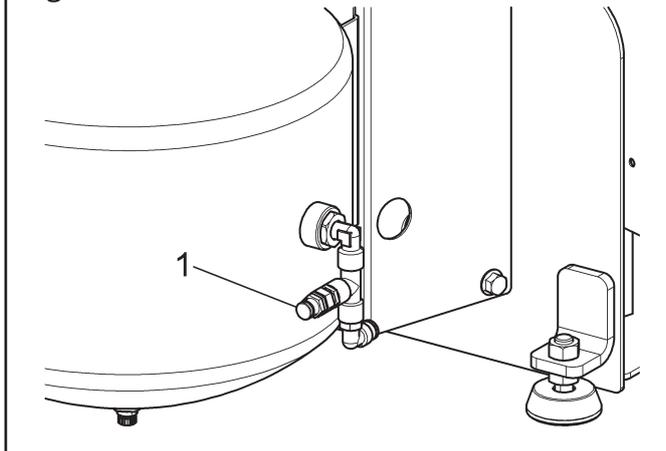
Fig. 3



- **Válvula de seguridad 12 bar en tanque (para el modelo con sistema inflado tubeless).**

La válvula de seguridad (**Fig. 4 ref. 1**) evita que el recipiente Sistema inflado tubeless esté sometido a una presión superior a 12 bar (174 psi).

Fig. 4



3.1 Riesgos residuales

El equipo fue sometido al análisis total de riesgos siguiendo la norma de referencia EN ISO 12100.

Los riesgos fueron reducidos en la medida de lo posible en relación a la tecnología y a la funcionalidad del equipo.

Eventuales riesgos residuales fueron evidenciados en el presente manual y en pictogramas y advertencias adhesivas puestas en el equipo cuya colocación está indicada en la "TABLA DE UBICACIÓN PLACAS" (ver **Fig. 2**).

4.0 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD IMPORTANTES

Cuando se utilice el equipo de garaje, siempre se deben seguir las precauciones básicas de seguridad, incluidas las siguientes:

1. Lea todas las instrucciones.
2. Se debe tener cuidado ya que pueden ocurrir quemaduras al tocar partes calientes.
3. No utilice el equipo con un cable dañado o si el equipo se ha caído o dañado hasta que haya sido examinado por un técnico de servicio calificado.
4. No deje que un cable cuelgue del borde de la mesa, de la superficie de trabajo o mostrador ni entre en contacto con colectores calientes o paletas de ventilación en movimiento.
5. Si se requiere una extensión, use un cable con una corriente nominal igual o mayor que la del equipo. Los cables clasificados para una corriente inferior a la del equipo pueden sobrecalentarse. Se debe tener cuidado de colocar el cable de modo que no se cree peligro de tropiezo ni se tense.
6. Siempre desconecte el equipo de la toma de corriente cuando no se utilice. Nunca use el cable para quitar el enchufe de la toma. Agarre el enchufe y tire para desconectarlo.
7. Deje que el equipo se enfríe completamente antes de guardarlo. Envuelva el cable alrededor del equipo cuando lo guarde.
8. Para reducir el riesgo de incendio, no opere el equipo cerca de contenedores abiertos de líquidos inflamables (gasolina).
9. Cuando se trabaja en motores de combustión interna, hay que proporcionar una ventilación adecuada.
10. Mantenga el cabello, la ropa holgada, los dedos y todas las partes del cuerpo alejados de las piezas móviles.
11. Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, no utilice el equipo en superficies mojadas ni lo exponga a la lluvia.
12. Usar solo como se describe en este manual. Utilice solo los accesorios recomendados por el fabricante.
13. SIEMPRE LLEVAR GAFAS DE SEGURIDAD. Las anteojos de uso diario tienen lentes resistentes a los choques, pero no son anteojos de seguridad.

GUARDA ESTAS INSTRUCCIONES

4.1 Normas generales de seguridad



- El fabricante queda exento de toda responsabilidad por los daños provocados por manipulaciones o modificaciones de la máquina realizados sin su previa autorización.
- La remoción o alteración de los dispositivos de seguridad o de los señales de advertencia puestos en el equipo, puede causar grave peligro y comporta una violación de las Normas Europeas sobre seguridad.
- Este equipo deberá utilizarse únicamente en lugares donde no haya peligro de explosión o de incendio.
- Deben utilizarse accesorios y recambios originales. En estos equipos se pueden montar sólo accesorios originales.
- La instalación debe ser efectuada exclusivamente por personal cualificado según las instrucciones descritas a continuación.
- Comprobar que durante las maniobras operativas no existan condiciones de peligro. Si se observa un mal funcionamiento, se debe parar inmediatamente el equipo y consultar con el servicio de asistencia del punto de venta autorizado.
- En condiciones de emergencia y antes de proceder con cualquier operación de mantenimiento o reparación, es necesario aislar el equipo de las fuentes de energía, desconectando la alimentación eléctrica mediante el interruptor principal y/o neumática.
- Asegurarse de que en la zona que rodea el equipo no haya objetos peligrosos ni residuos de aceite que puedan dañar el neumático. Además, el aceite esparcido por el suelo conlleva el peligro de resbalones por parte del operador.



EL CONSTRUCTOR REHÚSA TODAS RESPONSABILIDADES PARA DAÑOS CAUSADOS POR MODIFICACIONES NO AUTORIZADAS O POR LA UTILIZACIÓN DE COMPONENTES O ACCESORIOS NON ORIGINALES.



EL OPERARIO DEBE EQUIPARSE CON ROPA DE TRABAJO ADECUADA, GAFAS PROTECTORAS Y GUANTES PARA PROTEGERSE DEL POLVO PERJUDICIAL, UNA FAJA DE PROTECCIÓN PARA EL ESFUERZO LUMBAR CUANDO LEVANTE PIEZAS PESADAS, NO DEBE LLEVAR OBJETOS COLGANTES COMO PULSERAS U OTROS SIMILARES, MANTENER EL PELO LARGO ADECUADAMENTE RECOGIDO Y DEBE UTILIZAR CALZADO ADECUADO AL TIPO DE OPERACIÓN.

- Mantener limpios y sin grasa las manillas y las manijas de funcionamiento del equipo.
- El ambiente de trabajo debe conservarse limpio, seco y no al aire libre. Asegúrese de que los ambientes de trabajo estén suficientemente iluminados.

El equipo puede ser utilizado por un solo operador a la vez. Las personas no autorizadas deben permanecer fuera de la zona de trabajo ilustrada en la **Fig. 7**. Evitar absolutamente situaciones de peligro. En especial no utilizar este equipo en ambientes húmedos o resbalosos o al aire libre.

- No apoyarse en el neumático durante el inflado; mantener las manos lejos del neumático y del borde de la llanta durante el destalonado.
- Durante las operaciones de inflado se debe permanecer al lado del equipo y nunca delante.
- Durante el funcionamiento y el mantenimiento de este equipo es necesario respetar absolutamente todas las normas de seguridad y de prevención de los accidentes vigentes.

El equipo debe ser maniobrado por personal entrenado.

- No accionar nunca el dispositivo de inflado (para el modelo con sistema inflado tubeless) sin comprobar que el neumático esté bloqueado correctamente.



MANTENGA SIEMPRE LOS CONTROLES EN LA POSICIÓN NEUTRAL.

5.0 EMBALAJE Y MANIPULACIÓN PARA EL TRANSPORTE



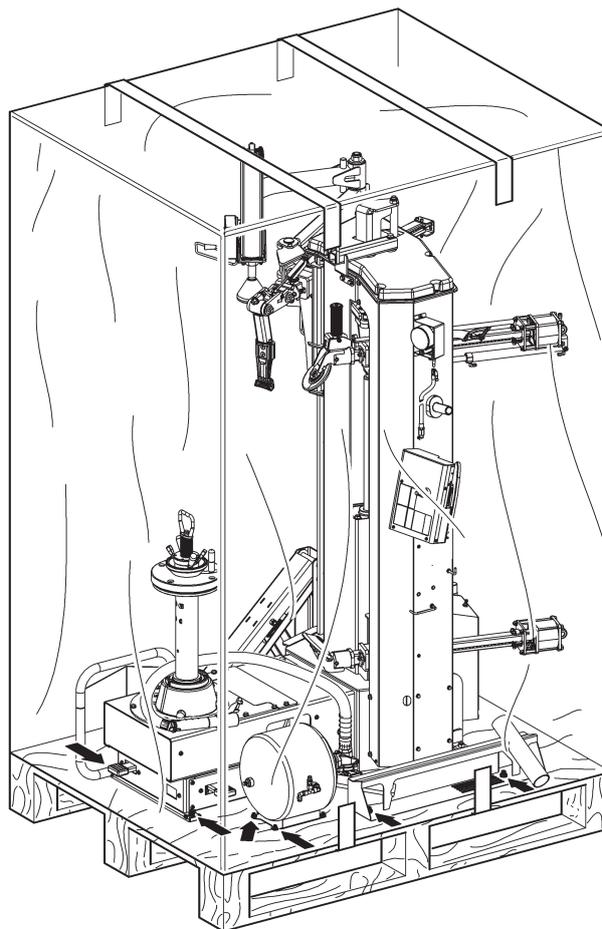
LAS OPERACIONES DE DESPLAZAMIENTO DE LAS CARGAS DEBEN SER EFECTUADAS POR PERSONAL ESPECIALIZADO.

EL DISPOSITIVO DE LEVANTAMIENTO DEBE DISPONER DE UNA CAPACIDAD MÍNIMA EQUIVALENTE AL PESO DEL EQUIPO EMBALADO (véase párrafo “DATOS TÉCNICOS”).

El equipo viene embalada parcialmente ensamblada. Para manipular la máquina debe utilizarse una transpaleta o una carretilla elevadora.

Colocar las horquillas a la altura de las señales del embalaje (ver **Fig. 5**).

Fig. 5



6.0 DESEMBALAJE



DURANTE EL DESEMBALAJE USAR SIEMPRE GANTES PARA EVITAR EVENTUALES DAÑOS PROVOCADOS POR EL CONTACTO CON EL MATERIAL DE EMBALAJE (CLAVOS, ETC.).

La caja de cartón está precintada con flejes de plástico. Cortar los flejes con unas tijeras adecuadas. Con un cuchillo pequeño hacer unos cortes a lo largo de los ejes laterales de la caja y abrirla como un abanico.

También se puede desembalar separando la caja de cartón del pallet al que está fijada. Si el equipo se había embalado completamente montado, una vez quitado el embalaje, debe comprobarse que no haya sufrido daños y que no falten piezas.

En caso de duda **no utilizar el equipo** y consultar con personal cualificado (del punto de venta autorizado). Las partes del embalaje (bolsas de plástico, poliestireno expandido, clavos, tornillos, madera, etc.) pueden resultar muy peligrosos y por lo tanto deben mantenerse fuera del alcance de los niños. Si dichos materiales son contaminantes o no biodegradables, depositarlos en lugares reciclaje adecuados.



CUIDADO, LA CAJA CON LOS ACCESORIOS VA DENTRO DEL EMBALAJE. ANTES DE TIRAR EL EMBALAJE COMPROBAR QUE YA NO ESTÉ DENTRO.

7.0 MOVILIZACIÓN



IL DISPOSITIVO DI LEVANTAMENTO DEBE DISPONER DI UNA CAPACITÀ MÍNIMA EQUIVALENTE AL PESO DEL EQUIPO (VÉASE PÁRRAFO DATOS TÉCNICOS). NO PROVOCAR OSCILACIONES CON EL EQUIPO LEVANTADO.

Durante la movilización del equipo desde la estación de desembalaje a aquella de instalación, seguir las instrucciones listadas enseguida.

- Proteger los cantos vivos en los extremos con un material adecuado (Pluribol-cartón).
- No utilizar cables para elevar la máquina.
- Asegurarse de que la alimentación eléctrica del equipo sea desconectada.
- Levantar y transportar con dispositivo idóneo adecuadamente dimensionado, como indicado en **Fig. 6**.

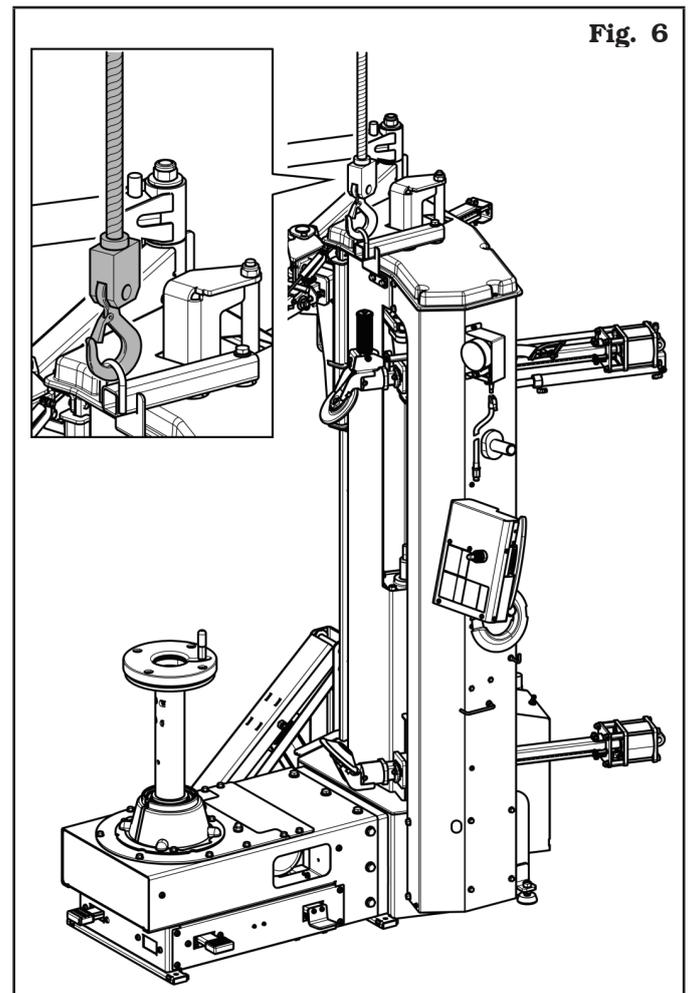


Fig. 6

8.0 AMBIENTE DE TRABAJO

Las características del ambiente de trabajo del equipo deben mantenerse en los límites indicados a continuación:

- temperatura: +5 °C - +40 °C (+41 °F - +104 °F);
- humedad relativa: 30 - 95 % (sin rocío);
- presión atmosférica: 860 - 1060 hPa (mbar) (12.5 - 15.4 psi).

El empleo del equipo en ambientes que presentan características especiales puede admitirse sólo si establecido y aprobado del constructor.

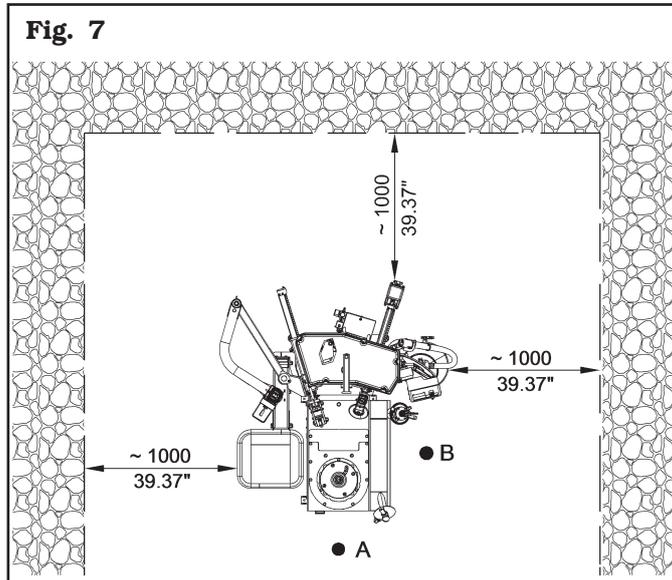
8.1 Posición de trabajo

En la **Fig. 7** es posible localizar las posiciones de trabajo **A** y **B**.

La posición **A** es considerada la principal para montar o desmontar la rueda del mandril, mientras la posición **B** es la mejor para seguir las operaciones de destalado de la rueda.

Si se opera en las posiciones indicadas se alcanza una mayor precisión y velocidad durante las fases operativas, como también una mayor seguridad para el operador.

8.2 Área de trabajo



Para instalar el equipo se necesita un espacio útil como aparece marcado en la **Fig. 7**. La colocación del equipo debe efectuarse según las proporciones indicadas. Desde el puesto de trabajo el operario puede ver todo el equipo y la área que la rodea. El operador debe impedir, en esta área, la presencia de personas y objetos no autorizados que puedan constituir una fuente de peligro. El equipo se debe montar sobre una superficie horizontal, a ser posible, recubierta de cemento o baldosas. Evitar superficies poco estables o irregulares. La superficie de apoyo del equipo debe tener una capacidad adecuada para soportar las cargas transmitidas durante el funcionamiento. Dicha superficie debe tener una capacidad de al menos 500 kg/m² (100 lb/ft²). El pavimento sólido debe lo bastante profundo para asegurar la fijación de los tacos de anclaje.

8.3 Iluminación

El equipo debe ser colocada en un lugar bien iluminado según la normativa vigente.



UTILIZAR EL EQUIPO EN LUGAR SECO Y SUFICIENTEMENTE ILUMINADO, CERRADO, PROTEGIDO DE TODAS LAS CONDICIONES CLIMÁTICAS Y CUMPLIENDO CON LAS NORMAS VIGENTES EN RELACIÓN CON LA SEGURIDAD LABORAL.

9.0 MONTAJE Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO

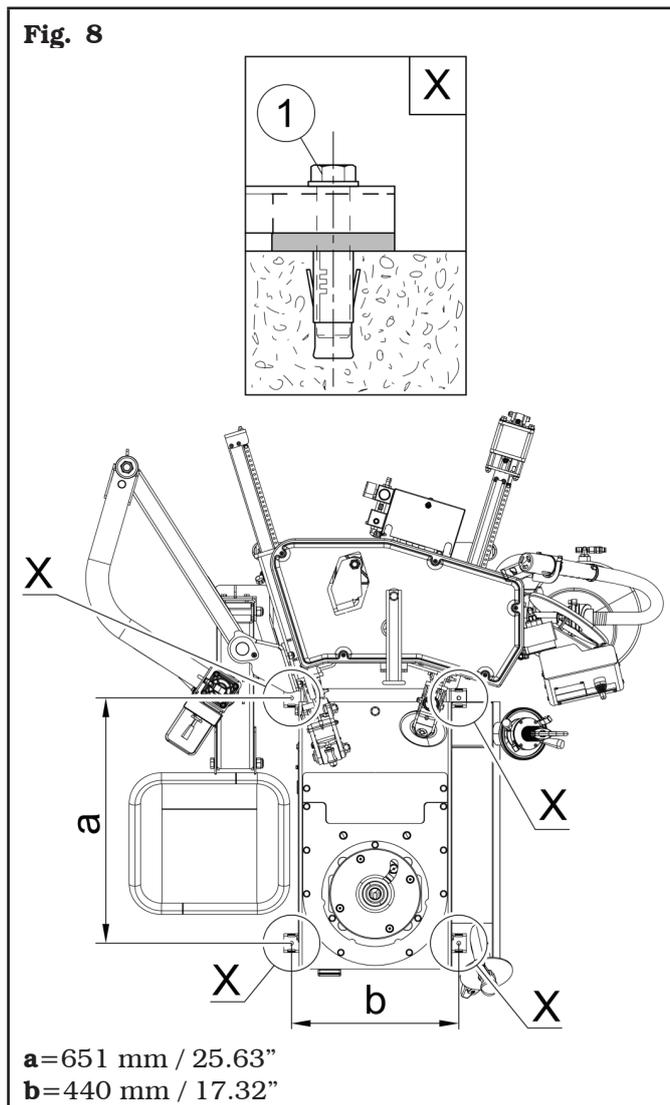


TODAS LAS OPERACIONES DE MONTAJE O AJUSTE DEBEN SER REALIZADAS POR PERSONAL CUALIFICADO PROFESIONALMENTE.

Después de haber quitado los distintos componentes del embalaje, compruebe su integridad y que no haya piezas faltantes o dañadas. Para el montaje referirse a las ilustraciones indicadas a continuación.

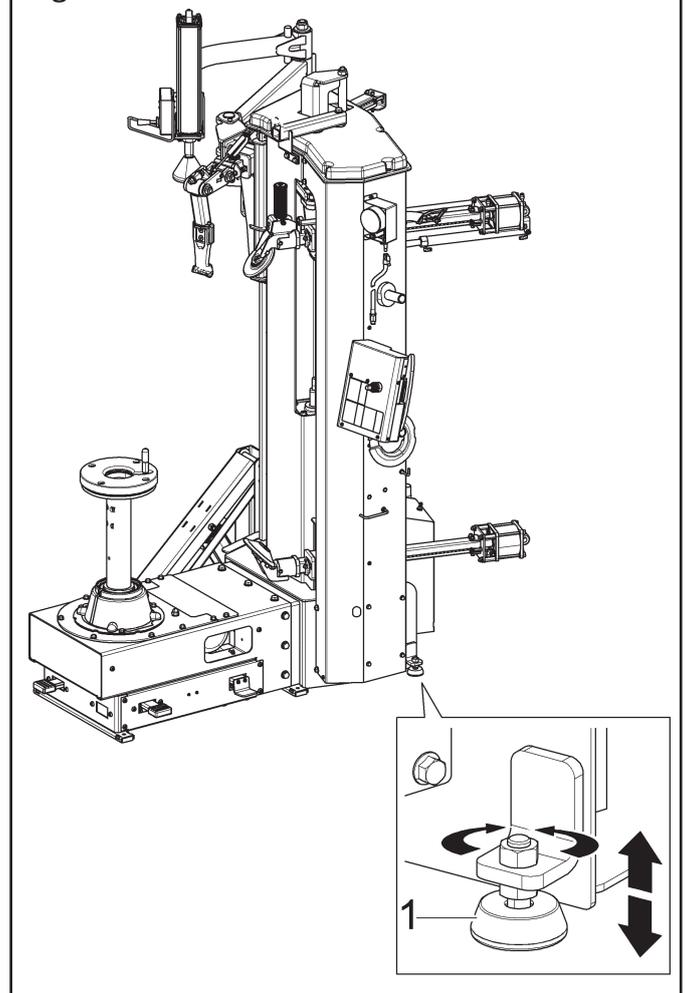
9.1 Sistema de anclaje

El equipo embalado se fija al palet de soporte por medio de orificios en el bastidor e indicados en la figura siguiente. Tales perforaciones también deben utilizarse para la fijación al suelo, utilizando anclajes adecuados para hormigón (no incluidos). Antes de fijar al hormigón, compruebe que todos los puntos de anclaje estén nivelados, nivelados y en contacto con el suelo. En el caso contrario, colocar un espesor entre el equipo y el piso, como se muestra en la **Fig. 8**.



- Para la fijación del equipo al suelo, utilice pernos y pasadores (**Fig. 8 ref. 1**) con vástago roscado M8 (UNC 5/16) adecuado al suelo sobre el que se fijará la desmontadora y en número igual al número de orificios de montaje en el marco inferior;
- taladrar orificios en el suelo, adecuados para la inserción de los anclajes elegidos, en correspondencia con los orificios en el bastidor inferior;
- insertar los anclajes en los orificios realizados en el suelo a través de los orificios del bastidor inferior y apretar los anclajes;
- apretar los anclajes en el bastidor como indica el fabricante de los propios anclajes.
- Antes de apretar completamente el equipo en el suelo, nivelar su parte posterior, girando los pies (**Fig. 9 ref. 1**).

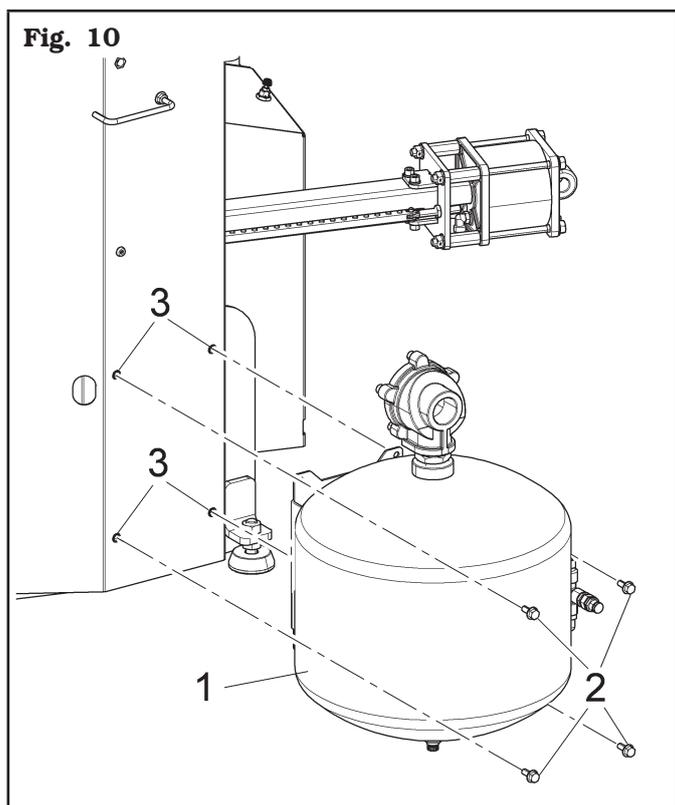
Fig. 9



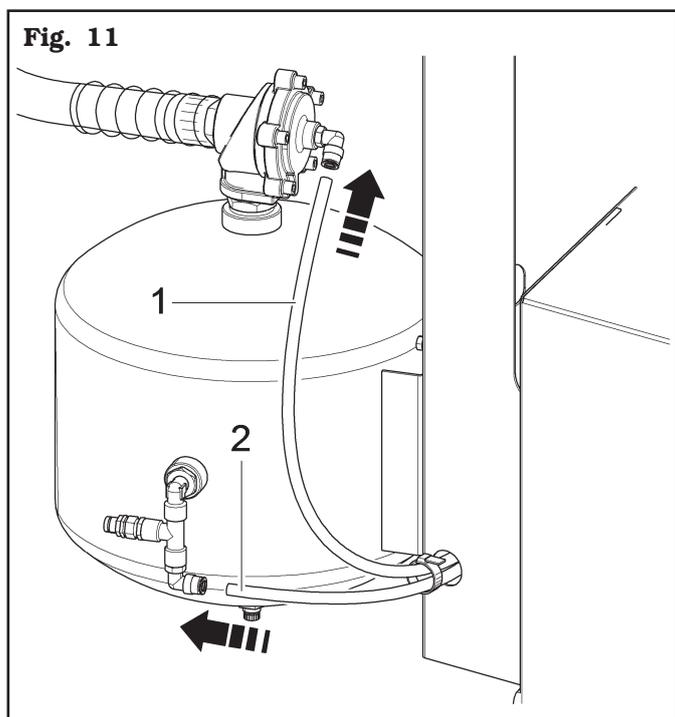
9.2 Procedimiento de ensamblaje

Para los modelos con sistema inflado tubeless

1. Montar el recipiente sistema inflado tubeless (**Fig. 10 ref. 1**) apretando los tornillos (**Fig. 10 ref. 2**) suministrados, en los insertos roscados del equipo (**Fig. 10 ref. 3**), como se muestra en la **Fig. 10**.

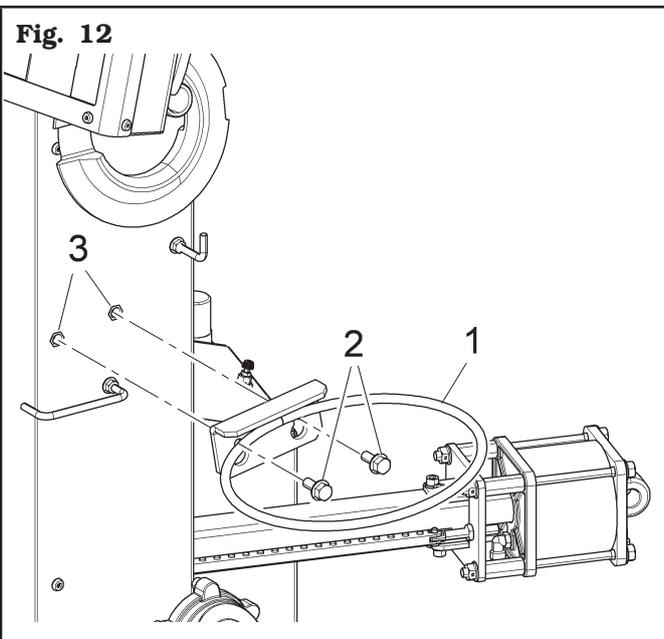


2. Conectar el tubo negro (**Fig. 11 ref. 1**) y el tubo azul (**Fig. 11 ref. 2**) a las debidas tomas rápidas, como indicado en **Fig. 11**.

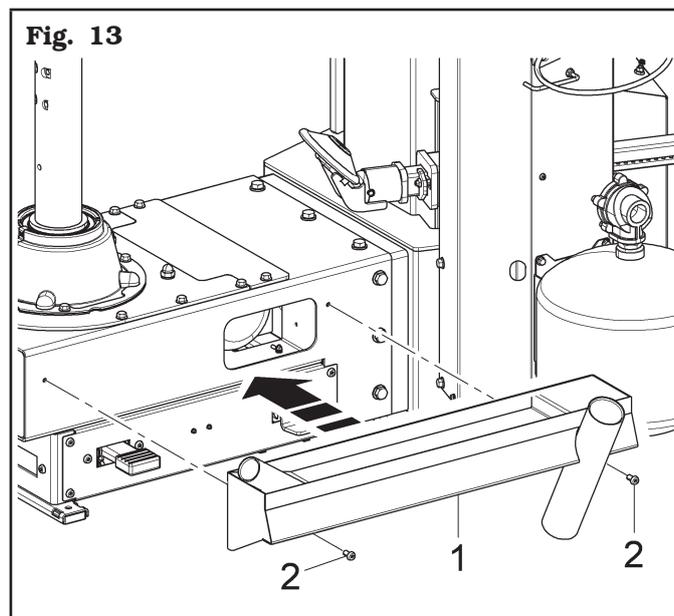


Para todos modelos

3. Montar el anillo portagrasa (**Fig. 12 ref. 1**) apretando los 2 tornillos adecuados (**Fig. 12 ref. 2**) suministrados, en los insertos roscados del equipo (**Fig. 12 ref. 3**), como se muestra en la **Fig. 12**.



4. Montar la tina lateral (**Fig. 13 ref. 1**) en el bastidor del equipo utilizando los tornillos (**Fig. 13 ref. 2**) suministrados, como se muestra en la **Fig. 13**.



5. Retirar el conjunto manipulador (**Fig. 14 ref. 1**), completo con soporte (**Fig. 14 ref. 2**), desde la brida (**Fig. 14 ref. 3**). Quitar la brida (**Fig. 14 ref. 3**) del bastidor del equipo y retírela hacia arriba. Vuelva a montar el conjunto manipulador (**Fig. 14 ref. 1**) en el bastidor del equipo acompañando manualmente todos los cables/tuberías (**Fig. 14 ref. 6**) dentro de la abertura preparada, como se indica en **Fig. 14**.



COLOCAR TODOS LOS CABLES/TUBERÍAS (Fig. 14 ref. 6) DENTRO DEL EQUIPO BAJANDO EL EXCESO DE LONGITUD.

Fijar el conjunto manipulador (**Fig. 14 ref. 1**) con los tornillos (**Fig. 14 ref. 4**) a los insertos roscados del equipo (**Fig. 14 ref. 5**).



LOS CABLES/TUBOS (Fig. 14 ref. 6) ABSOLUTAMENTE NO DEBEN ENTRAR EN CONTACTO CON LOS CARROS DE LOS DESTALONADORES. ASEGÚRESE DE BLOQUEAR CORRECTAMENTE EL CONJUNTO DE CABLES/TUBOS AL BASTIDOR UTILIZANDO LOS SUJETADORES PROPORCIONADOS.

Para modelo con elevador lateral

6. Montar el brazo soporte rueda (**Fig. 15 ref. 1**) al bastidor del elevador (**Fig. 15 ref. 2**) utilizando los tornillos (**Fig. 15 ref. 3**), las arandelas (**Fig. 15 ref. 4**) y las tuercas (**Fig. 15 ref. 5**) colocando los espaciadores entre el soporte y el bastidor (**Fig. 15 ref. 6**).

Fig. 15

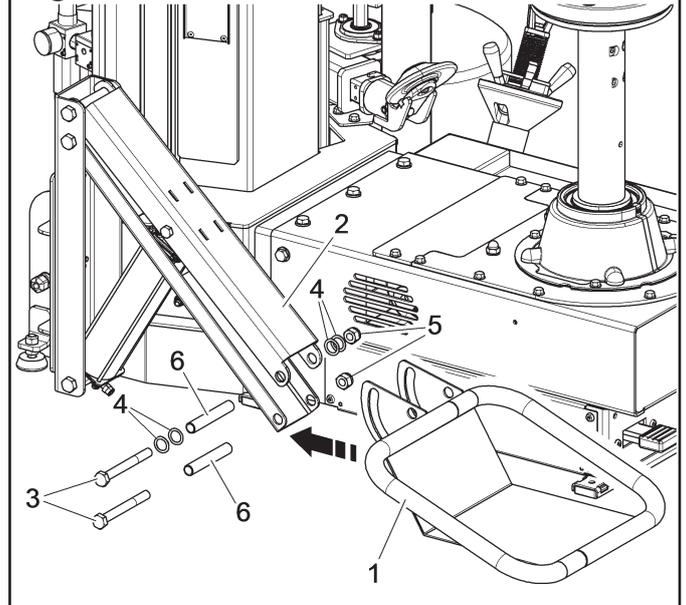
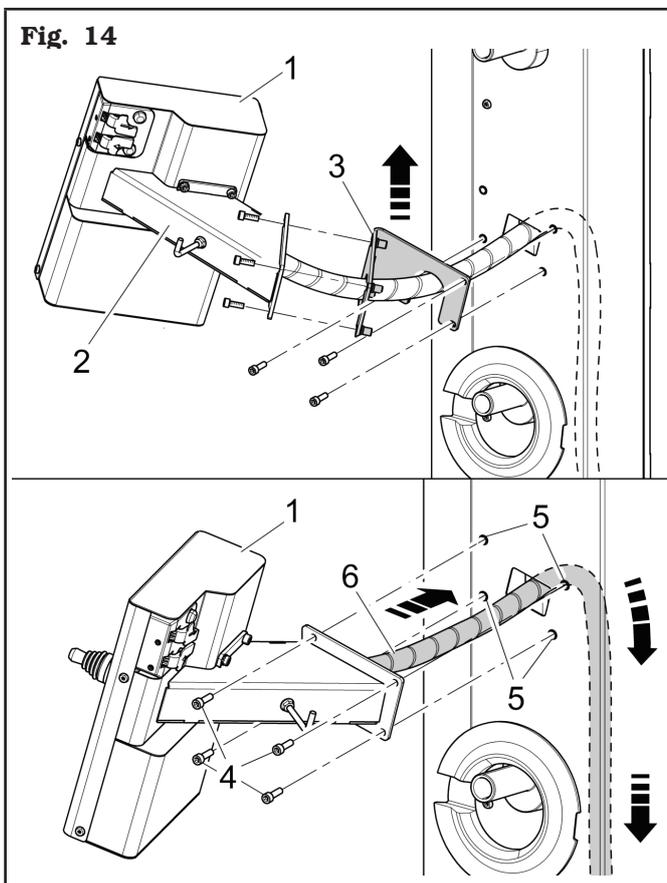


Fig. 14



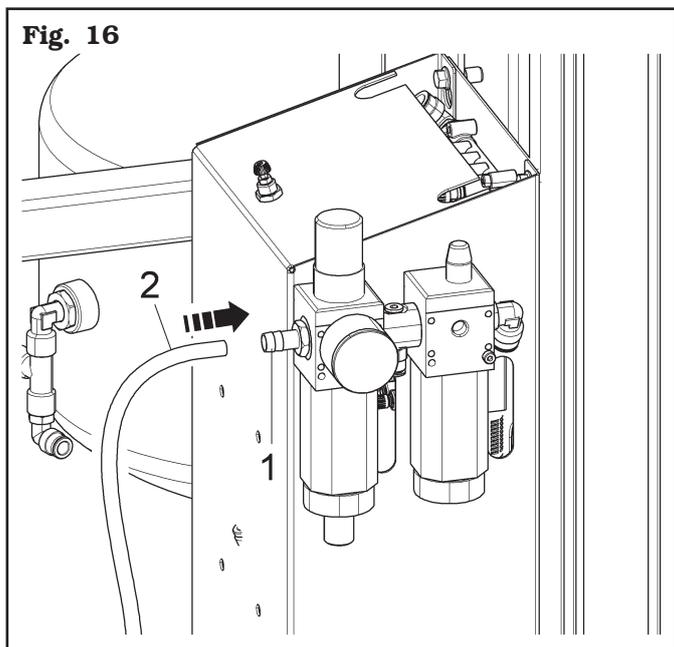
9.3 Empalme neumático



CUALQUIERA OPERACIÓN DE TIPO NEUMÁTICO DEBE SER EFECTUADA POR PERSONAL TÉCNICO DEBIDAMENTE CUALIFICADO.

Conectar la alimentación neumática de red mediante empalme (**Fig. 16 ref. 1**) ubicado en el conjunto filtro del equipo. El tubo de presión (**Fig. 16 ref. 2**) procedente de la red debe tener un diámetro interior mínimo de 10 mm (3/8") y un diámetro exterior mínimo de 19 mm (3/4") (ver **Fig. 16**) para tener suficiente flujo (ver **Fig. 16**).

Fig. 16



LA PRESIÓN MÍNIMA DE FUNCIONAMIENTO DEL TUBO DE ALIMENTACIÓN Y LOS EMPALMES INSTALADOS DEBE SER DE AL MENOS 300 psi. LA PRESIÓN MÁXIMA DE ESTALLIDO DE LOS MISMOS DEBE SER DE AL MENOS 900 psi.



UTILICE UNA CINTA DE SELLADO DE CONEXIÓN NEUMÁTICA ROSCADA ADECUADA PARA TODAS LAS CONEXIONES NEUMÁTICAS.



SI SE DEBE EJECUTAR OTRAS CONEXIONES NEUMÁTICAS, CONSULTAR LOS ESQUEMAS NEUMÁTICOS ILUSTRADOS EN EL CAPÍTULO 19.



EN CASO DE UNA INTERRUPCIÓN IMPREVISTA DE LA ALIMENTACIÓN, Y/O ANTES DE CADA CONEXIÓN NEUMÁTICA, COLOQUE LOS PEDALES EN POSICIÓN NEUTRAL.

10.0 EMPALMES ELÉCTRICOS



TODAS LAS CONEXIONES ELÉCTRICAS DEBEN SER REALIZADAS EXCLUSIVAMENTE POR PERSONAL CUALIFICADO.



ANTES DE CONECTAR EL EQUIPO CONTROLAR ATENTAMENTE:

- **QUE LAS CARACTERÍSTICAS DE LA LÍNEA ELÉCTRICA CORRESPONDAN A LOS REQUISITOS DEL EQUIPO INDICADOS EN LA RELATIVA PLACA DE DATOS;**
- **QUE TODOS LOS COMPONENTES DE LA LÍNEA ELÉCTRICA SE ENCUENTREN EN BUEN ESTADO;**
- **QUE LA LÍNEA DE PUESTA A TIERRA HAYA SIDO PRE- DISPUESTA Y DISPONGA DE ADECUADAS DIMENSIONES (SECCIÓN MAYOR O IGUAL A LA MÁXIMA SECCIÓN DE LOS CABLES DE ALIMENTACIÓN);**
- **QUE EL EQUIPO ELÉCTRICO DISPONGA DE UN INTERRUPTOR GENERAL BLOQUEABLE CON CANDADO Y DE SALVAVIDA CON PROTECCIÓN DIFERENCIAL CALIBRADA A 30 mA.**

El equipo se entrega con un cable. El cable tiene que conectarse un enchufe de las características ilustradas a continuación.



APLICAR AL CABLE DEL EQUIPO UN ENCHUFE QUE CUMPLA CON LOS REQUISITOS ANTERIORES (EL CONDUCTOR DE PROTECCIÓN ES DE COLOR AMARILLO/VERDE Y JAMÁS DEBE EMPALMARSE A UNA DE LAS FASES O AL NEUTRO).



EL EQUIPO ELÉCTRICO DE ALIMENTACIÓN DEBE SER COMPATIBLE CON LOS REQUISITOS DE POTENCIA NOMINAL ESPECIFICADOS EN ESTE MANUAL Y DEBE GARANTIZAR UNA CAÍDA DE TENSIÓN EN PLENA CARGA INFERIOR AL 4% (10% EN FASE DE ENCENDIDO) DEL VALOR NOMINAL.



LA INOBSERVANCIA DE LAS INSTRUCCIONES MENCIONADAS ANTERIORMENTE ORIGINA LA INMEDIATA PERDIDA DE VALIDEZ DE LA GARANTÍA Y PUEDE CAUSAR DAÑOS AL EQUIPO.

Según lo previsto por la normativa vigente, este equipo no está dotado de un cortacorrientes general, sino que dispone únicamente de una conexión a la red mediante toma/enchufe.

Alimentación , motor	Conformidad norma	Tensión	Amperaje	Polos	Grado de protección IP mínimo
Alimentación monofásica, motor a inversor	IEC 309	200/265V	16A	2 Polos + Tierra	IP 44

10.1 Controles eléctricos



ANTES DE LA PUESTA EN MARCHA DE LA DESMONTADORA DE NEUMÁTICOS ES NECESARIO CONOCER LA POSICIÓN Y LA MODALIDAD DE FUNCIONAMIENTO DE TODOS LOS ELEMENTOS DE MANDO Y COMPROBAR SU EFICACIA (A TAL FIN CONSULTAR EL PÁRRAFO DE LOS “MANDOS”).



VERIFICAR CADA DÍA, ANTES DE INICIAR A UTILIZAR EL EQUIPO, EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LOS MANDOS DE ACCIONAMIENTO MANTENIDO.

11.0 ACCIONAMIENTOS

11.1 Unidad de mando

Está compuesto por dos palancas (**Fig. 17 ref. A**), dos botones (**Fig. 17 ref. B**) y una palanca (**Fig. 17 ref. C**), con diferentes funciones e insertadas en un solo bloque.

La unidad de control se utiliza para mover los destalonadores superior e inferior y la cabeza útil y colocarlos en la posición de trabajo.

Por lo tanto, con la unidad de mando se pueden controlar todas las maniobras necesarias para un completo destalonado, montaje y desmontaje:

- movimiento de traslación vertical de los rodillos destalonadores,
- inserción de los rodillos destalonadores en la llanta,
- movimiento de traslación vertical cabeza útil.

La palanca y el botón superiores (**A-B (SUP)**) mandan el rodillo destalonador superior, viceversa la palanca y el botón inferiores (**A-B (INF)**) mandan el rodillo destalonador inferior.

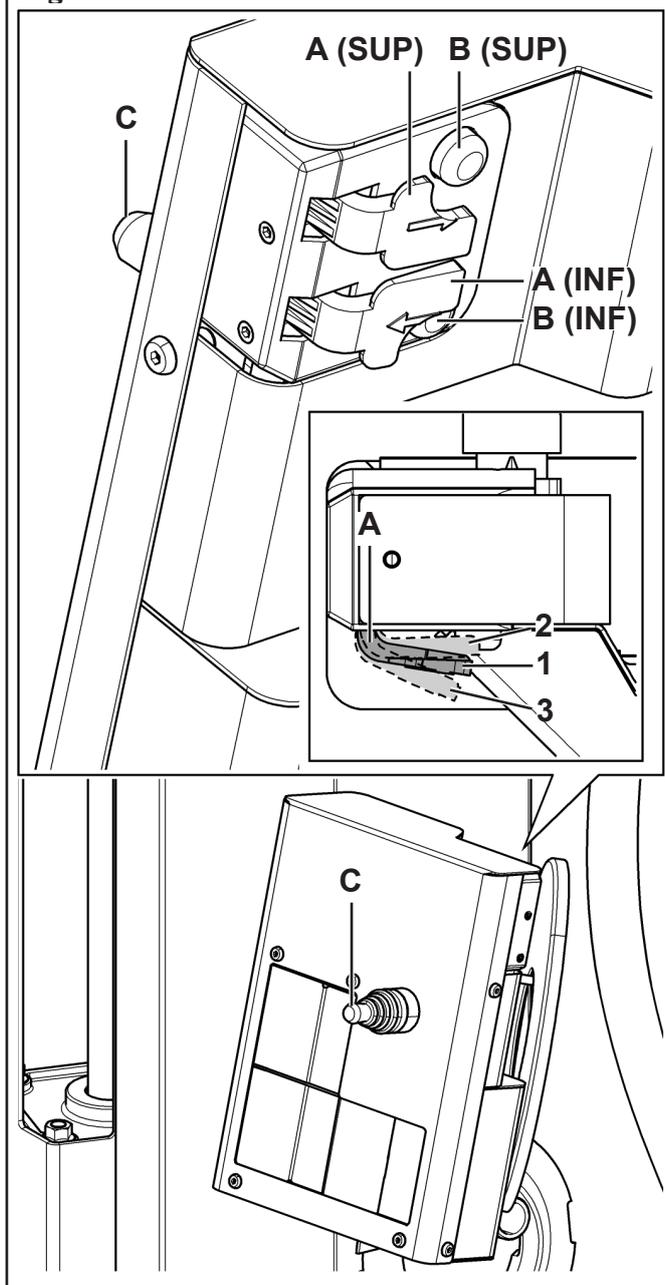
Cada palanca tiene 3 posiciones:

- la primera (**Fig. 17 ref. 1**) es la posición de reposo y mantiene los rodillos destalonadores en la posición donde éstos se encuentran;
- la segunda (**Fig. 17 ref. 2**) (palanca presionada, mando de accionamiento mantenido) manda la bajada del rodillo destalonador superior (palanca SUP) y/o la subida del rodillo destalonador inferior (palanca INF).
- la tercera (**Fig. 17 ref. 3**) (palanca levantada) manda la subida del rodillo destalonador superior (palanca SUP) y/o la bajada del rodillo destalonador inferior (palanca INF).

Cuando se presionan los botones (**Fig. 17 ref. B**), de accionamiento mantenido, SUP o INF, la leva correspondiente inserta el rodillo destalonador en la llanta. La unidad de control también está equipada con la palanca (**Fig. 17 ref. C**) que controla el ascenso y descenso de la cabeza útil:

- levantando la palanca, se manda el movimiento de la cabeza útil hacia arriba;
- bajando la palanca, se manda el movimiento de la cabeza útil hacia abajo;

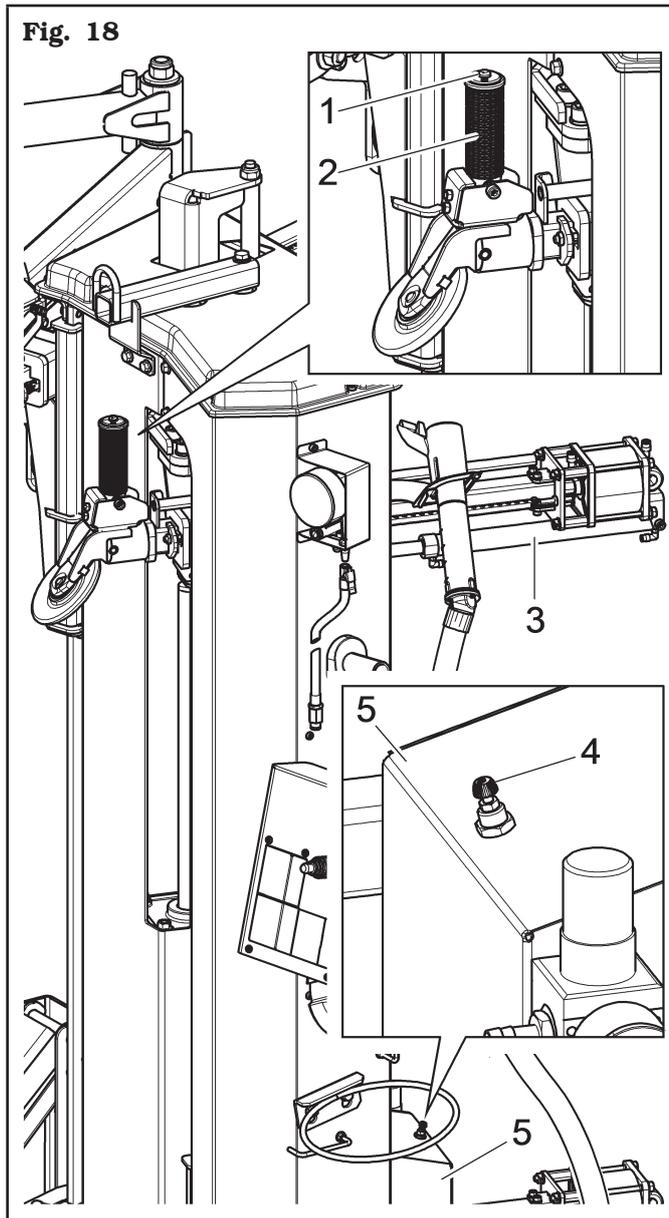
Fig. 17



11.2 Mando de desbloqueo rodillos destaladores

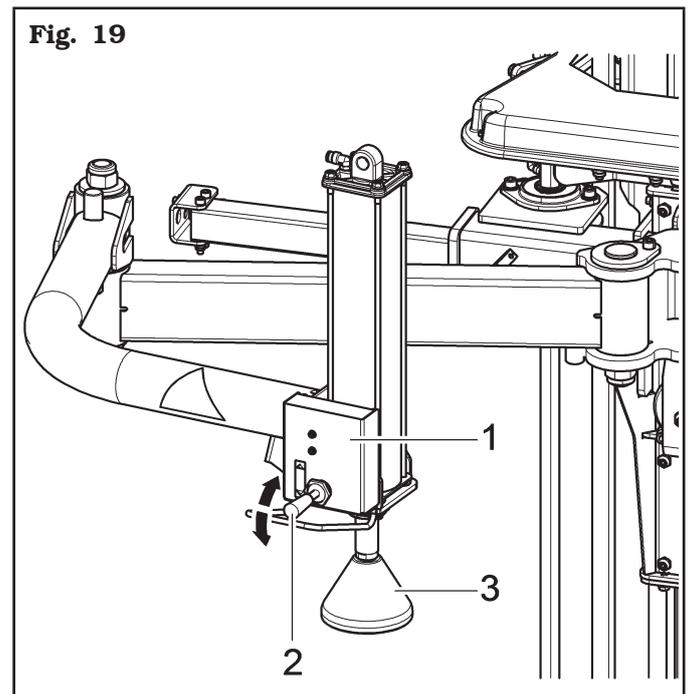
Se trata de un accionamiento completamente manual. Se debe pulsar el pulsador de desbloqueo (**Fig. 18 ref. 1**) antes de accionar la manija (**Fig. 18 ref. 2**) para posicionar manualmente los rodillos destaladores superior, inferior y la cabeza útil, con un simultáneo movimiento de tira y empuja, en el correcto diámetro de la rueda fijada en el mandril. Soltando el botón, los rodillos se bloquean en la posición en la que se encuentran.

El cilindro (**Fig. 18 ref. 3**) facilita toda la operación descrita anteriormente. El cilindro se activa cuando, tras pulsar el botón (**Fig. 18 ref. 1**), se realiza un ligero movimiento de empuje o tracción del pomo (**Fig. 18 ref. 2**). Es posible regular la fuerza de intervención del cilindro (**Fig. 18 ref. 3**) actuando en el regulador (**Fig. 18 ref. 4**), ubicado en el cárter de protección de la electroválvula **Fig. 18 ref. 5**.



11.3 Unidad de mando dispositivo presio-natalón

Se constituye de un manipulador (**Fig. 19 ref. 1**), colocado en el dispositivo. Con este manipulador se puede mandar el traslado vertical del rodillo prensador (**Fig. 19 ref. 3**). Levantando la palanca (**Fig. 19 ref. 2**) se manda el movimiento hacia arriba, mientras que bajando la palanca (**Fig. 19 ref. 2**) se manda el movimiento hacia abajo. El posicionamiento de los brazos del dispositivo en correspondencia con el neumático es un operación completamente manual.



11.4 Pedalera

El “pedal A” tiene dos posiciones operativas de accionamiento mantenido. Una presión hacia abajo produce un movimiento rotatorio del motor del mandril en sentido horario. El levantamiento del pedal hacia arriba produce el movimiento contrario.



SÓLO EN SENTIDO HORARIO ES POSIBLE DOSIFICAR CON CONTINUIDAD LA VELOCIDAD DEL CONJUNTO MANDRIL HASTA ALCANZAR LA MÁXIMA VELOCIDAD A TRAVÉS DE LA PRESIÓN PROGRESIVA EN EL PEDAL.

El “pedal B” tiene una función diversa según la versión presente en el equipo.

Versión de inflado con manómetro

El pedal de inflado en tal versión, tiene solamente una función. La presión del mismo de accionamiento mantenido produce suministro de aire a presión controlada (máx 4,2 ± 0,2 bar / 60 ± 3 psi).



SE PROHÍBE MODIFICAR EL VALOR DE REGULACIÓN DE LA PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO MEDIANTE LAS VÁLVULAS DE PRESIÓN MÁXIMA. ESA ADULTERACIÓN EXIME EL CONSTRUCTOR DE TODAS RESPONSABILIDADES.

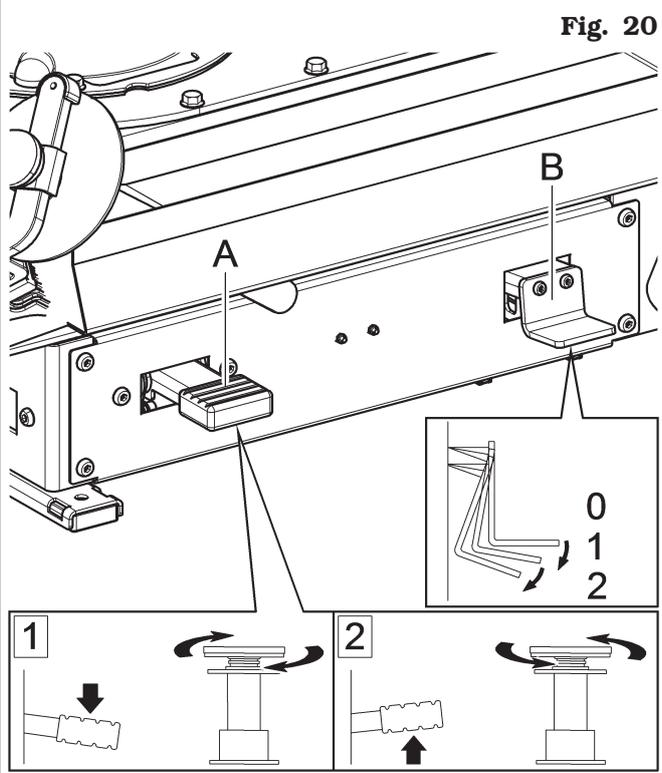
Versión con inflado tubeless (para el modelo con sistema inflado tubeless)

El pedal de inflado tiene dos funciones. La salida del aire a presión máxima controlada al igual que la versión anterior, y otra función de eyección del chorro de aire de la boquilla de inflado que facilita el montaje del talón del neumático.



SE PROHÍBE MODIFICAR EL VALOR DE REGULACIÓN DE LA PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO MEDIANTE LAS VÁLVULAS DE PRESIÓN MÁXIMA. ESA ADULTERACIÓN EXIME EL CONSTRUCTOR DE TODAS RESPONSABILIDADES.

Fig. 20



LEYENDA (pedal ref. B)
 ref. 1 - Inflado neumático con manómetro
 ref. 2 - Inflado neumático con manómetro + boquilla de inflado (para modelo con sistema inflado tubeless)

12.0 USO DEL EQUIPO

12.1 Precauciones durante el montaje y el desmontaje de neumáticos



Antes de proceder con el montaje de los neumáticos respetar las siguientes normas de seguridad:

- utilizar siempre llantas y neumáticos limpios, secos y en buenas condiciones. Si es necesario, limpiar las llantas y comprobar que:
 - el talón, los flancos y la banda de rodadura del neumático no presenten daños;
 - la llanta no presente abolladuras y/o deformaciones (en especial en las llantas en aleación, las abolladuras a menudo causan microfracturas interiores, no visibles, que pueden comprometer la solidez de la llanta y representar un peligro incluso en fase de inflado);
- lubricar abundantemente la superficie de contacto de la llanta y los talones del neumático con lubricante especial para neumáticos;
- sustituir la válvula de la llanta con una nueva o en caso de válvulas de metal, sustituir el anillo de estanqueidad;
- comprobar siempre que el neumático y la llanta dispongan de las dimensiones correctas para el acoplamiento; en la eventualidad que no se puedan comprobar dichas dimensiones, no proceder con el montaje (generalmente las dimensiones nominales de la llanta y del neumático están impresas en los mismos);
- se prohíbe limpiar las ruedas del equipo utilizando chorros de agua o de aire comprimido.



MONTAR UN NEUMÁTICO CON EL TALÓN, LA BANDA Y/O EL FLANCO DAÑADOS EN LA LLANTA DE LA RUEDA REDUCE LA SEGURIDAD DE UN VEHÍCULO EQUIPADO CON LA RUEDA Y PUEDE PROVOCAR ACCIDENTES DE TRÁFICO, LESIONES GRAVES INCLUSO LA MUERTE.

SI SE DAÑA EL TALÓN, LA BANDA O EL FLANCO DEL NEUMÁTICO DURANTE EL DESMONTAJE, NUNCA VUELVA A MONTAR EL NEUMÁTICO EN LA LLANTA.

SI CREE QUE UN TALÓN, LA BANDA O UN FLANCO DE UN NEUMÁTICO PUEDE HABERSE DAÑADO DURANTE EL MONTAJE, quite el neumático e inspeccione con atención.

NUNCA LO VUELVA A INSTALAR EN UNA RUEDA SI EL TALÓN, LA BANDA O EL FLANCO ESTÁN DAÑADOS.



LA LUBRICACIÓN INADECUADA DEL NEUMÁTICO, LA LLANTA, LA CABEZA ÚTIL Y/O LA PALANCA PUEDE CAUSAR UNA FRICCIÓN ANORMAL ENTRE EL NEUMÁTICO Y ESTOS ELEMENTOS DURANTE EL DESMONTAJE Y/O MONTAJE DEL NEUMÁTICO Y CAUSAR DAÑOS AL NEUMÁTICO, REDUCIENDO LA SEGURIDAD DE UN VEHÍCULO EQUIPADO CON EL NEUMÁTICO.

LUBRIQUE SIEMPRE ESTOS ELEMENTOS A FONDO UTILIZANDO UN LUBRICANTE ESPECÍFICO PARA NEUMÁTICOS, SIGUIENDO LAS INDICACIONES CONTENIDAS EN ESTE MANUAL.



EL USO DE UNA PALANCA INADECUADA, DESGASTADA O DAÑADA DE OTRO MODO PARA QUITAR LOS TALONES DE LA LLANTA PUEDE DAÑAR EL TALÓN Y/O EL LADO DEL NEUMÁTICO, REDUCIENDO LA SEGURIDAD DE UN VEHÍCULO EQUIPADO CON EL PROPIO NEUMÁTICO.

UTILICE ÚNICAMENTE LA PALANCA SUMINISTRADA CON EL EQUIPO Y COMPRUEBE SU ESTADO ANTES DE CADA DESMONTAJE. SI ESTÁ DESGASTADO O DAÑADO DE OTRO MODO, NO LO UTILICE PARA QUITAR EL NEUMÁTICO, SUSTITUYALO CON UNA PALANCA SUMINISTRADA POR EL FABRICANTE DEL EQUIPO O UNO DE SUS DISTRIBUIDORES AUTORIZADOS.



UN POSICIONAMIENTO INCORRECTO DE LA VÁLVULA AL INICIO DE LAS OPERACIONES DE DESMONTAJE Y/O MONTAJE DE CADA TALÓN DEL NEUMÁTICO PUEDE OCASIONAR QUE LA VÁLVULA SE ENCUENTRE, DURANTE ESTAS OPERACIONES, EN O CERCA DE UNA ZONA DONDE EL TALÓN SE HA INSERTADO EN EL CENTRO DE LA LLANTA.

EL TALÓN PODRÍA PRESIONAR EL SENSOR DE PRESIÓN, UBICADO BAJO LA VÁLVULA DENTRO DEL CENTRO, PROVOCANDO SU RUPTURA.

RESPETAR SIEMPRE EL POSICIONAMIENTO DE LA VÁLVULA AL INICIO DE CADA DESMONTAJE Y/O MONTAJE DE UN TALÓN INDICADO EN ESTE MANUAL.



LA FALTA DE INSERTAR UNA SECCIÓN ADECUADA DE UN TALÓN DENTRO DEL CENTRO DE LA LLANTA, COMO SE INDICA EN ESTE MANUAL DURANTE LA INSTALACIÓN O EXTRACCIÓN DEL TALÓN, RESULTA EN UNA TENSIÓN ANORMAL EN EL PROPIO TALÓN.

ESTO PUEDE CAUSAR DAÑOS EN EL TALÓN Y/O EN EL FLANCO DEL NEUMÁTICO AL QUE ESTÁ CONECTADO EL TALÓN, REDUCIENDO LA SEGURIDAD DE UN VEHÍCULO EQUIPADO CON EL NEUMÁTICO.

SIGA SIEMPRE LAS INSTRUCCIONES DEL MANUAL RESPECTO A LA ALINEACIÓN DE UNA SECCIÓN DE TALÓN AL CENTRO DE LLANTA.

NO CONTINÚE CON LA EXTRACCIÓN O INSTALACIÓN DE UN TALÓN SI NO PUEDE ALINEAR UNA SECCIÓN DE UN TALÓN CON EL CENTRO DE LLANTA INDICADO EN ESTE MANUAL.

12.2 Operaciones previas - Preparación de la rueda

- Quitar los contrapesos de equilibrado de ambos lados de la rueda.



QUITAR EL VÁSTAGO DE LA VÁLVULA Y DEJAR QUE EL NEUMÁTICO SE DESINFLE COMPLETAMENTE.

- Verificar por que lado se tendrá que desmontar el neumático, comprobando donde se está situado el centro.
- Verificar el tipo de bloqueo de la llanta.
- Buscar de reconocer las ruedas especiales como las de los tipos "EH2" y "EH2+", para mejorar las operaciones de bloqueo y destalonado, de montaje y desmontaje.



SI SE TRABAJA CON RUEDAS DE PESO SUPERIOR A 10 KG Y/O CON FRECUENCIA MAYOR DE 20/30 RUEDAS POR HORA, UTILICE UN ELEVADOR.

12.3 Utilización del elevador (estándar en un modelo)



VERIFICAR CADA DÍA, ANTES DE INICIAR A UTILIZAR EL EQUIPO, EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LOS MANDOS DE ACCIONAMIENTO MANTENIDO.

1. Después de colocar la rueda en la placa de elevación (véase **Fig. 21**), apretar el pedal de accionamiento del elevador (**Fig. 22 ref. 1**) hacia abajo y llevar la rueda a tal altura que se pueda trasladar al mandril, acompañándola con la mano (véase **Fig. 22**).

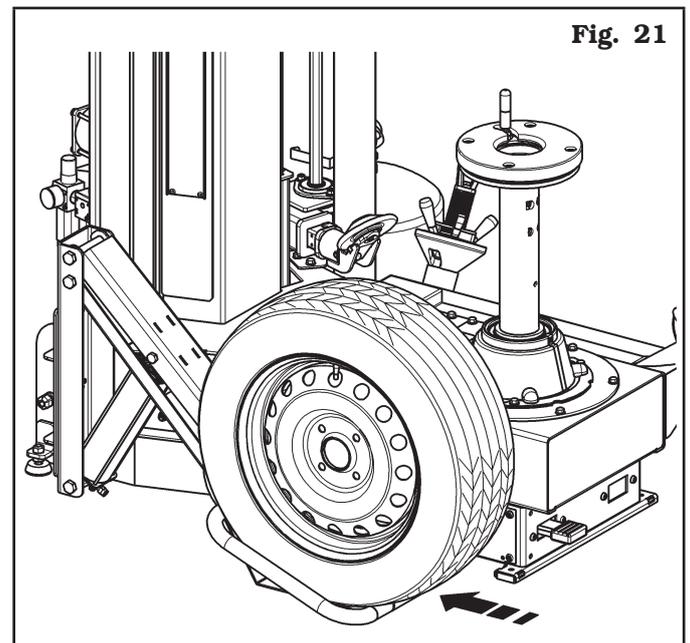


Fig. 21

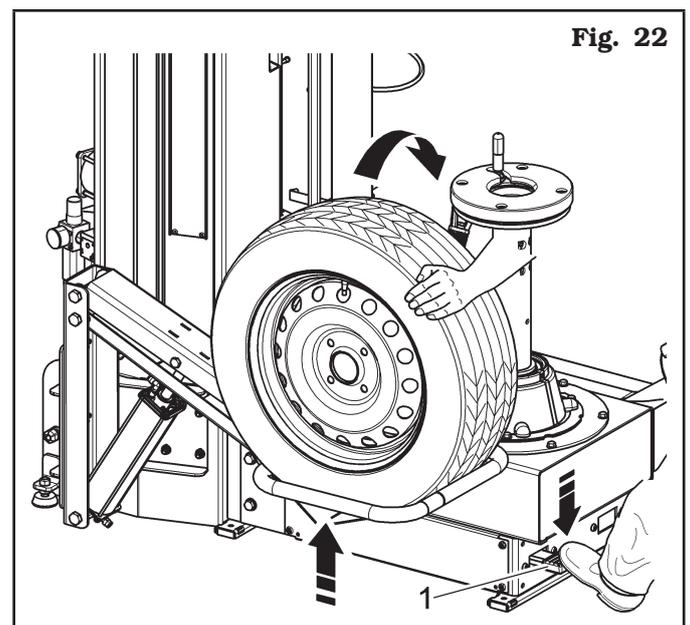
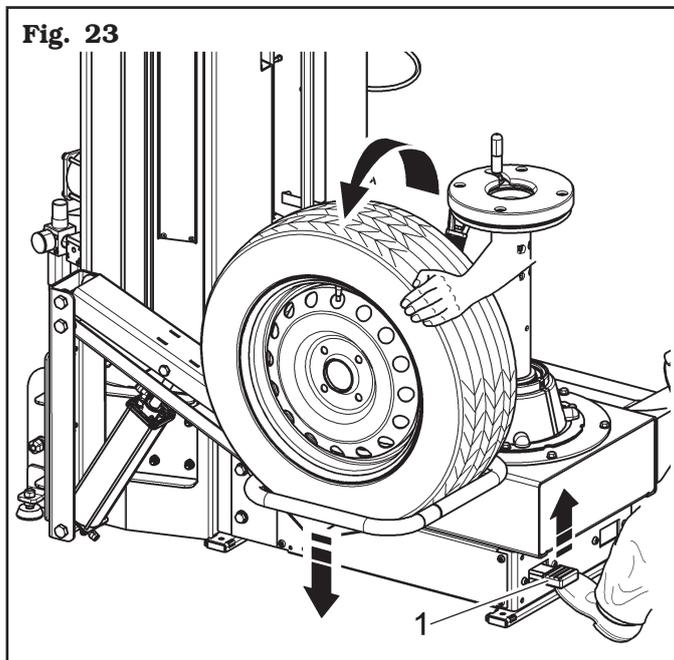


Fig. 22

2. Coloque la rueda en el eje bloqueándolo con el dispositivo de bloqueo.
3. Levantar el pedal (**Fig. 22 ref. 1**) hacia arriba para bajar la placa de elevación.
4. Después de haber realizado las operaciones de desmontaje y montaje del neumático, desbloquee la rueda quitando el dispositivo de bloqueo.
5. Levantar la placa de elevación apretando de nuevo el pedal hacia abajo (**Fig. 22 ref. 1**).
6. Posicionar la rueda en la placa de elevación (véase **Fig. 23**).
7. Accionar de nuevo el pedal (**Fig. 23 ref. 1**) hacia arriba para hacer bajar el plato y llevar nuevamente la rueda en el suelo, desplazándola con la mano (véase **Fig. 23**).

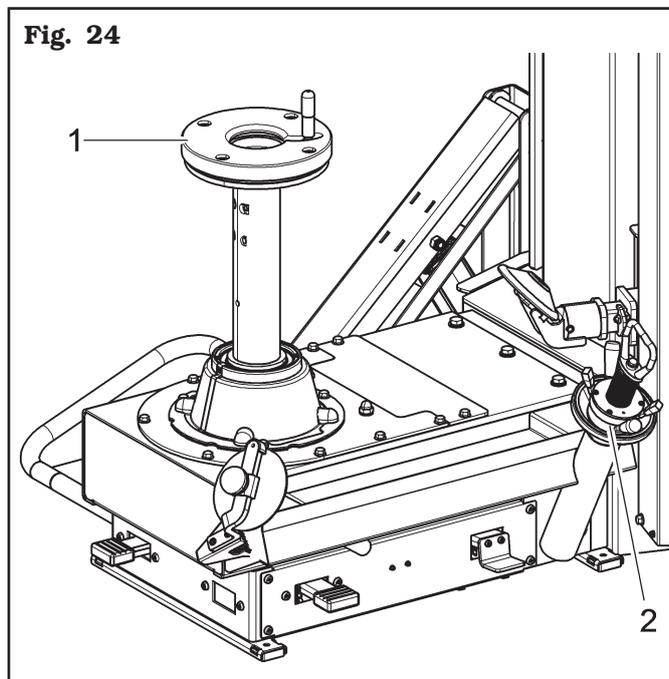
Fig. 23



12.4 Bloqueo de la rueda

Todas las ruedas deben estar bloqueadas en el plato engomado (**Fig. 24 ref. 1**) con las debidas perforaciones centrales, usando el debido dispositivo de bloqueo (**Fig. 24 ref. 2**).

Fig. 24

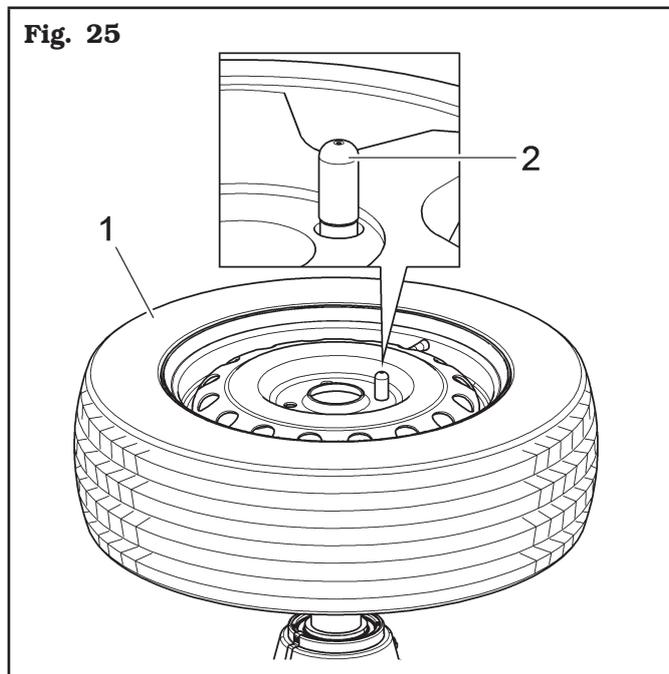


EN CASO DE USO DE LLANTAS SIN AGUJERO CENTRAL, ES NECESARIO USAR EL DEBIDO ACCESORIO (DISPONIBLE BAJO PETICIÓN).

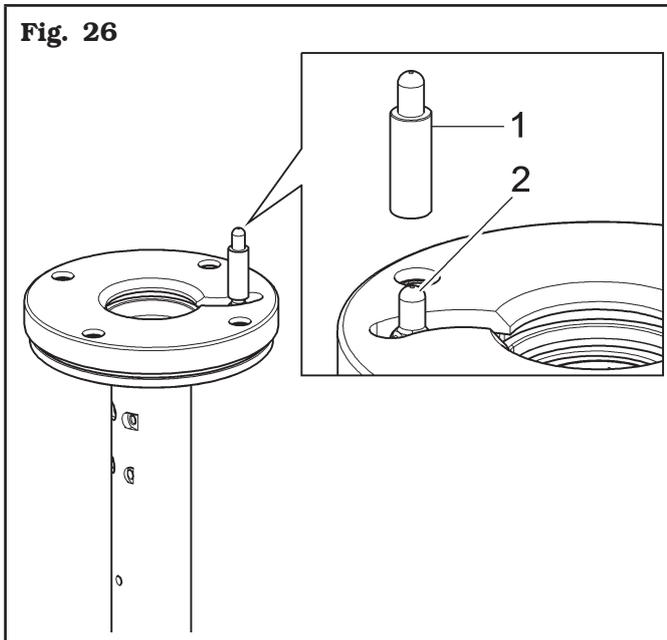
Para bloquear la rueda seguir las instrucciones siguientes:

1. Ubicar la rueda (**Fig. 25 ref. 1**) en la plataforma de bloqueo, de manera que el perno jalador (**Fig. 25 ref. 2**) se empee en un de las perforaciones del cubo de la llanta.

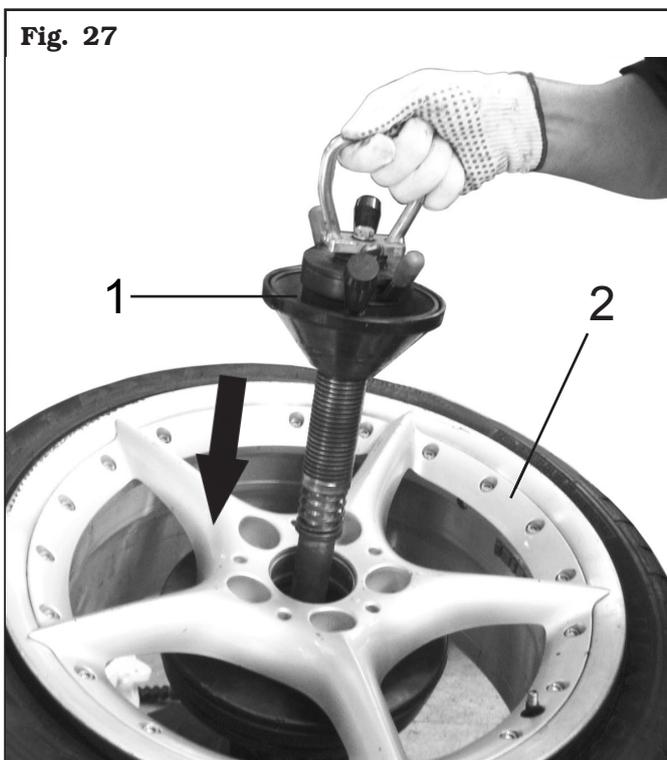
Fig. 25



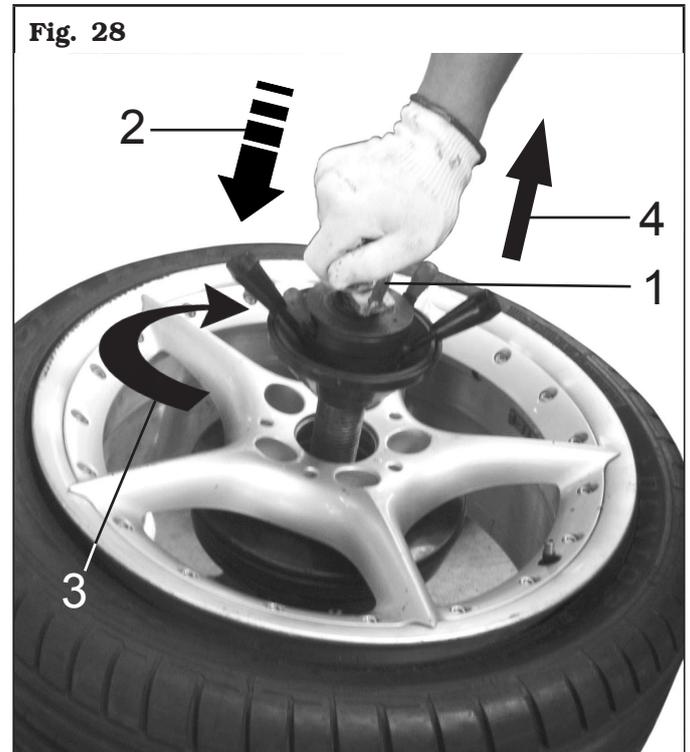
2. Si el cubo de la rueda está demasiado alto con respecto al jalador (**Fig. 26 ref. 2**), utilice la extensión (**Fig. 26 ref. 1**) suministrada.



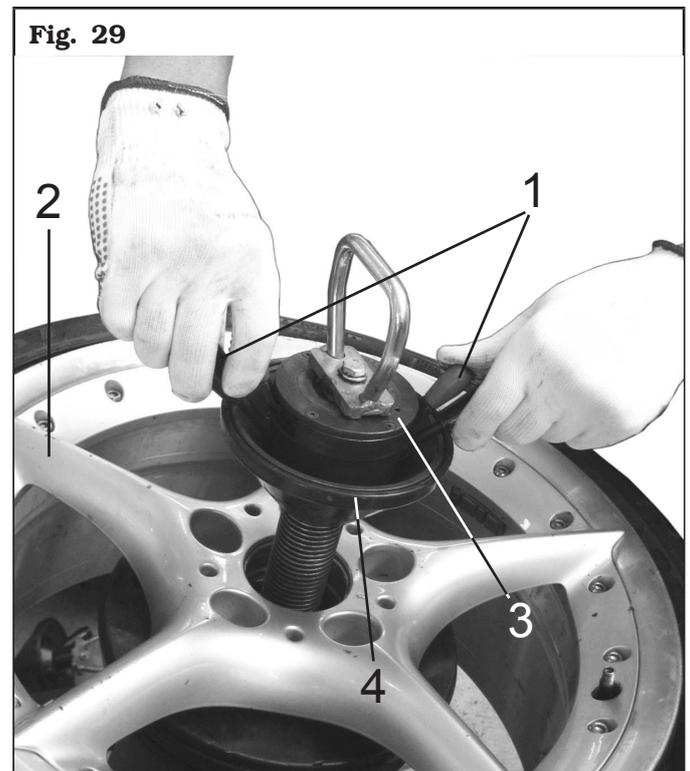
3. Poner el eje y relativo como (**Fig. 27 ref. 1**) en la llanta (**Fig. 27 ref. 2**).



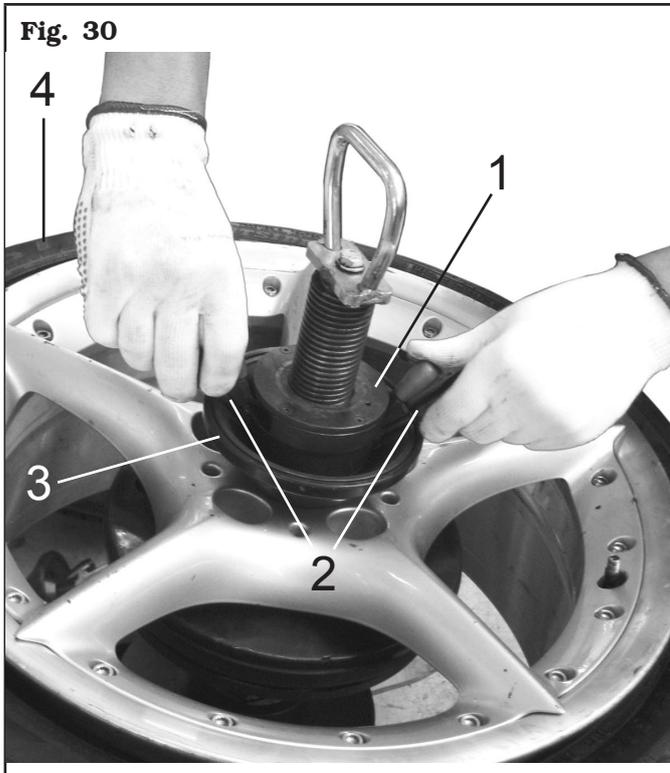
4. Usando la manija especial (**Fig. 28 ref. 1**), empujar hacia abajo (**Fig. 28 ref. 2**), girar 90° (**Fig. 28 ref. 3**).



5. Con las debidas levas pequeñas internas (**Fig. 29 ref. 1**), desbloquear la abrazadera y acercar la virola (**Fig. 29 ref. 3**) y el cono (**Fig. 29 ref. 4**) a la llanta (**Fig. 29 ref. 2**).

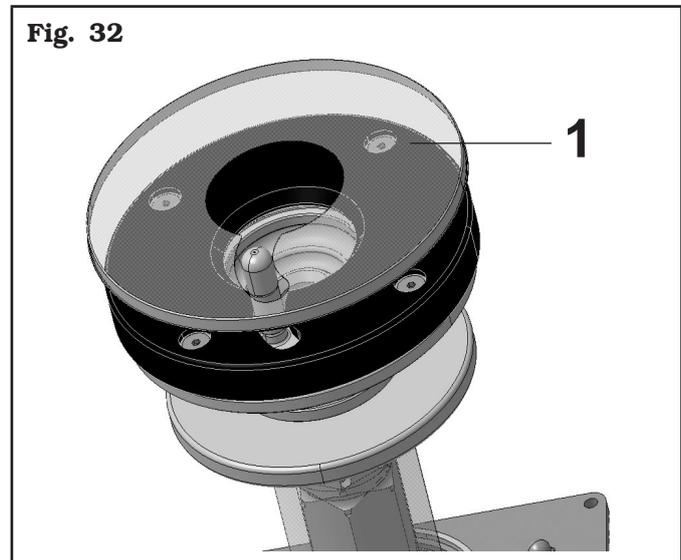


6. Luego, girar la virola (**Fig. 30 ref. 1**) con las palancas exteriores más grandes (**Fig. 30 ref. 2**) hasta al completo bloqueado del cono (**Fig. 30 ref. 3**) en la rueda (**Fig. 30 ref. 4**).

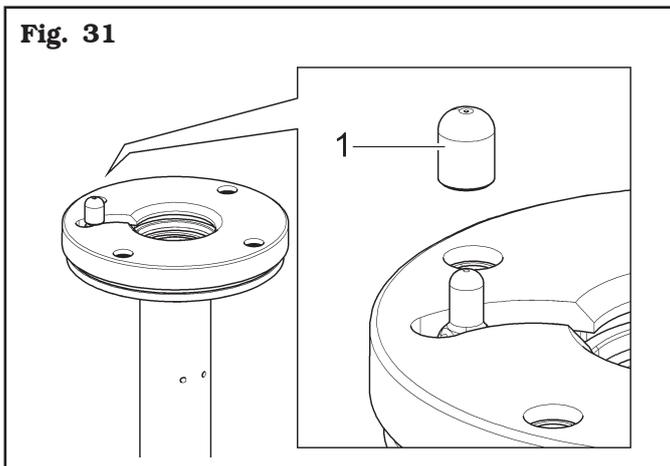


12.4.1 Protección platillo ruedas volcadas

En caso de utilizar ruedas volcadas, para proteger la llanta aplicar en la plataforma de goma una protección (**Fig. 32 ref. 1**). Se recomienda su sustitución si se presentan daños visibles (véase **Fig. 32**).



7. Para ruedas con llantas en aleaciones, usar la debida protección plástica (**Fig. 31 ref. 1**).



8. Al final de las operaciones, desbloquee el dispositivo aflojando primero el cono con las palancas externas más grandes y luego alejando la virola y el cono de la llanta con las palancas pequeñas.
9. Finalmente, baje el eje para liberarlo de su asiento, gírelo 90° en sentido antihorario y extráigalo del orificio utilizando la manija indicada en la **Fig. 28**.

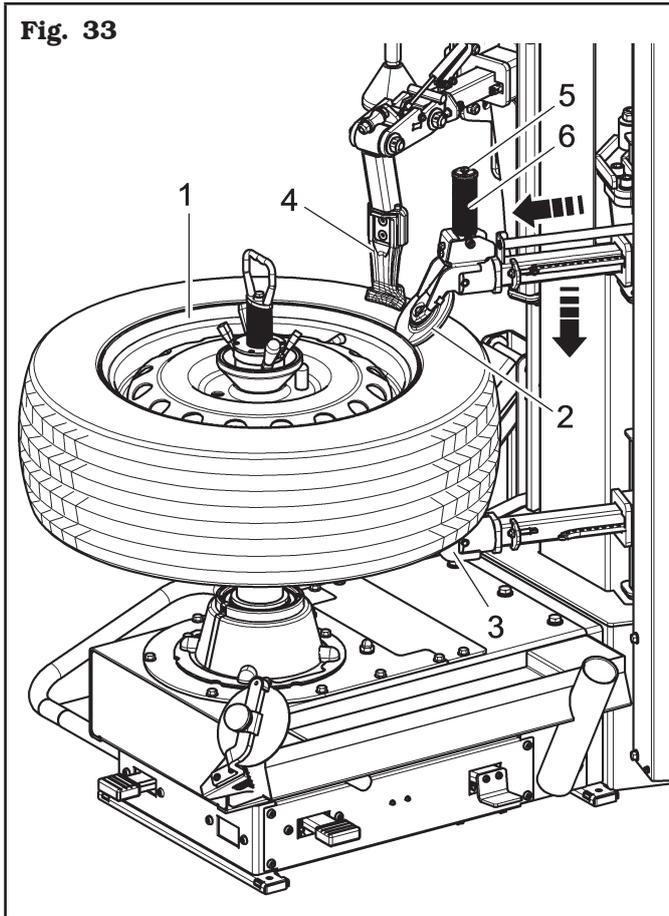


NO DEJAR JAMÁS LA RUEDA MONTADA SOBRE EL EQUIPO POR UN TIEMPO SUPERIOR AL OPERATIVO Y EN TODO CASO NO DEJARLA JAMÁS SIN VIGILANCIA.

12.5 Operaciones de mantenimiento

1. Después de bloquear la rueda, acercar los rodillos de destalonamiento (superior e inferior) (**Fig. 33 ref. 2 y 3**) y la cabeza útil (**Fig. 33 ref. 4**) al borde de la llanta (**Fig. 33 ref. 1**), presionando el botón (**Fig. 33 ref. 5**) y, al mismo tiempo, tirando la manija (**Fig. 33 ref. 6**).
2. Bajar el rodillo destalonador superior (**Fig. 33 ref. 2**) presionando la palanca A(SUP) (**Fig. 17 ref. 2**).

Fig. 33



3. Continuar la aproximación activando la rotación de la rueda en sentido horario (ver **Fig. 34**) presionando el pedal (**Fig. 34 ref. 1**) Presione y suelte brevemente la palanca A (SUP) varias veces (**Fig. 17 ref. 2**), hasta que quede suficiente espacio entre la llanta y el talón para hacer avanzar el rodillo con la leva.



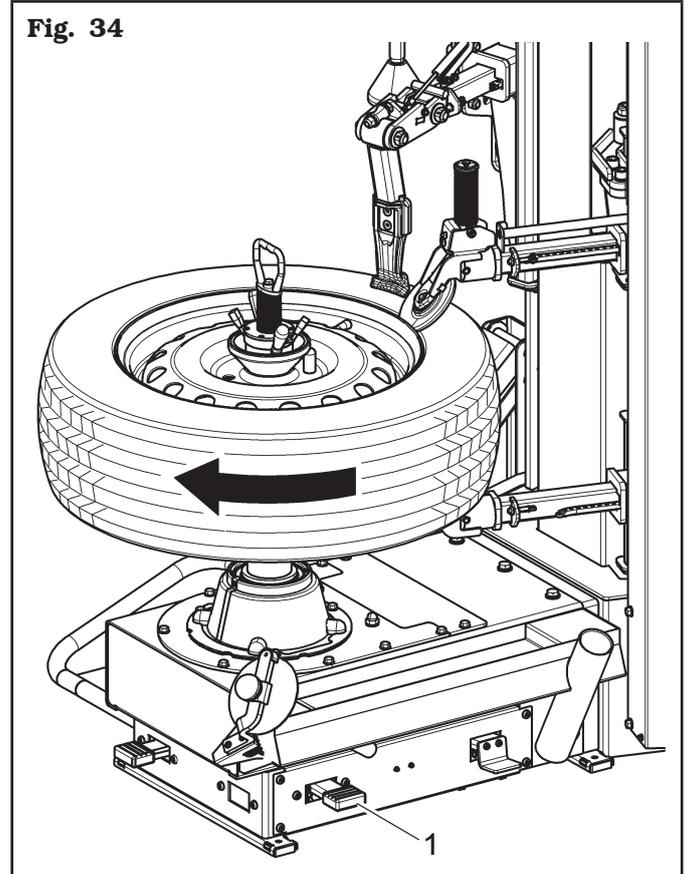
EL DISCO DESTALONADOR NO DEBE EJERCER PRESIÓN EN LA LLANTA PERO EN EL TALÓN DEL NEUMÁTICO.



PONER PARTICULAR ATENCIÓN DURANTE LA UTILIZACIÓN DEL RODILLOS DESTALONADORES VERTICALES PARA EVITAR UN EVENTUAL APLASTAMIENTO DE LAS MANOS.

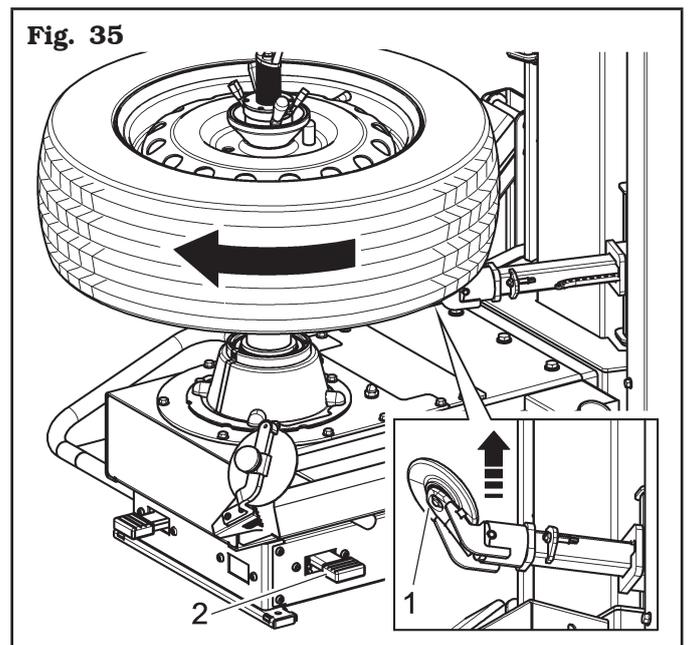
4. Accionar la leva superior presionando el pulsador (**Fig. 17 ref. B(SUP)**) y continuar el destalonado hasta completar la operación.

Fig. 34



5. Acercar el rodillo destalonador inferior (**Fig. 35 ref. 1**) presionando brevemente y soltando la palanca A (INF) varias veces (**Fig. 17 ref. 2**).

Fig. 35



6. Sólo ahora girar en sentido horario la rueda: presionar el pedal (**Fig. 35 ref. 2**) y en el mismo tiempo, accionar el pulsador (**Fig. 17 ref. B(INF)**), teniéndolo apretado hasta cuando no se completa el destalonado.



DURANTE TALES OPERACIONES HACER ATENCIÓN PARA NO DEFORMAR EL LADO DEL NEUMÁTICO. ENGRASAR EL TALÓN ANTES DE HACER ENTRAR AL RODILLO.



HASTA QUE AMBOS LOS RODILLOS SUPERIOR E INFERIOR NO HAYAN VUELTO A LA POSICIÓN DE REPOSO, NO ES POSIBLE UNA NUEVA REGULACIÓN DEL DIÁMETRO DESCRITA EN EL PÁRRAFO 12.4 PUNTO 2).

12.6 Desmontaje del neumático

Después de haber destalonado ambos talones, se pasa a desmontar el neumático.

1. Presionar el pedal (**Fig. 36 Ref. 1**) para hacer girar la rueda en sentido horario hasta el vástago de la válvula no haya alcanzado la posición de "hora 1".
2. Lleve la cabeza útil verticalmente (**Fig. 36 ref. 2**) al borde de la llanta bajando la palanca (**Fig. 36 ref. 3**). La posición de la cabeza útil en el diámetro de la llanta ya debería ser correcta ya que el ajuste se produce simultáneamente con el ajuste anterior de los rodillos destalonadores. Si no es así, se puede regular presionando el botón (**Fig. 36 ref. 5**) y accionando la manija (**Fig. 36 ref. 4**) con un movimiento de empujar y tirar. Durante esta fase, ubicarse cerca de una zona destalonada del neumático.
3. Colocar el cono prensador (**Fig. 36 ref. 6**) a las 4 como indicado en **Fig. 36** y apretar el neumático accionando la palanca (**Fig. 36 ref. 7**) de la unidad de comando hacia abajo, hasta que el talón del neumático se coloque en correspondencia del centro de la llanta.



PONER PARTICULAR ATENCIÓN MIENTRAS SE LLEVA EL BRAZO ÚTIL EN POSICIÓN DE TRABAJO PARA EVITAR UN EVENTUAL APLASTAMIENTO DE LA MANOS.

Fig. 36

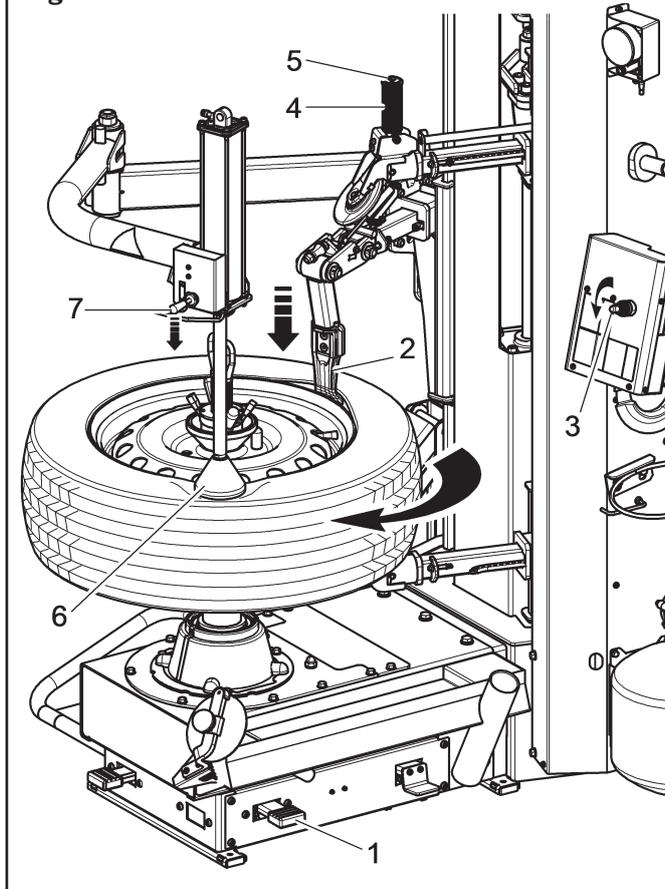
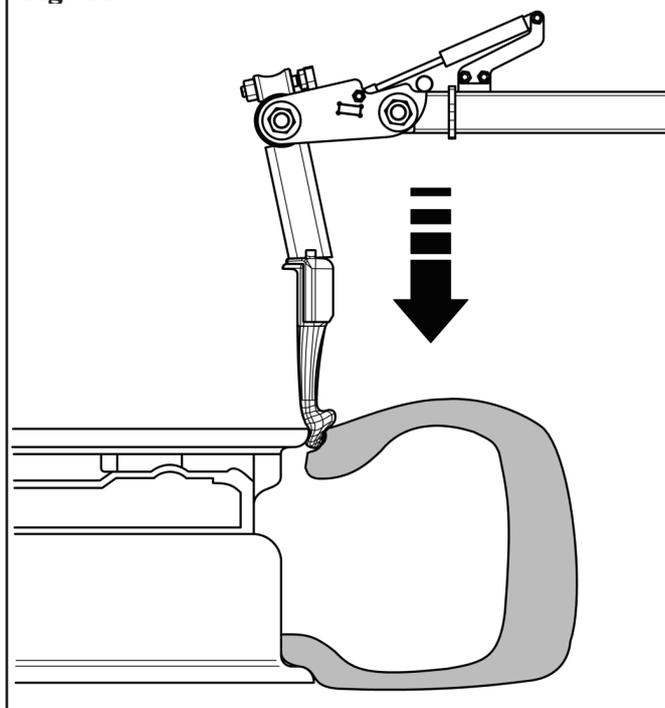


Fig. 37



DURANTE TALES OPERACIONES HACER ATENCIÓN PARA NO DEFORMAR EL LADO DEL NEUMÁTICO.



UTILIZAR SOLO LUBRIFICANTE ESPECIAL PARA NEUMÁTICOS. LOS LUBRICANTES IDÓNEOS NO CONTIENEN NI AGUA, NI HIDROCARBUROS NI SILICONA.

4. Bajar la palanca (**Fig. 17 ref. C**) de manera que la cabeza útil se introduzca entre llanta y neumático (véase **Fig. 38**). Durante esta operación la cabeza útil gira alrededor del borde llanta hasta enganchar el talón del neumático (véase **Fig. 39**).

Fig. 38

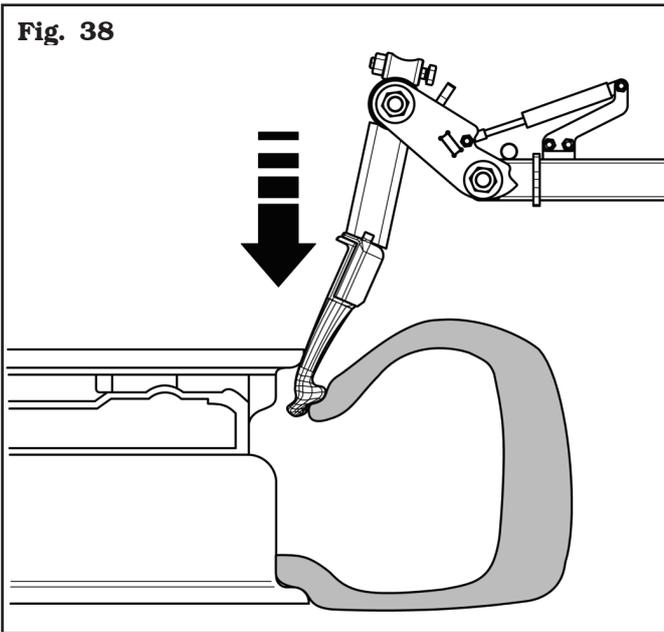
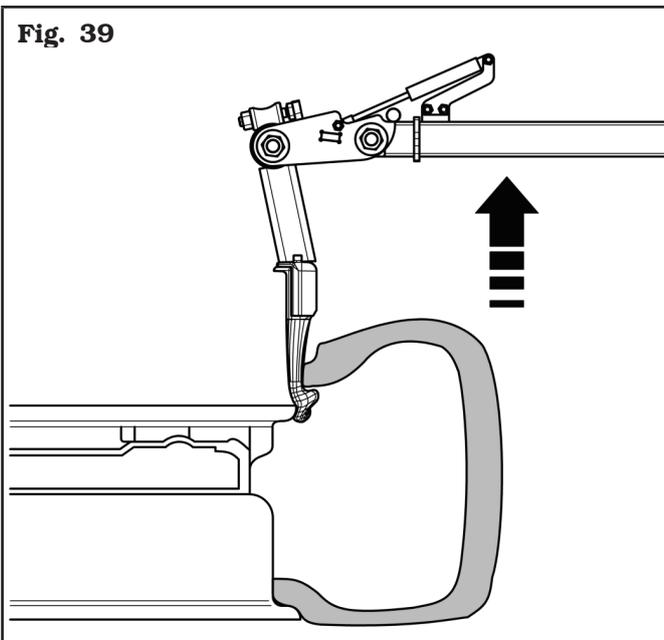


Fig. 39

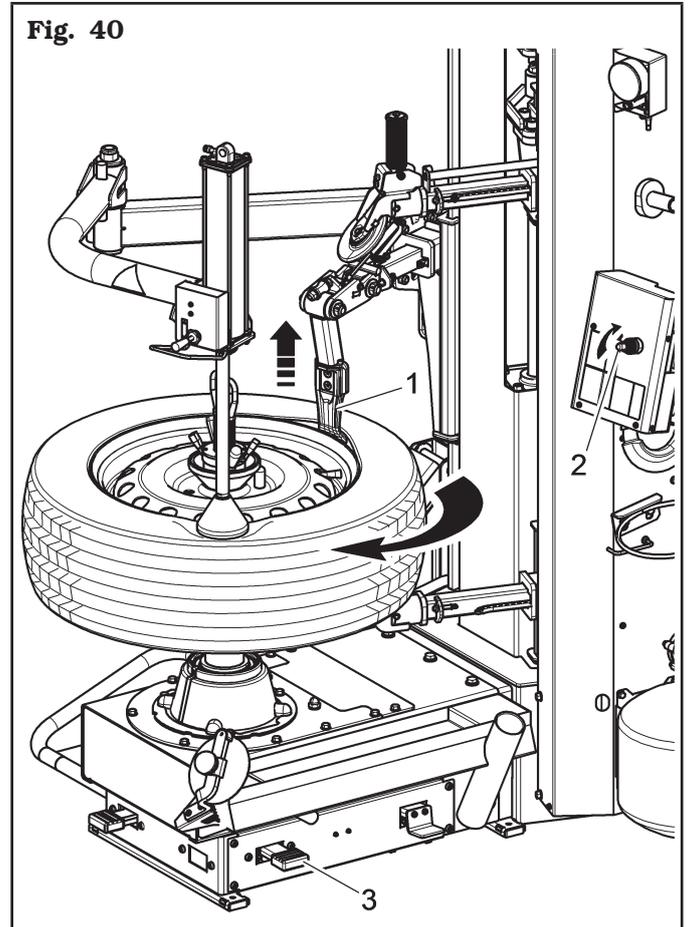


5. Levantar la cabeza útil (**Fig. 40 ref. 1**) tramite la palanca (**Fig. 40 ref. 2**). Cuando el cabeza útil está en posición vertical respecto a la llanta (ver **Fig. 40**), girar el mandril presionando el pedal (**Fig. 40 ref. 3**), de manera que el neumático entre en el centro de la llanta. Seguir levantando la cabeza útil hasta que el talón se encuentre arriba del borde de la llanta (véase **Fig. 39**). Girar en sentido horario hasta el completo desmontaje del talón superior.

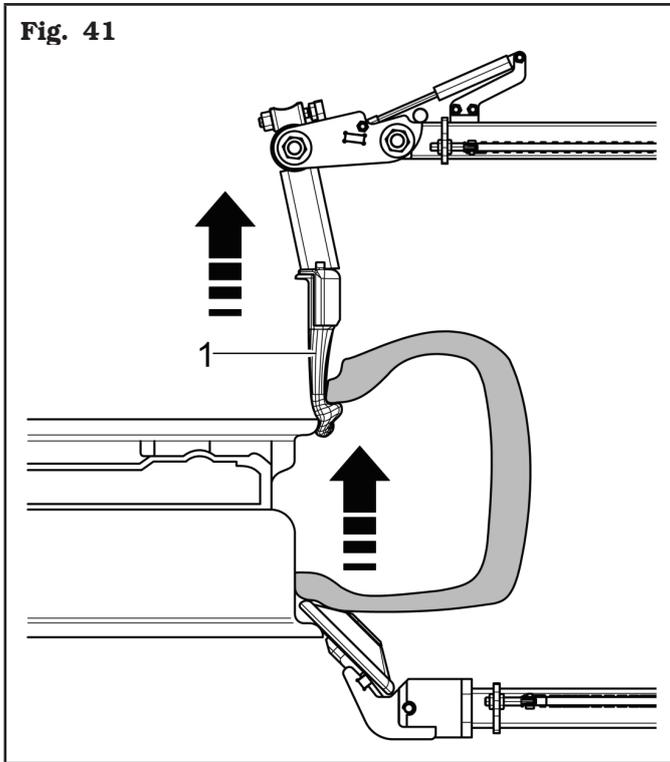


ASEGURARSE DE QUE LA CABEZA ÚTIL ESTÉ EN POSICIÓN DE DESMONTAJE (FIG. 39) ANTES COMENZAR LA ROTACIÓN DEL MANDRIL.

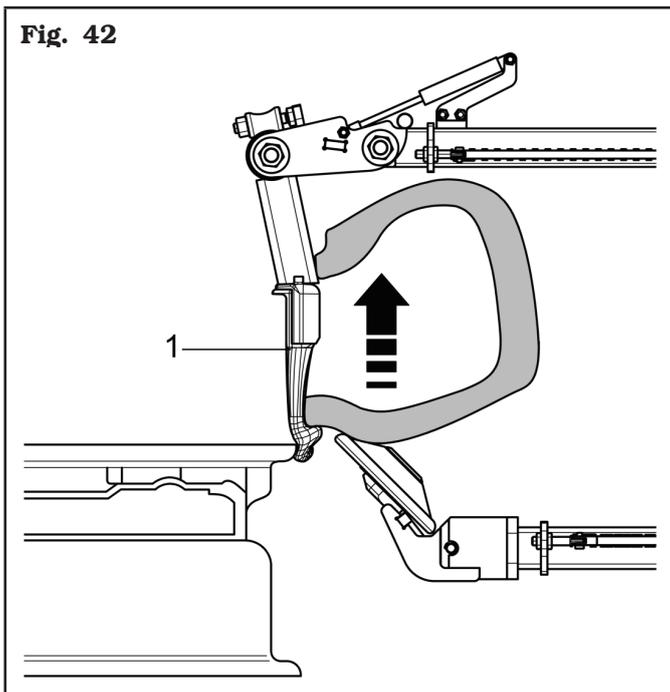
Fig. 40



6. Levantar la cabeza útil (véase **Fig. 41 ref. 1**) y mantenerla enganchada al talón superior del neumático utilizando el rodillo destalonador inferior como auxilio.



7. Ubicar la cabeza útil (véase **Fig. 42 ref. 1**) de manera que coincida con el borde de la llanta. Con la ayuda del rodillo destalonador inferior, cargar el talón inferior en la cabeza útil, en posición de desmontaje.

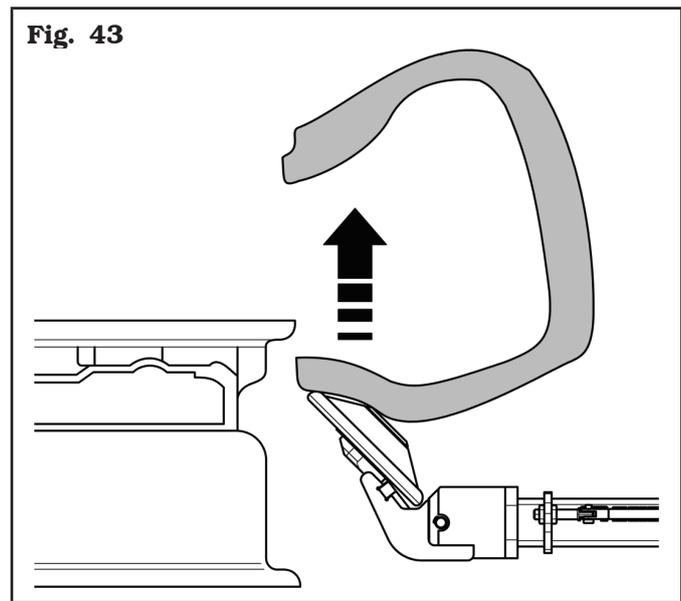


8. Girar el mandril en sentido horario hasta el completo desmontaje del neumático.
9. Levantar el cono prensador y volver a cerrar el Dispositivo presionatalón en posición de reposo.

Desmontaje del talón inferior con rodillo destalonador.

Para efectuar el desmontaje del talón inferior se puede utilizar como alternativa solamente el rodillo destalonador inferior. Levantar la cabeza útil alejándola de la zona de trabajo, levantandola palanca (**Fig. 17 ref. C**).

1. Hacer subir rodillo y neumático a la misma altura del borde de la llanta (véase **Fig. 43**).



2. Por tanto, hacer avanzar el rodillo destalonador con la palanca adecuada (vedi **Fig. 17 ref. B(INF)**) de manera que se introduzca entre el borde llanta y el talón inferior (véase **Fig. 44**).

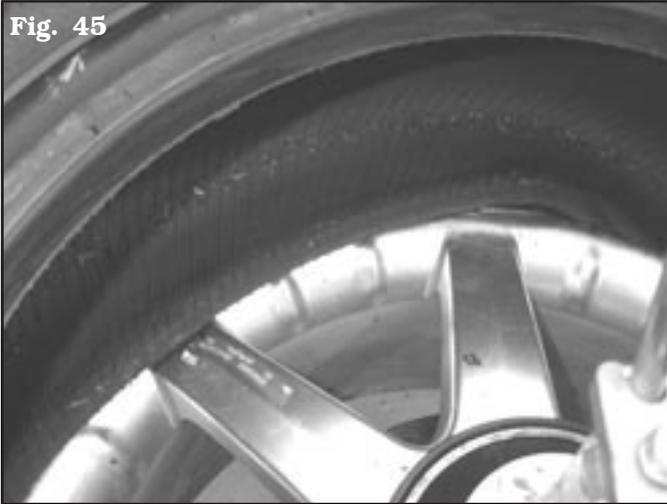
 **EL DISCO DESTALONADOR NO DEBE EJERCER PRESIÓN EN LA LLANTA PERO EN EL TALÓN DEL NEUMÁTICO.**

 **PONER PARTICULAR ATENCIÓN DURANTE LA UTILIZACIÓN DEL RODILLO DESTALONADOR PARA EVITAR UN EVENTUAL APLASTAMIENTO DE LA MANOS.**



3. Por tanto, girar y completar el desmontaje del talón (véase **Fig. 45**).

Fig. 45



LA SALIDA DE LOS TALONES DE LA LLANTA PUEDE CAUSAR LA CAÍDA DEL NEUMÁTICO. PONER LA MÁXIMA ATENCIÓN DURANTE ESTAS OPERACIONES.

12.7 Montaje del neumático

Para montar el neumático efectúe las operaciones siguientes:

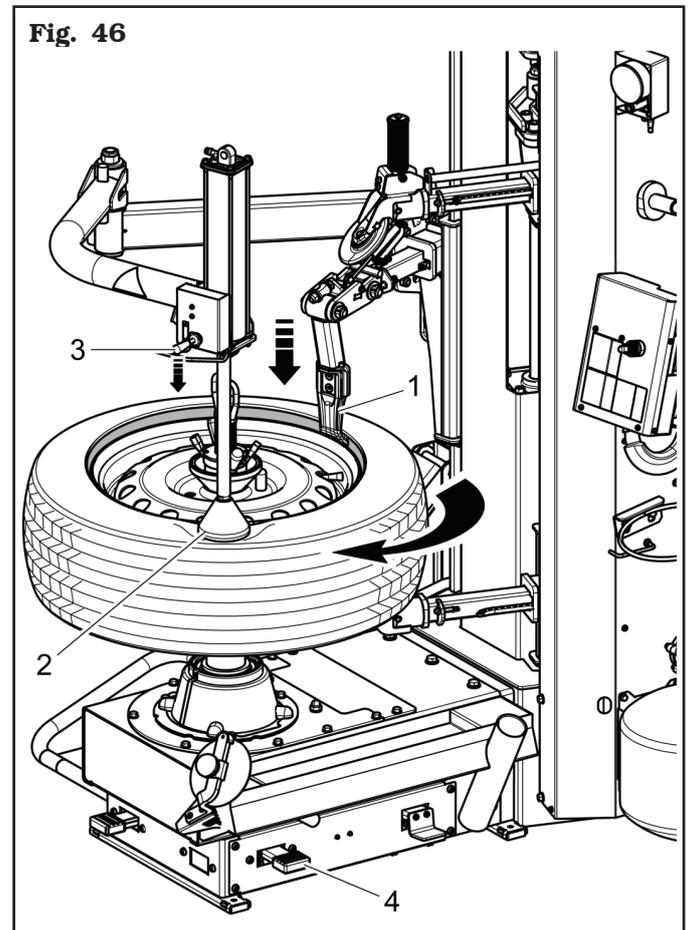
1. Lubrificar los talones del neumático.



UTILIZAR SOLO LUBRIFICANTE ESPECIAL PARA NEUMÁTICOS. LOS LUBRICANTES IDÓNEOS NO CONTIENEN NI AGUA, NI HIDRO-CARBURUS NI SILICONA.

2. Posicionar la cabeza útil (**Fig. 46 ref. 1**) en el borde de la llanta.
3. Enganchar el talón inferior en la cabeza útil y girar en sentido horario hasta completar el montaje.
4. Ubicar entonces el talón superior en la zona de montado de la cabeza útil (**Fig. 46 ref. 1**).
5. Colocar el cono prensador (**Fig. 46 ref. 2**) a las 4 como indicado en **Fig. 46** y apretar en el neumático accionando la palanca (**Fig. 46 ref. 3**) de la unidad de comando hacia abajo.
6. Girar en sentido horario el mandril, apretando el pedal (**Fig. 46 ref. 4**), hasta el completo montaje del neumático.
7. A operaciones concluidas llevar la cabeza útil y el rodillo prensador en posición de reposo.

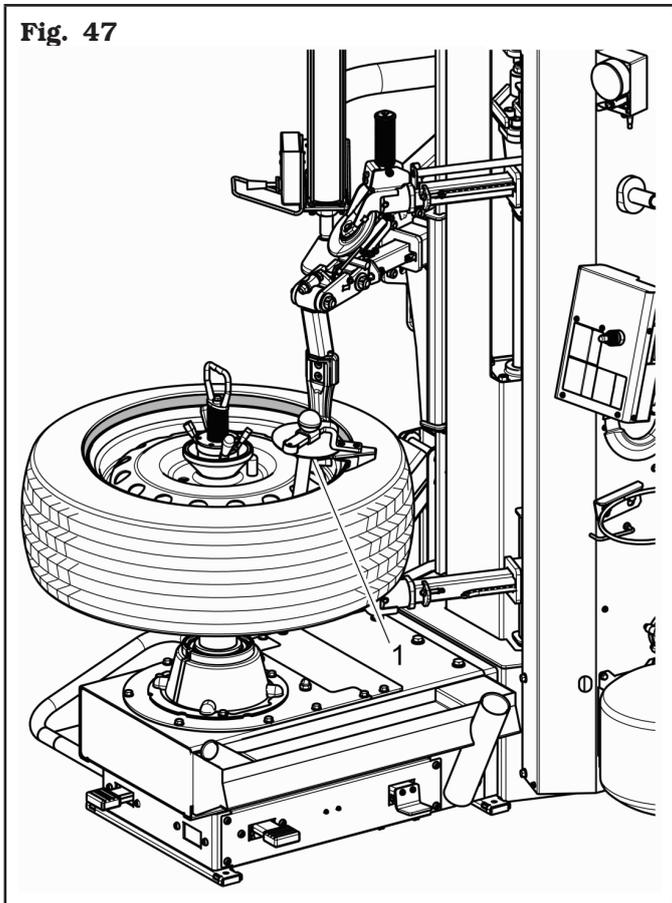
Fig. 46



12.7.1 Montaje del talón superior del neumático con empujatalón

1. Montar el empujatalón con arrastrador (Fig. 47 ref. 1) en el borde de la llanta (véase Fig. 47).

Fig. 47



2. Posicionar el rodillo destalonador superior (Fig. 48 ref. 1) de manera de mantener el talón del neumático a la altura del centro de la llanta (véase Fig. 48).

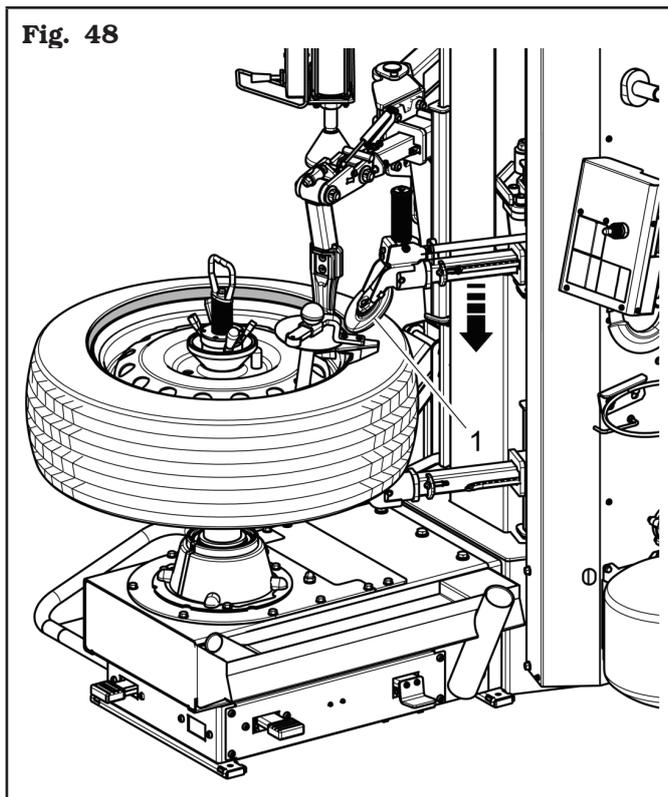


EL DISCO DESTALONADOR NO DEBE EJERCER PRESIÓN EN LA LLANTA PERO EN EL TALÓN DEL NEUMÁTICO.



PONER PARTICULAR ATENCIÓN DURANTE LA UTILIZACIÓN DEL RODILLO DESTALONADOR PARA EVITAR UN EVENTUAL APLASTAMIENTO DE LA MANOS.

Fig. 48

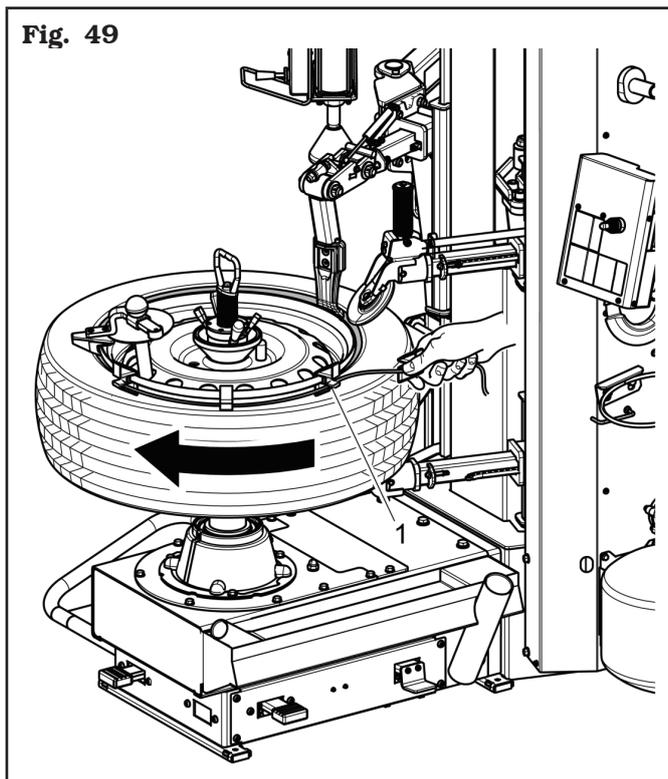


3. Girar en sentido horario hasta el completo montaje del neumático (véase Fig. 49).



PARA RUEDAS CON UN MONTAJE DIFÍCIL, UTILIZAR EL ALARGADOR DEL EMPUJATALÓN (FIG. 49 REF. 1).

Fig. 49



4. A operaciones concluidas llevar la cabeza útil y el rodillo destalonador en posición de reposo.

12.8 Inflado del neumático



LAS OPERACIONES DE INFLADO DEL NEUMÁTICO SON PELIGROSAS PARA EL OPERADOR; ADEMÁS SI NO SE CUMPLEN CORRECTAMENTE, PUEDEN ORIGINAR PELIGROS PARA LOS OPERADORES DEL VEHÍCULO EN EL CUAL SE MONTAN LOS NEUMÁTICOS.



LOS DISPOSITIVOS DE INFLADO EN DOTACIÓN O EN OPCIÓN EN LAS DESMONTADORAS, INCLUYEN SIEMPRE UN DISPOSITIVO LIMITADOR DE LA PRESIÓN QUE DISMINUYE ENORMEMENTE LOS RIESGOS DE EXPLOSIÓN DEL NEUMÁTICO EN FASE DE INFLADO. EN TODO CASO, EXISTE UN RIESGO RESIDUAL DE EXPLOSIÓN. POR LO TANTO ES NECESARIO:

- USO DE LOS EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL ACONSEJADOS: GUANTES, GAFAS DE PROTECCIÓN Y PROTECCIÓN ANTI-RUMOROSIDAD.
- CONTROL, PRELIMINAR AL MONTAJE, DE LAS CONDICIONES DEL NEUMÁTICO Y DE LA LLANTA, ASÍ COMO DEL CORRECTO ACOPLAMIENTO ENTRE LAS PARTES.
- CORRECTO POSICIONAMIENTO DEL NEUMÁTICO EN EL EQUIPO: LA PARTE EXTERIOR DE LA RUEDA NO DEBE ESTAR BLOQUEADA EN LAS GARRAS.
- CORRECTA POSICIÓN DE TRABAJO: EL OPERADOR DEBE MANTENER SU CUERPO LO MÁS LEJOS POSIBLE DEL NEUMÁTICO DURANTE LA FASE DE ASENTAMIENTO E INFLADO.
- RESPETAR LAS INDICACIONES DE LOS FABRICANTES DE NEUMÁTICOS RESPECTO A LA PRESIÓN DE INFLADO.



SI LA PRESIÓN SUPERA EL LÍMITE MÁXIMO DE 4,2 bar (60 psi) SIGNIFICA QUE LA VÁLVULA DE SOBREPRESIÓN Y/O EL MANÓMETRO NO FUNCIONA CORRECTAMENTE; EN ESTE CASO ES NECESARIO DESINFLAR INMEDIATAMENTE EL NEUMÁTICO, CONTACTAR EL SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA COMPETENTE PARA COMPROBAR EL ESTADO DEL EQUIPO Y ABSTENERSE DE UTILIZAR EL DISPOSITIVO DE INFLADO HASTA QUE NO SE HAYA RESTABLECIDO SU CONDICIÓN DE FUNCIONAMIENTO NORMAL.

12.8.1 Inflado del neumático en el equipo sin utilizar el sistema inflado tubeless

Conectar el dispositivo de inflado a la válvula del neumático e inflar el mismo accionando el específico pedal (Fig. 17 ref. B).



EXISTE UN SISTEMA DE SEGURIDAD PARA REGULAR LA PRESIÓN MÁXIMA SUMINISTRADA (4,2 bar \pm 0,2 / 60 \pm 3 psi).

Los talones y las llantas bien lubricados facilitan y hacen más seguras las operaciones de montaje del talón y de inflado.

Si el montaje del talón no se efectúa a 4,2 \pm 0,2 bar (60 \pm 3 psi) será necesario dejar que la rueda se desinfle, sacarla de la desmontadora de neumáticos y ponerla en una jaula de seguridad para completar el procedimiento de inflado.

12.8.2 Inflado del neumático en equipo con inflado Tubeless (para los modelos con sistema inflado tubeless)

Algunos tipos de neumáticos pueden ser difíciles de inflar si los talones no están en contacto con la llanta. El dispositivo inflado Tubeless sale aire a alta presión por la boquilla que facilita la colocación de los talones contra la llanta, iniciando así el inflado normal del neumático.

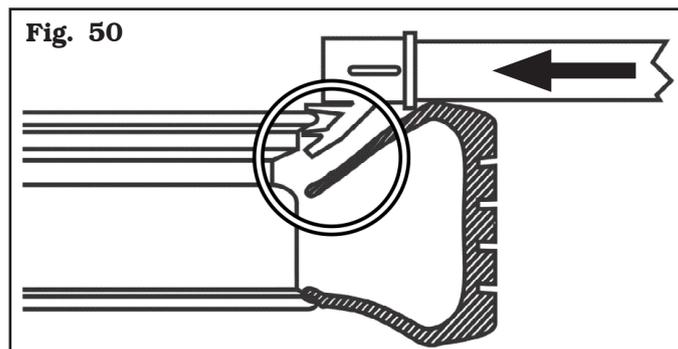
Para proceder al inflado del neumático seguir las siguientes indicaciones:

- Quitar el alma de la válvula.
Quitando el alma de la válvula, el neumático se desinflará más rápidamente y se vuelve más fácil la sucesiva fase de entalonado.
- Conectar el terminal de inflado a la válvula del neumático.

 **PARA MEJORAR LA EFICACIA DEL SISTEMA INFLADO TUBELESS, LUBRICAR SIEMPRE LOS TALONES DEL NEUMÁTICO.**

- Apretar la boquilla del inflado Tubeless en el borde de la llanta, como indicado en **Fig. 50**. Asegurarse de que la cabeza de la boquilla sea apretada para activar el chorro de aire adicional.

 **PARA UN FUNCIONAMIENTO MEJOR, LA BOQUILLA DEBERÍA ENCONTRARSE EN POSICIÓN HORIZONTAL (FIG. 50).**



PARA PERMITIR AL FLUJO DE AIRE DE ENTALONAR AMBOS TALONES, NO TENER EL TALON LEVANTADO CON FUERZA.

- Empujar completamente hacia abajo el pedal de inflado de manera de dejar un chorro de aire de alta presión mediante la boquilla del inflado tubeless.
- Mantener apretado parcialmente hacia abajo el pedal de inflado aire para inflar el neumático y posicionar los talones en sus asientos.



NUNCA SOBREPASAR LOS VALORES DE PRESIÓN ESTABLECIDOS MIENTRAS QUE SE ENTALONA EL NEUMÁTICO.

- Después que los talones se hayan colocado en sus propios asientos, desconectar el terminal de inflado y reinstalar el mecanismo de la válvula quitado anteriormente.
Luego conectar el terminal de inflado y inflar el neumático a la presión demandada.



SI SE INFLA DEMASIADO EL NEUMÁTICO, QUITAR EL AIRE DEL NEUMÁTICO MISMO APRETANDO EL PULSADOR DE DESINFLADO MANUAL COLOCADO BAJO DEL MANÓMETRO.

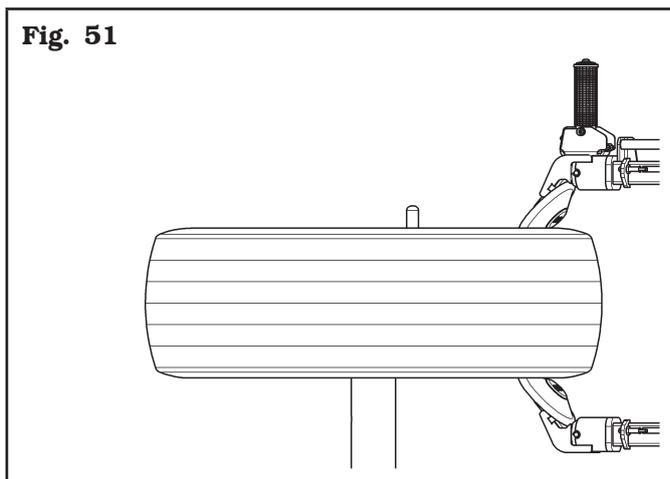
- Desconectar el terminal de inflado de la válvula.

12.9 Uso especial del destalonador

El destalonador además de utilizarse para facilitar las operaciones de desmontaje y montaje, puede emplearse para optimizar (matching) la adaptación del neumático con la llanta. Para efectuar esta operación seguir las instrucciones descritas a continuación:

- bloquear el neumático entre los rodillos del destalonador;
- hacer girar el mandril en sentido horario hasta que el punto de referencia del neumático no coincide con el de la llanta (generalmente la válvula) (véase **Fig. 51**).

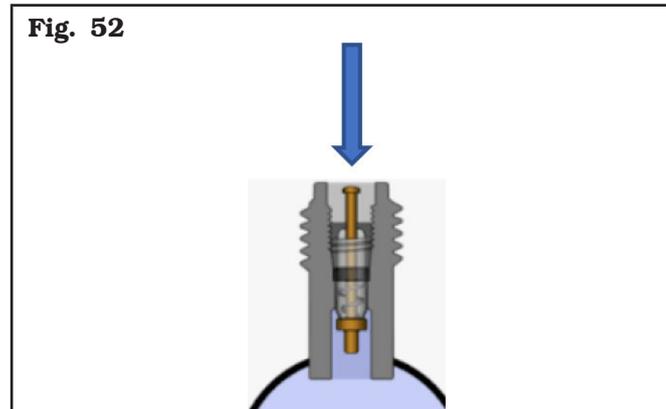
Fig. 51



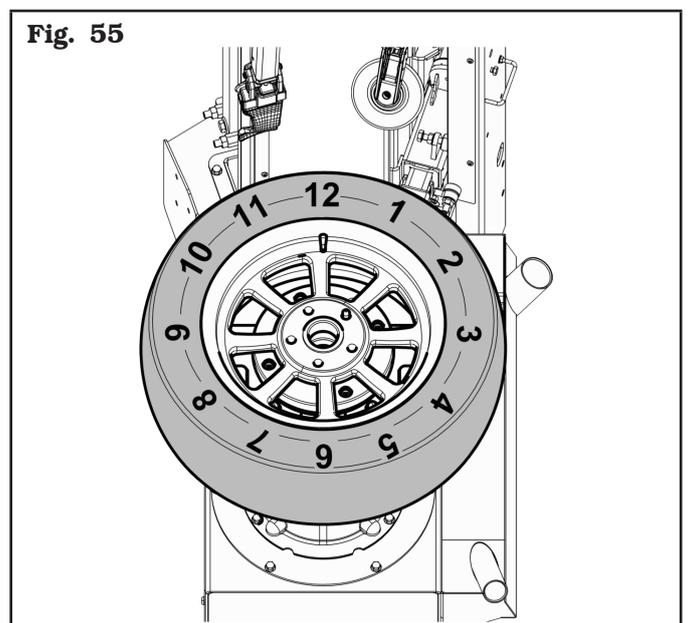
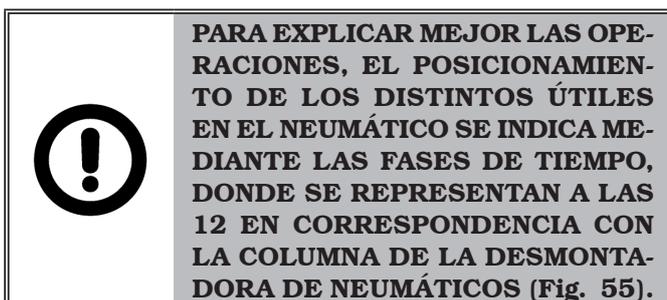
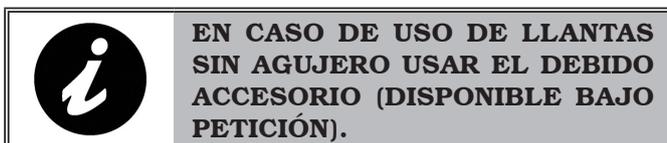
12.10 Instrucciones para reemplazar neumáticos RF (Run-Flat) y UHP (Ultra High-Performance)

12.10.1 Operaciones previas - Preparación de la rueda

- Quitar los contrapesos de equilibrado de ambos lados de la rueda.
- Quitar el núcleo interno de la válvula (véase **Fig. 52**) y dejar que el neumático se desinfe completamente.



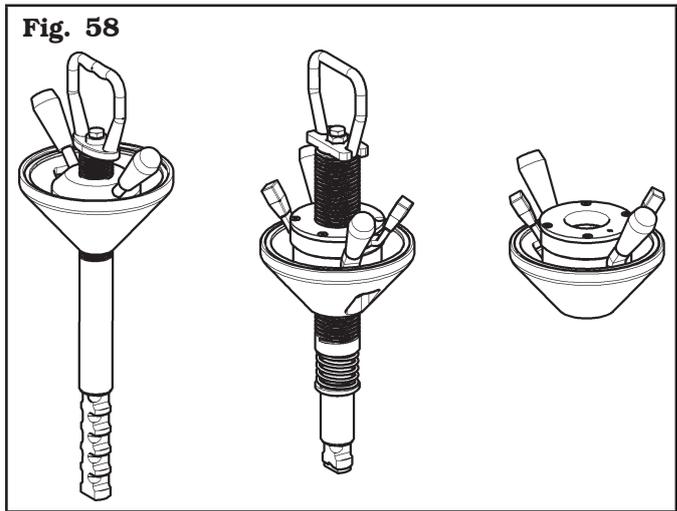
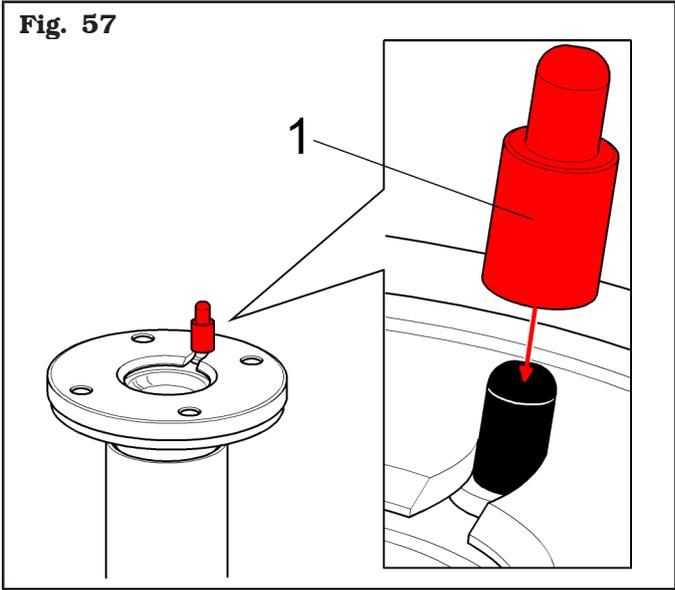
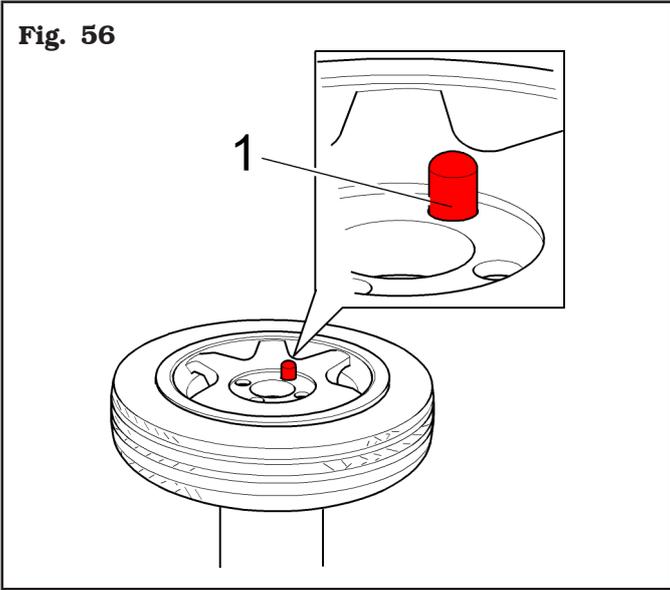
- Compruebe de qué lado se va a quitar el neumático.
- Verificar el tipo de bloqueo de la llanta.
- Compruebe el tipo de neumático que se va a quitar (Run Flat, UHP), identifique los datos de la llanta (véase **Fig. 53**) identifique si la válvula TPMS (véase **Fig. 54**) o la válvula normal está presente. La temperatura del neumático no sea inferior a 15°C.



12.10.2 Bloqueo de la rueda

Cargar la rueda con el elevador (si está disponible) en el plato engomado del mandril, asegurándose de que el perno de arrastre (Fig. 56 ref.1) se encaje en uno de los orificios de la llanta. Si el grosor de la llanta de la rueda es demasiado alto en comparación con el pasador de arrastre, utilice la extensión (Fig. 57 ref.1) suministrada, y bloquee la rueda con el dispositivo de bloqueo rápido especial. Los tres tipos principales de dispositivos se muestran en la Fig. 58.

 **PARA EL PROCEDIMIENTO DETALLADO PARA EL USO DE LOS MANDOS, CONSULTE EL CAPÍTULO DE LOS MANDOS EN EL MANUAL DE INSTRUCCIONES Y MANTENIMIENTO SUMINISTRADO EN DOTACIÓN.**

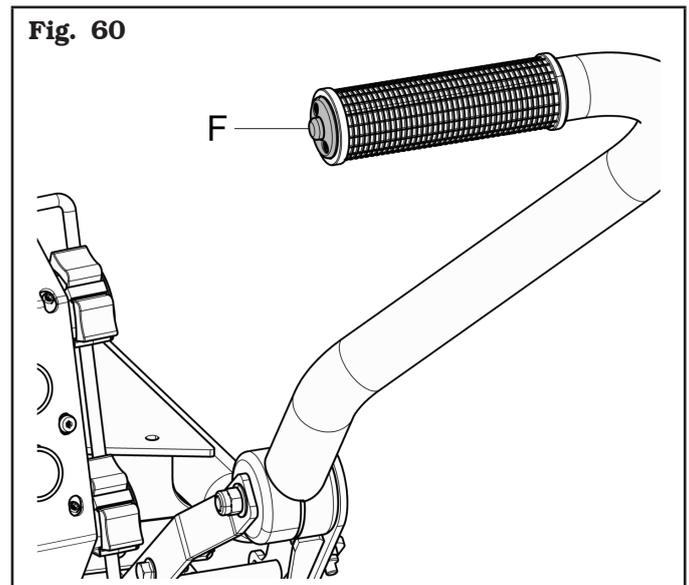
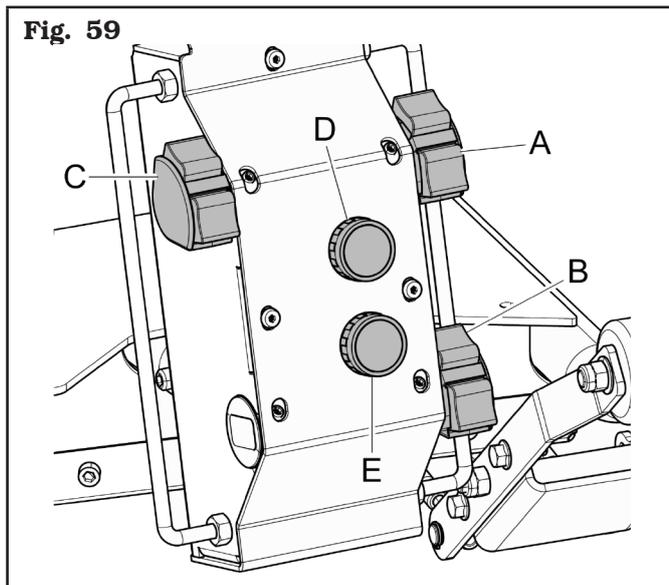


12.10.3 Destalonado con rodillos verticales



EL CONJUNTO DE MANDOS PUEDE VARIAR SEGÚN EL MODELO DE EQUIPO QUE POSEA. A CONTINUACIÓN SE MUESTRAN IMÁGENES Y DESCRIPCIONES DE UN CONJUNTO DE MANDOS COMO EJEMPLO. PARA EL USO CORRECTO DE SU CONJUNTO DE MANDO, CONSULTE EL CAPÍTULO "MANDOS" DEL MANUAL DE INSTRUCCIONES DE USO Y MANTENIMIENTO QUE SE SUMINISTRA CON EL MODELO DE SU EQUIPO.

1. Acercar el disco destalonador superior al borde de la rueda presionando el botón de descenso (**Fig. 59 ref. A**).
2. Regular los útiles según el diámetro de la rueda, actuando sobre el botón de desbloqueo colocado en la palanca de mando (**Fig. 60 ref. F**).



3. Coloque la válvula en correspondencia con el disco destalonador superior (**Fig. 61**), comience a girar la rueda en el sentido de las agujas del reloj. Empiece a presionar el disco destalonador hacia abajo cuando la válvula esté aproximadamente a las 3 en punto, el disco destalonador se encajará entre la llanta y la rueda y comenzará la rotura del talón del neumático. Al final de la operación levantar el disco destalonador.





DURANTE LA LUBRIFICACIÓN NO APRETAR DEMASIADO EN PROFUNDIDAD EL FLANCO DEL NEUMÁTICO.



DURANTE LA ROTACIÓN DEL NEUMÁTICO, ENGRASE ABUNDANTEMENTE EL INTERIOR DEL TALÓN Y TODO EL HOMBRO DEL NEUMÁTICO, HASTA LA BANDA DE RODAJE (FIG. 62; FIG. 63).

Fig. 62



Fig. 63



LEVANTE EL DISCO DESTALONADOR CADA VEZ QUE LA VÁLVULA PASA EN CORRESPONDENCIA CON EL DISCO DESTALONADOR DURANTE LA ROTACIÓN DEL NEUMÁTICO. EL INCUMPLIMIENTO DE ESTA REGLA PODRÍA PROVOCAR LA ROTURA DEL SENSOR TPMS.

Válido para modo manual



TAN PRONTO COMO EL DISCO DESTALONADOR PASE EL BORDE DE LA LLANTA, PRESIONAR EL BOTÓN DE LA LEVA MANUAL (Fig. 59 ref. D). EL DISCO DESTALONADOR SE ENCAJARÁ ENTRE LA LLANTA Y LA RUEDA Y COMENZARÁ LA ROTURA DEL TALÓN DEL NEUMÁTICO. AL FINAL DE LA OPERACIÓN LEVANTAR EL DISCO DESTALONADOR.



LEVANTE EL DISCO DESTALONADOR CADA VEZ QUE LA VÁLVULA PASA EN CORRESPONDENCIA CON EL DISCO DESTALONADOR DURANTE LA ROTACIÓN DEL NEUMÁTICO. EL INCUMPLIMIENTO DE ESTA REGLA PODRÍA PROVOCAR LA ROTURA DEL SENSOR TPMS.

- Continuar con la rotación de la rueda en el sentido de las agujas del reloj y al mismo tiempo presionar el botón hacia arriba del brazo destalonador inferior (**Fig. 59 ref. B**). Coloque el disco destalonador en la llanta (**Fig. 64**) y comience a empujar, engrasando abundantemente todo el talón del neumático (**Fig. 65**), el disco destalonador encajará entre la llanta y la rueda y comenzará la rotura del talón del neumático. Al final de la operación, baje el disco destalonador.



DURANTE LA LUBRIFICACIÓN NO APRETAR DEMASIADO EN PROFUNDIDAD EL FLANCO DEL NEUMÁTICO.



DURANTE EL DESTALONADO DE LA PARTE INFERIOR DEL NEUMÁTICO NO IMPORTA VERIFICAR LA POSICIÓN DE LA VÁLVULA.

Válido para modo manual



TAN PRONTO COMO EL DISCO DESTALONADOR PASE EL BORDE DE LA LLANTA, PRESIONAR EL BOTÓN DE LA LEVA MANUAL (Fig. 59 ref. E). EL DISCO DESTALONADOR SE ENCAJARÁ ENTRE LA LLANTA Y LA RUEDA Y COMENZARÁ LA ROTURA DEL TALÓN DEL NEUMÁTICO. AL FINAL DE LA OPERACIÓN, BAJE EL DISCO DESTALONADOR.

12.10.4 Desmontaje del neumático

Operación de desmontaje mediante el dispositivo presionatalón.

1. Presione el botón de descenso de la cabeza útil (**Fig. 59 ref. C**) y colóquelo en el neumático sin presionar. Al mismo tiempo, gire la rueda hasta que la válvula se coloque en correspondencia con la cabeza útil (**Fig. 66**).



2. Inicie la rotación de la rueda (sin parar hasta que se inserte la cabeza útil. Cuando la válvula esté aproximadamente a las 3 en punto (**Fig. 67**), presione el botón de descenso de la cabeza útil (**Fig. 59 ref. C**) e introdúzcalo en el neumático (**Fig. 68**).



LA CABEZA ÚTIL DEBE INSERTARSE ANTES DE QUE LA VÁLVULA VUELVA A PASAR POR DELANTE DE LA CABEZA ÚTIL.



3. Cuando la válvula esté a las 9 en punto, levante levemente la cabeza útil, enderécela sin llevarla a la posición de extracción y continúe la rotación hasta que la válvula esté exactamente debajo de la cabeza útil (**Fig. 69**).



4. Presionar el botón de subida del brazo destalonador inferior (**Fig. 59 ref. B**) hasta que el disco destalonador se apoye sobre el neumático (**Fig. 70**). Empuje ligeramente para reducir la tensión en el talón opuesto del neumático y manténgalo en su lugar.



5. Termine de levantar la cabeza útil, coloque el dispositivo presionatalón aproximadamente a las 6 en punto en el neumático (**Fig. 71**).



SI ES NECESARIO, USE EL DISPOSITIVO PRESIONATALÓN PARA EMPUJAR EL TALÓN DEL NEUMÁTICO HACIA EL CENTRO DE LA LLANTA.



6. Inserte el útil de protección del talón junto con las láminas entre el talón del neumático y la llanta y bloquee el útil de protección con la mano. Presione el pedal de rotación y retire el primer talón del neumático (Fig. 72).



7. Pulsar el botón correspondiente (Fig. 59 ref. C). Levante la cabeza útil y aléjela del neumático.
8. Posicionar la válvula en correspondencia con el disco destalonador, empujar manualmente el neumático en el disco destalonador (Fig. 73), y con el pulsador correspondiente (Fig. 59 ref. B), levantar el disco destalonador inferior.



Válido para modo manual

Cuando el disco destalonador haya pasado el borde de la llanta , presione el botón de avance de la leva del disco destalonador (**Fig. 59 ref. E**) (**Fig. 74**).



LA POSICIÓN DE LA VÁLVULA EN CORRESPONDENCIA CON EL DISCO DESTALONADOR SIRVE PARA EVITAR LA ROTURA DEL SENSOR TPMS (VER FIG. 75). USANDO EL PROCEDIMIENTO CORRECTO, LA VÁLVULA TPMS SE ENCUENTRA FUERA DEL NEUMÁTICO.

9. Presione el pedal de rotación y gire la rueda hasta que el neumático esté completamente extraído.



12.10.5 Montaje del neumático

Operación de montaje mediante el dispositivo presionatalón.

1. Engrase generosamente la llanta, cuidando de mantener la válvula limpia y no engrasada (**Fig. 77**).
2. Engrase generosamente el neumático, tanto la parte inferior del talón como la parte externa del mismo, hasta la banda de rodadura del neumático, y al menos 3 cm (1.18") por lado del interior del neumático (**Fig. 78**).

Fig. 77

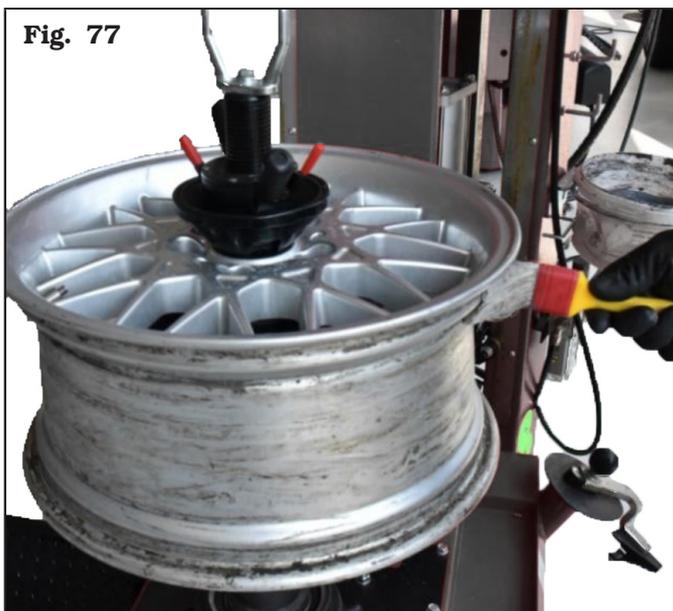
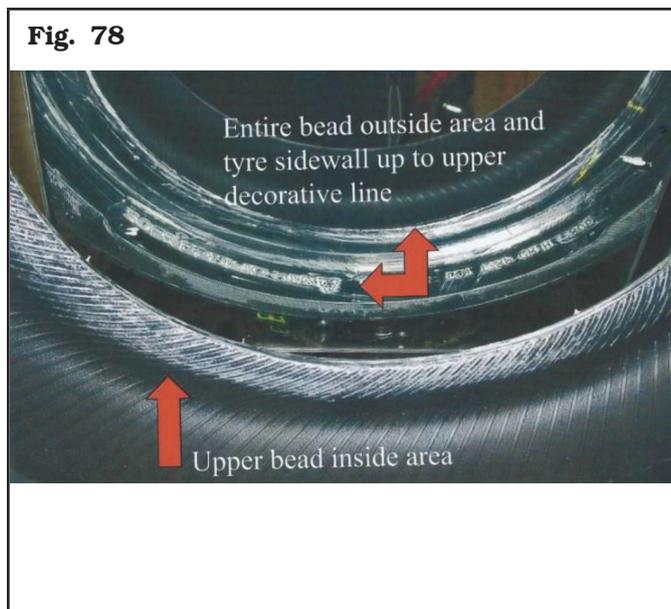


Fig. 78



3. Coloque la válvula aproximadamente a las 7 en punto, apoye el neumático en la llanta, presione el botón correspondiente (**Fig. 59 ref. C**) para colocar el útil en la llanta (**Fig. 79**), inserte el neumático en la posición de montaje en el útil y presione el pedal de rotación hasta que se inserte el primer talón.



LOS NEUMÁTICOS RUN FLAT O UHP TIENEN UN PERFIL PARTICULARMENTE RÍGIDO Y EL DISCO DESTALONADOR TAMBIÉN SE PUEDE UTILIZAR PARA INSERTAR EL PRIMER TALÓN (FIG. 80). EN ESTE CASO, POSICIONAR SIEMPRE LA VÁLVULA A LAS 7, MONTAR EL NEUMÁTICO EN LA LLANTA (VER FIG. 80) Y CON EL BOTÓN CORRESPONDIENTE (FIG. 59 REF. A) BAJAR EL DISCO DESTALONADOR HASTA TOCAR EL NEUMÁTICO. EMPUJE LIGERAMENTE Y PRESIONE EL PEDAL DE ROTACIÓN. LA RIGIDEZ DEL NEUMÁTICO PERMITIRÁ LA INSERCIÓN DEL PRIMER TALÓN.

Fig. 79



Fig. 80





PARA EQUIPOS EQUIPADOS CON EL CUARTO ÚTIL, PARA INSERTAR EL PRIMER TALÓN, SIGA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PUNTO 3.

4. Al presionar el pedal de rotación, coloque la válvula aproximadamente a las 3. Utilizando el botón correspondiente (**Fig. 59 ref. C**), levante ligeramente la cabeza útil en el borde de la llanta.
5. Actuando sobre el botón correspondiente (**Fig. 59 ref. A**), utilice el disco destalonador para empujar el talón del neumático debajo del borde de la llanta (**Fig. 81**).

Fig. 81



6. Inserte el Presionatalón exactamente en correspondencia con la válvula (**Fig. 82**). Coloque la protección de plástico en el borde de la llanta en correspondencia con el presionatalón como se muestra en la **Fig. 83**.

Fig. 82



Fig. 83



PARA NO DAÑAR LA VÁLVULA TPMS, ES IMPORTANTE QUE LA DISTANCIA ENTRE EL PUNTO DE TRACCIÓN (PUNTO DE CONTACTO DEL TALÓN DEL NEUMÁTICO EN LA LLANTA) Y LA VÁLVULA ESTÉ SIEMPRE ENTRE 10 cm (3.94") Y 15 cm (5.91") ANTES DE LA VÁLVULA. PARA OBTENER SIEMPRE ESTE RESULTADO SIEMPRE INSERTE EL PRESIONATALÓN EN CORRESPONDENCIA CON LA VÁLVULA.

7. Presionando el pedal de rotación, lleve lentamente la presión del talón y la protección de plástico a las 6 (**Fig. 84**). Inserte el dispositivo presionatalón a las 3 (**Fig. 85**) y finalice lentamente la operación de montaje del neumático (**Fig. 86**).

Fig. 84



Fig. 85



Fig. 86



8. Al final de la operación retire todos los útiles utilizados (**Fig. 87**).



Fig. 87

12.10.6 Procedimiento de extracción de neumáticos con la extensión presionatalón

1. Siga todas las operaciones descritas anteriormente en el párrafo 3, para la correcta preparación y lubricación del neumático.
2. Presione el botón de descenso de la cabeza útil (**Fig. 59 ref. C**) y colóquelo en el neumático sin presionar. Al mismo tiempo, gire la rueda hasta que la válvula se coloque en correspondencia con la cabeza útil (**Fig. 66**).
3. Inicie la rotación de la rueda (sin parar hasta que se inserte la cabeza útil. Cuando la válvula esté aproximadamente a las 3 en punto (**Fig. 67**), presione el botón de descenso de la cabeza útil (**Fig. 59 ref. C**) e introdúzcalo en el neumático (**Fig. 68**).



LA CABEZA ÚTIL DEBE INSERTARSE ANTES DE QUE LA VÁLVULA VUELVA A PASAR POR DELANTE DE LA CABEZA ÚTIL.

4. Girando en sentido antihorario, coloque la válvula aproximadamente a las 4 (**Fig. 88**).

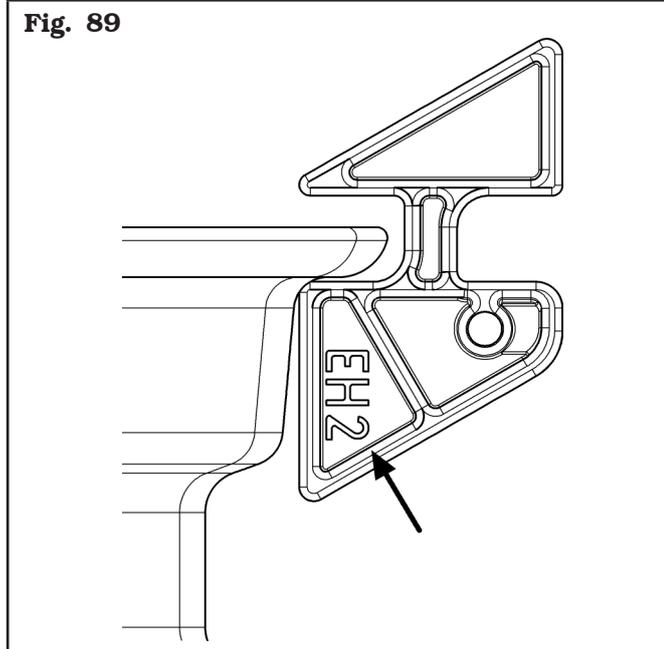


LA EXTENSIÓN PRESIONATALÓN ESTÁ FORMADA POR DOS INSERTOS DE CUÑA DE DIFERENTES TAMAÑOS (EH, EH2) (FIG. 89). ESTAS CUÑAS, DEBIDAMENTE MONTADAS, INSERTAN EL TALÓN DEL NEUMÁTICO A DOS PROFUNDIDADES DE LLANTA DIFERENTES Y EN CUALQUIER CASO DENTRO DEL CENTRO. LA ELECCIÓN DE LA CUÑA CORRECTA A UTILIZAR DEPENDE DEL TIPO DE LLANTA EN LA QUE PRETENDA TRABAJAR.



EN EL CASO DE UNA LLANTA EH2 O EH2 + ES NECESARIO UTILIZAR LAS CUÑAS DEL LADO RESALTADO CON EL CÓDIGO IMPRESO "EH2" (LOS MÁS PROFUNDOS) (VER FIG. 89).

Fig. 89



5. Presionando el pedal de rotación, inserte todas las cuñas una a la vez.



LA VÁLVULA DEBE COLOCARSE APROXIMADAMENTE A « LAS 9 » Y, EN TODO CASO, EXACTAMENTE EN EL LADO OPUESTO DE LAS CUÑAS (FIG. 90).

6. Con el botón correspondiente (**Fig. 59 ref. A**) levante el disco destalonador. Utilizando el botón correspondiente (**Fig. 59 ref. C**) levantar ligeramente la cabeza útil, pero sin colocarla en el borde de la llanta. Al presionar el pedal de rotación, coloque la válvula exactamente frente a la cabeza útil (**Fig. 91**).

Fig. 90



Fig. 91



7. Presione el pulsador de subida del brazo del destalonador inferior (**Fig. 59 ref. B**) hasta que el disco destalonador descansa sobre la llanta. Empuje ligeramente para reducir la tensión en el talón opuesto del neumático y manténgalo en su lugar (**Fig. 92**).
8. Termine de levantar la cabeza del útil. Inserte el útil de protección del talón junto con las láminas de protección talón entre el talón del neumático y la llanta (**Fig. 93**).



Fig. 92



Fig. 93

9. Bloquee el útil de protección con la mano (**Fig. 94**). Presionando el pedal de rotación retire el primer talón del neumático.

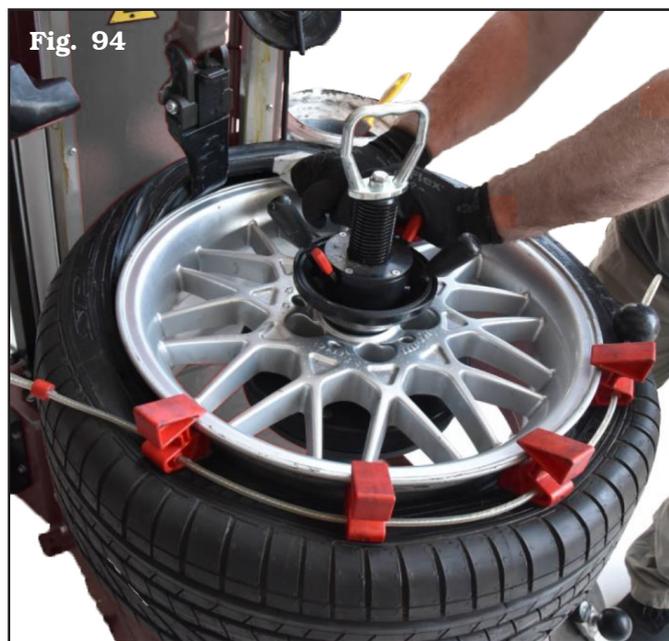


Fig. 94

10. Al presionar del pedal de rotación, coloque la válvula en correspondencia con el disco destalonador. Empuje manualmente la llanta en el disco destalonador (**Fig. 95**), y usando el pulsador apropiado (**Fig. 59 ref. B**), levante el disco destalonador inferior.



Válido para modo manual

Cuando el disco destalonador haya pasado el borde de la llanta, presione el botón de avance de la leva del disco destalonador (**Fig. 59 ref. E**).



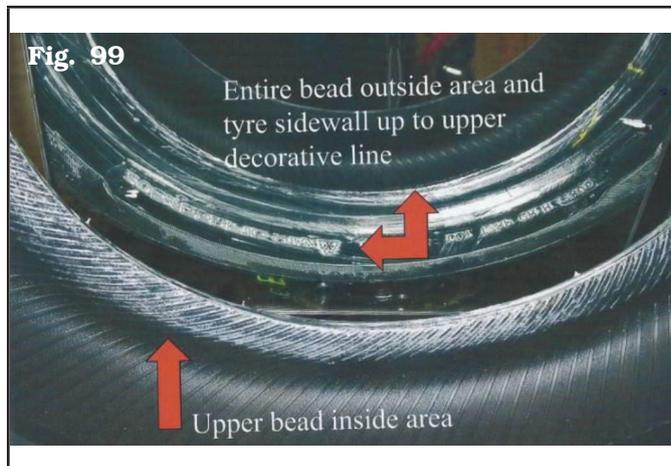
LA POSICIÓN DE LA VÁLVULA EN CORRESPONDENCIA CON EL DISCO DESTALONADOR SIRVE PARA EVITAR LA ROTURA DEL TPMS, COMO SE MUESTRA EN LA FIG. 96 Y FIG. 97 UTILIZANDO EL PROCEDIMIENTO CORRECTO, LA VÁLVULA TPMS SE ENCUENTRA FUERA DEL NEUMÁTICO.

11. Presionando el pedal de rotación gire la rueda hasta que el neumático esté completamente extraído.



12.10.7 Montaje del primer talón con la extensión presionatalón

1. Engrase generosamente la llanta, cuidando de mantener la válvula limpia y no engrasada (**Fig. 98**).
2. Engrase generosamente el neumático, tanto la parte inferior del talón como la parte externa del mismo, hasta la banda de rodadura del neumático, y al menos 3 cm (1.18") por lado del interior del neumático (**Fig. 99**).



3. Coloque la válvula a las 7 en punto, apoye el neumático en la llanta, presione el botón correspondiente (**Fig. 59 ref. C**) para colocar el útil en la llanta (**Fig. 100**), inserte el neumático en la posición de montaje en el útil y presione el pedal de rotación hasta que se inserte el primer talón.



LOS NEUMÁTICOS RUN FLAT O UHP TIENEN UN PERFIL PARTICULARMENTE RÍGIDO Y EL DISCO DESTALONADOR TAMBIÉN SE PUEDE UTILIZAR PARA INSERTAR EL PRIMER TALÓN (FIG. 101). EN ESTE CASO, POSICIONAR SIEMPRE LA VÁLVULA A LAS 7, MONTAR EL NEUMÁTICO EN LA LLANTA (VER FIG. 101) Y CON EL BOTÓN CORRESPONDIENTE (FIG. 59 REF. A) BAJAR EL DISCO DESTALONADOR HASTA TOCAR EL NEUMÁTICO. EMPUJE LIGERAMENTE Y PRESIONE EL PEDAL DE ROTACIÓN. LA RIGIDEZ DEL NEUMÁTICO PERMITIRÁ LA INSERCIÓN DEL PRIMER TALÓN.



4. Pulsando el pedal de rotación, posicionar la válvula aproximadamente a las 3, actuando sobre el pulsador correspondiente (**Fig. 59 ref. C**), posicionar la cabeza útil en el borde de la llanta.
5. Actuando sobre el pulsador correspondiente (**Fig. 59 ref. A**), utilice el disco destalonador para empujar el talón del neumático debajo del borde de la llanta.
6. Inserte el Presionatalón exactamente en correspondencia con la válvula. Coloque la protección de plástico en el borde de la llanta en correspondencia con el presionatalón como se muestra en la **Fig. 83**.

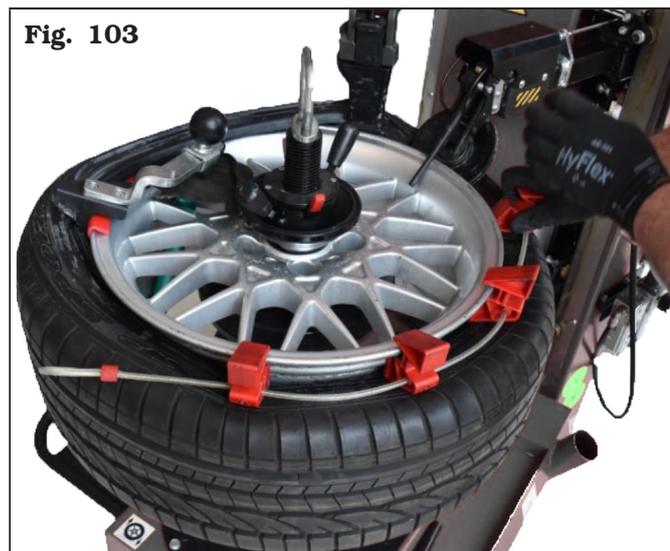


PARA NO DAÑAR LA VÁLVULA TPMS, ES IMPORTANTE QUE EL PUNTO DE TRACCIÓN (PUNTO DE CONTACTO DEL TALÓN DEL NEUMÁTICO EN LA LLANTA) ESTÉ SIEMPRE ENTRE 10 cm (3.94") Y 15 cm (5.91") ANTES DE LA VÁLVULA, PARA OBTENER SIEMPRE ESTE RESULTADO SIEMPRE INSERTE EL PRESIONATALÓN EN CORRESPONDENCIA CON LA VÁLVULA.

7. Presionando el pedal de rotación, lleve lentamente la presión del talón y la protección de plástico aproximadamente a las 5. Usando el botón apropiado (**Fig. 59 ref. A**) baje el rodillo destalonador superior en la pared lateral del neumático para crear el espacio correcto para insertar las cuñas del accesorio "extensión presionatalón" (**Fig. 102**).



8. Usando el tamaño correcto según el tipo de llanta (EH, EH2), inserte la primera cuña, y presionando lentamente el pedal de rotación, inserte todas las demás en secuencia. Continúe lentamente la rotación hasta que el neumático esté completamente ensamblado (**Fig. 103**)
9. Al final de la operación, retire la extensión presionatalón y todos los útiles utilizados.



PARA FACILITAR LA OPERACIÓN, DEJE EL DISCO DESTALONADOR SUPERIOR EN POSICIÓN SOBRE LA LLANTA, Y LEVANTANDO EL PEDAL DE ROTACIÓN, GIRE LA RUEDA EN SENTIDO ANTIHORARIO. LAS CUÑAS DE LA EXTENSIÓN PRESIONATALÓN Y EL PRESIONATALÓN SE PUEDEN QUITAR SIN ESFUERZO EN EL DISCO DESTALONADOR.

12.10.8 Inflado de la rueda

El inflado de una rueda debe realizarse siempre sin el núcleo interior de la válvula (**Fig. 52**). Infle el neumático siguiendo los procedimientos de seguridad y las instrucciones de inflado dadas por el fabricante del neumático.



**INFLAR A INTERVALOS.
EN LA DESMONTADORA DE NEUMÁTICOS HAY UN SISTEMA DE SEGURIDAD PARA
AJUSTAR LA PRESIÓN MÁXIMA DEL AIRE SUMINISTRADO ($4 \pm 0,2$ bar / 60 ± 3 psi).**



SI LOS TALONES Y LLANTAS DEL NEUMÁTICO ESTÁN BIEN LUBRICADOS, EL INFLADO DEL NEUMÁTICO ES MUCHO MÁS SEGURO Y SENCILLO. EN EL CASO DE QUE EL TALÓN DEL NEUMÁTICO NO SE PRODUZCA A $4 \pm 0,2$ bar / 60 ± 3 psi, ES NECESARIO DESINFLAR LA RUEDA, QUITAR Y LUBRICAR ABUNDANTEMENTE EL NEUMÁTICO Y LA LLANTA, Y REPETIR LA OPERACIÓN DE INFLADO.

13.0 MANTENIMIENTO NORMAL



ANTES DE HACER CUALQUIER INTERVENCIÓN DE MANTENIMIENTO NORMAL, DESCONECTE EL EQUIPO DE LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN, PRESTANDO ATENCIÓN A LA DESCONEXIÓN ELÉCTRICA MEDIANTE LA COMBINACIÓN TOMA/ENCHUFE.

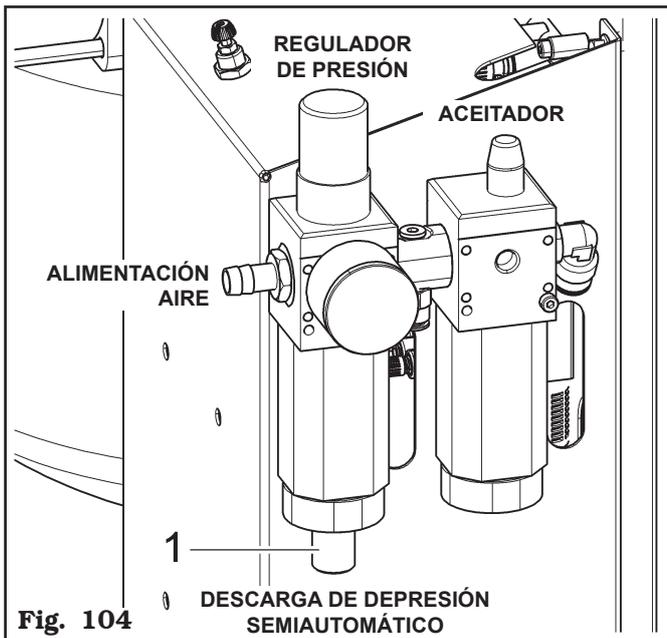
Para garantizar el buen funcionamiento del equipo es necesario seguir las instrucciones descritas a continuación, efectuando una limpieza diaria o semanal y un mantenimiento periódico cada semana.

Las operaciones de limpieza y de mantenimiento normal deberán ser realizadas por personal autorizado siguiendo las instrucciones descritas a continuación.

- Desconecte el equipo de las fuentes de alimentación eléctrica y neumática antes de realizar cualquier operación de limpieza.
- Eliminar del equipo los residuos de polvo de neumático y los restos de otros materiales utilizando un aspirador.

NO SOPLAR CON AIRE COMPRIMIDO.

- No usar disolventes para la limpieza del regulador de presión.
- El conjunto de acondicionamiento es dotado de una descarga a depresión automática, por lo tanto no necesita de ninguna intervención manual por parte del operador (véase **Fig. 104**).
- Controlar periódicamente el calibrado del lubricador del conjunto regulador de presión/aceitera.



PARA ASEGURAR UNA BUENA FUNCIONALIDAD Y EVITAR LA CONDENSACIÓN EN LOS CONJUNTOS TRATAMIENTO AIRE CON DESCARGA SEMIAUTOMÁTICA, SE NECESITA VERIFICAR LA POSICIÓN DE LA VÁLVULA (Fig. 104 ref. 1) COLOCADA DEBAJO DEL TAPÓN. PARA ACTIVAR UNA ADECUADA FUNCIÓN DE DESCARGA, LA TAPA DEBE SER GIRADA CORRECTAMENTE.



PARA OBTENER UNA LARGA DURACIÓN DEL CONJUNTO DEL FILTRO Y DE TODOS LOS ÓRGANOS NEUMÁTICOS EN MOVIMIENTO, COMPROBAR QUE EL AIRE EN ENTRADA ESTÉ:

- LIBRE DE ACEITE LUBRICANTE DEL COMPRESOR;
- LIBRE DE HUMEDAD;
- LIBRE DE IMPUREZAS.

- **Semanalmente** y/o cuando sea necesario, rellene el tanque de aceite a través del orificio correspondiente, cerrado con tapón o rosca situado en el filtro engrasador.



EVITE EFECTUAR LA OPERACIÓN DESENROSCANDO LA COPA DEL FILTRO DEL ENGRASADOR.

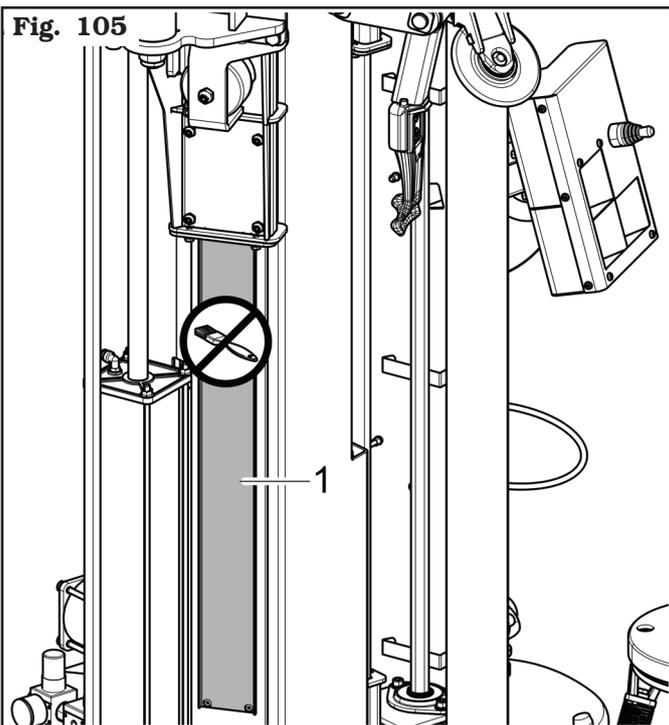
- El uso de aceite de base sintética puede dañar el filtro regulador de presión.
- Periódicamente, al menos una vez al mes, lubricar los brazos deslizantes horizontales de los rodillos destalonadores y de la cabeza útil.
- Periódicamente, al menos una vez al mes, lubricar los travesaños de deslizamiento vertical de los brazos de los rodillos destalonadores y de la cabeza útil.



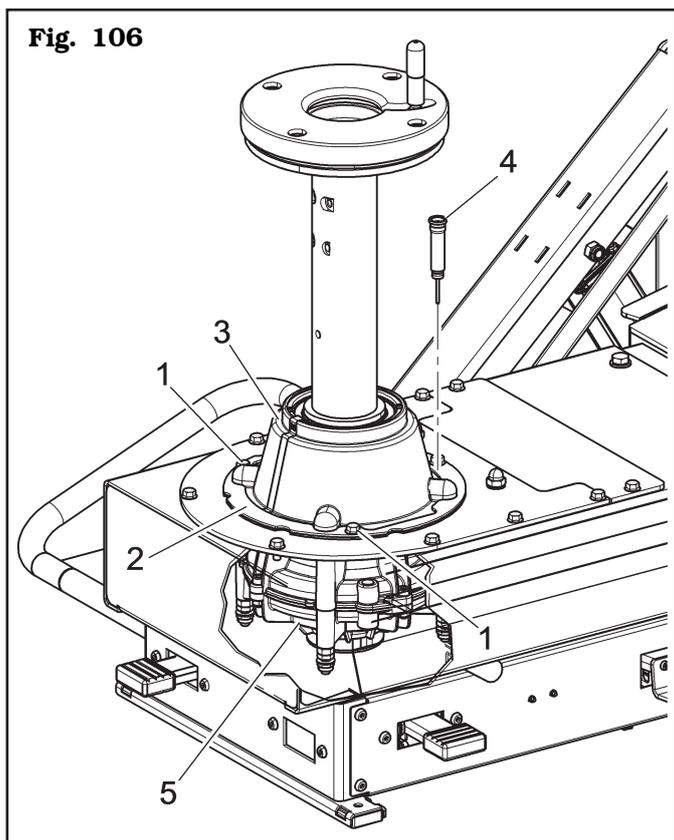
AL LUBRICAR EL TRAVESAÑO DESLIZANTE VERTICAL DEL BRAZO PORTAÚTIL, TENGA CUIDADO DE NO LUBRICAR EL PERFIL DE ALUMINIO RESALTADO EN GRIS (Fig. 105 ref. 1).



SI POR ERROR SE LUBRICA EL PERFIL DE ALUMINIO RESALTADO EN GRIS (Fig. 105 ref. 1) SE PODRÍA COMPROMETER EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO.



- Periódicamente, al menos una vez al mes, limpie las cadenas de sincronización rodillos destalonadores y brazo útil.
- Periódicamente (al menos cada 100 horas de trabajo) controlar el nivel de lubricante en el reductor (Fig. 106 ref. 5). Esta operación se realiza destornillando los tornillos (Fig. 106 ref. 1), quitando la brida (Fig. 106 ref. 2), el cárter (Fig. 106 ref. 3) y el tapón (Fig. 106 ref. 4) que está en el reductor.



¡¡LOS DAÑOS PROVOCADOS POR EL INCUMPLIMIENTO DE LAS INDICACIONES ANTERIORES NO SE CONSIDERARÁN RESPONSABILIDAD DEL FABRICANTE Y PODRÁN SER MOTIVO DE ANULACIÓN DE LA GARANTÍA!!

13.1 Calibración de brazos de llanta

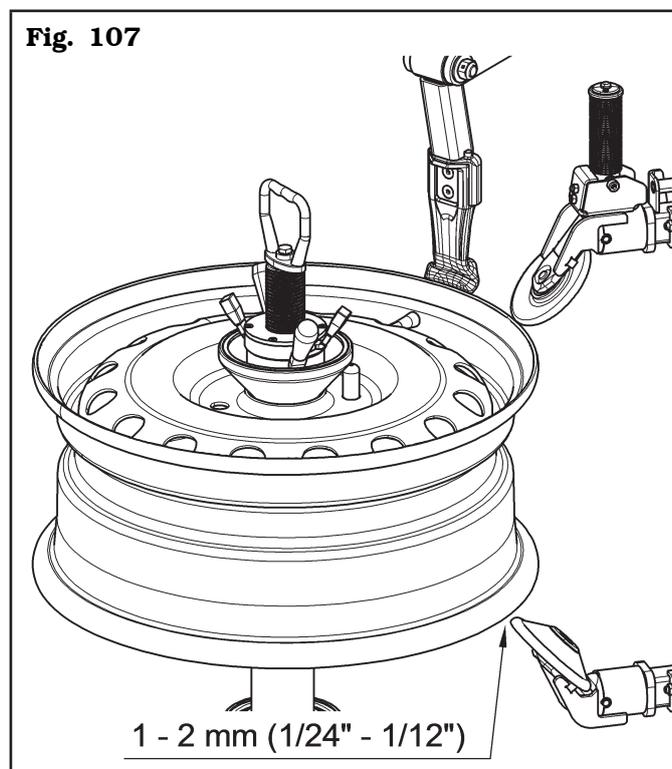
Compruebe que los rodillos de destalonamiento y la cabeza útil estén colocados correctamente con respecto a la llanta, como se describe a continuación:

1. montar una llanta en buen estado (no ovalada ni doblada) sin neumático en el equipo;
2. bloquee la llanta con el conjunto del eje de bloqueo.

Con el equipo en modo manual

1. Mueva los brazos horizontalmente hasta que el rodillo destalonador superior y la cabeza útil entren en contacto con la llanta, como se muestra en la Fig. 107;
2. compruebe que el rodillo destalonador inferior esté posicionado aproximadamente a 1-2 mm (1/24"-1/12") del borde de la llanta, como se muestra en la Fig. 107.

Fig. 107



14.0 TABLA DE LOCALIZACIÓN DE EVENTUALES AVERÍAS

A continuación se detallan algunos de los inconvenientes que pueden verificarse durante el funcionamiento de la desmontadora de neumáticos. El constructor no se responsabiliza por daños originados a personas, animales y cosas por la intervención de personal no autorizado. Por lo tanto, al verificarse el desperfecto recomendamos contactar con rapidez el servicio de asistencia técnica para recibir las instrucciones necesarias al cumplimiento de operaciones y/o regulaciones en condiciones de máxima seguridad, evitando situaciones de peligro para las personas, animales o cosas.

Posicionar en "0" y bloquear el interruptor general en caso de emergencia y/o mantenimiento de la desmontadora de neumáticos.



ES NECESARIA LA ASISTENCIA TÉCNICA

se prohíbe efectuar las operaciones

Problema	Causa posible	Solución
La leva avance brazos no se acciona pronto	<ol style="list-style-type: none"> 1. Falta alimentación. 2. El pulsador de accionamiento está roto. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Conectar la alimentación. 2. Llamar a la asistencia. 
Al presionar el pedal de inflado, no sale aire por la boquilla (sólo para versión con inflado tubeless).	La pedalera de inflado no están calibrados correctamente.	Llamar a la asistencia. 
El mandril no gira.	Alarma sobrecarga inversor <i>O también</i> Alarma subtensión inversor <i>O también</i> Alarma sobretensión inversor	Acortar el largo de un eventual cable alargue que lleva al equipo o aumentar la sección de los conductores (desconectar y reconectar). Levantar el pedal motor y esperar el restablecimiento automático.
	Alarma sobretemperatura.	Esperar que el sistema motor se enfríe (el equipo no parte si la temperatura no baja por debajo del límite de seguridad impostado).
El mandril no realiza la velocidad máxima de rotación.	Aumentada la resistencia mecánica del sistema motorreductor.	Rotar sin rueda el mandril por pocos minutos de manera que el sistema se caliente disminuyendo los roces. Si al terminar el mandril no vuelve acelerar, llamar al servicio de asistencia. 
El mandril no gira en sentido antihorario.	Rotura microinterruptor pedalera.	Sustituir el microinterruptor.
El mandril no gira, pero intenta girar cuando se reenciende el equipo.	Descalibrado irreversible de la pedalera.	Llamar a la asistencia. 

Problema	Causa posible	Solución
El mandril gira lentamente mismo si no se aprieta el pedal motor.	Descalibrado reversible de la pedalera.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dejar el pedal motor en posición de reposo. 2. Dejar el equipo conectado a la red. 3. Esperar 30 segundos que el intento automático de recalibrado de la pedalera llegue a su fin.
Al presionar el botón de desbloqueo, los brazos horizontales de los rodillos de destalonamiento y la cabeza útil se mueven ni se mueven con dificultad.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Guías de traducción horizontales bloqueadas. 2. El micro manija no funciona. 3. Servo cilindro de desplazamiento bloqueado 4. El servocilindro de desplazamiento tiene una fuga de aire. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Limpiar las guías y lubricarlas. 2. Llamar a la asistencia. 3. Llamar a la asistencia. 4. Llamar a la asistencia. 
El carro de soporte útil se mueve verticalmente durante las operaciones de trabajo.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El cilindro de bloqueo tiene una fuga de aire. 2. La placa de aluminio de sujeción vertical fue lubricada inadvertidamente. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Llamar a la asistencia. 2. Limpie la placa de aluminio de cualquier lubricante residual. 
Los brazos de desplazamiento horizontales se mueven horizontalmente durante las operaciones de trabajo.	Los cilindros de bloqueo tiene una fuga de aire.	Llamar a la asistencia. 
DISPOSITIVO PRESIONATÁLON		
Al accionar la palanca de mando no se obtiene ningún movimiento.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Falta alimentación. 2. Los tubos de alimentación no están montados correctamente. 3. La válvula de mando no funciona. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Controlar la alimentación. 2. Comprobar el ensamblaje de los tubos. 3. Llamar a la asistencia. 
Al accionar la palanca de mando se obtiene movimiento sólo en una dirección.	La válvula de mando no funciona.	Llamar a la asistencia. 
ELEVADOR LATERAL (estándar en un modelo)		
Al presionar el pedal de accionamiento no se obtiene ningún movimiento.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Falta alimentación o está insuficiente. 2. Los tubos de alimentación no están montados correctamente. 3. La válvula de mando no funciona. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Controlar la alimentación. 2. Comprobar el ensamblaje de los tubos. 3. Llamar a la asistencia. 
Cuando se airea el equipo, el elevador se mueve sin ningún consentimiento por parte del operador.	En el momento de la sujeción del elevador al equipo, la bobina que conecta el pedal a la válvula está desajustada.	Volver a ajustar la varilla de la válvula de mando aflojando la tuerca entre la varilla y la horquilla y girando en sentido horario o antihorario de la varilla misma hasta restablecer el correcto funcionamiento.

15.0 DATOS TÉCNICOS

15.1 Datos técnicos eléctricos

Potencia motor (kW)		0.75 (1 Hp)
Potencia motor inversor (kW)		1.5 (2 Hp)
Alimentación	Tensión (V)	200/265
	Número de fases	1
	Frecuencia (Hz)	50/60
Absorción de corriente típico (A)		10
Velocidad de rotación mandril (rev./min.)		0 - 15

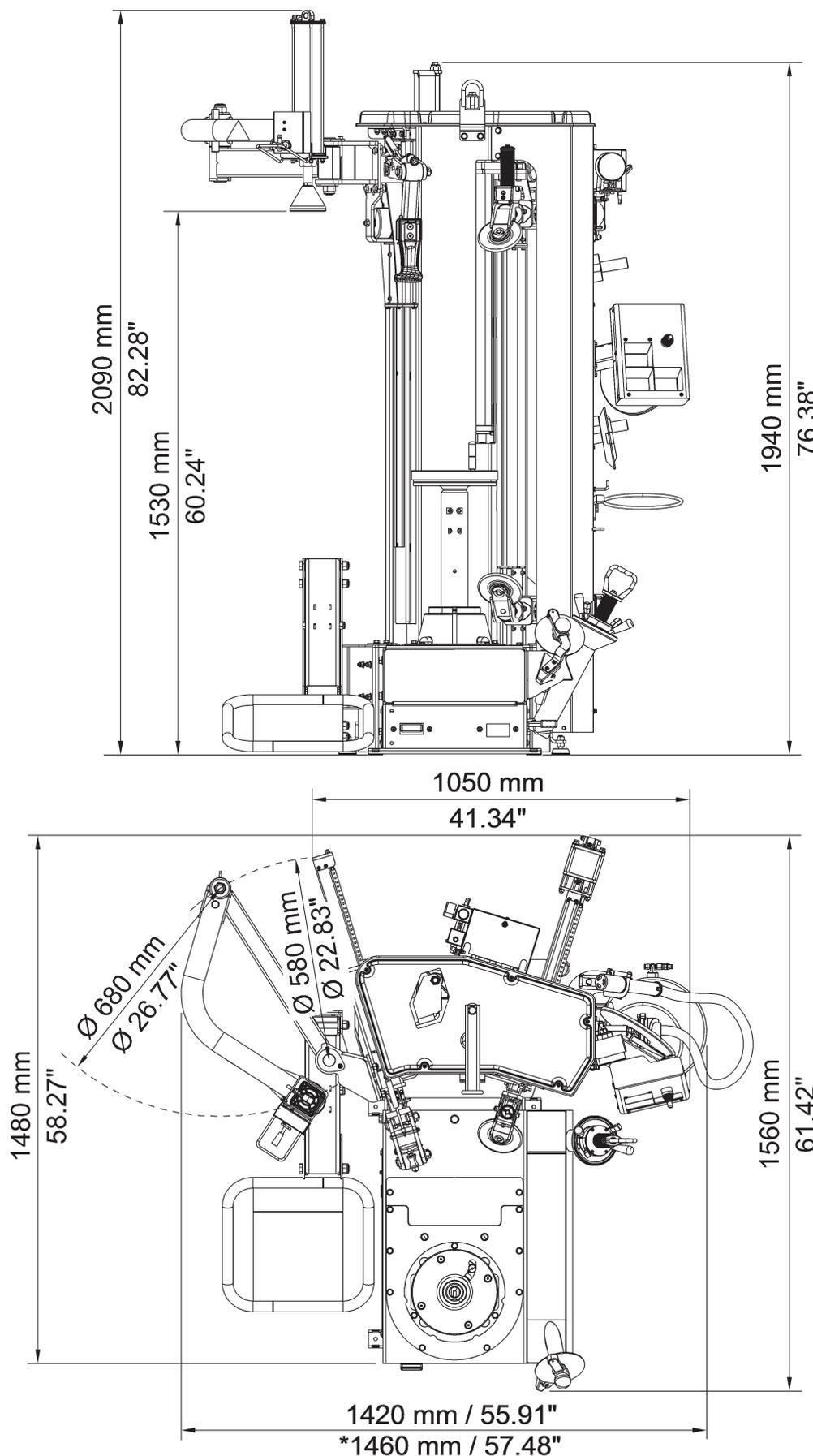
15.2 Datos técnicos mecánicos

Diámetro máx. del neumático (mm)	1194 (47")
Diámetro llanta (pulgadas)	10 - 30
Anchura máx. rueda (pulgadas)	15
Fuerza destalonado de 10 bar (145 psi) (N)	12000 (2700 lbs)
Presión de ejercicio (bar)	8 - 10 (116 - 145 psi)

	RAV. G1190.200853	RAV. G1190.200822	RAV. G1190.200808 RAV. G1190.200587	SPA. GA590.205988
Peso (kg)	402 (886 lbs)	411 (906 lbs)	440 (970 lbs)	411 (906 lbs)

15.3 Dimensiones

Fig. 108



* sólo para versión con inflado Tubeless

16.0 ALMACENAMIENTO

Para guardar el equipo durante mucho tiempo (6 meses o más) primero debe desconectarse de la alimentación y luego protegerse para evitar que se deposite polvo encima. Además se deben engrasar las partes que al secarse pueden quedar perjudicadas. Para volver a ponerla en funcionamiento, se deben reemplazar los tacos de goma y la cabeza útil. Compruebe también que el equipo esté en perfecto estado de funcionamiento.

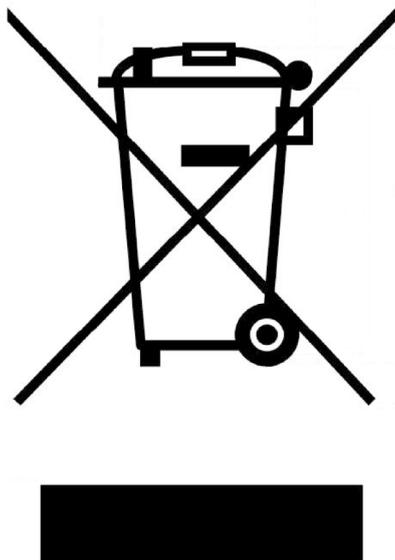
17.0 DESGUACE

Cuando se decida no volver a utilizar más este equipo, es aconsejable dejarlo fuera de servicio quitando los tubos a presión de unión. Para el desmantelamiento hay que considerar el inactivo como un desecho especial y separar los materiales en grupos homogéneos. Eliminar los materiales de acuerdo con las leyes vigentes.

Instrucciones acerca del correcto manejo de los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE) en conformidad con lo dictado en el decreto legislativo italiano 49/14 y cambios posteriores.

Al fin de informar los usuarios sobre la modalidad de la correcta eliminación del equipo (como solicitado por el artículo 26, apartado 1 del decreto legislativo italiano 49/14 y cambios posteriores), se comunica lo que sigue: el significado del símbolo del bidón cruzado que está sobre el equipo indica que el producto no debe ser echado en la basura indiferenciada (es decir junta a los "residuos urbanos mezclados"), pero debe ser manejado por separado, con el propósito de someter los RAEE a las operaciones especiales para su reutilización o tratamiento, para retirar y eliminar de forma segura las sustancias peligrosas para el medio ambiente y eliminar y reciclar las materias primas que pueden ser reutilizadas.

Fig. 109



18.0 DATOS DE LA PLACA

TYRE CHANGER MODEL		SERIAL N°	MONTH-YEAR
AMPERAGE	BAR	POWER SUPPLY	

La validez de la Declaración de Conformidad entregada con el presente manual se extiende también a los productos y/o dispositivos que se aplican al modelo de equipo objeto de la Declaración de Conformidad.

Mantener dicha tarjeta siempre limpia, sin grasa ni suciedad en general.



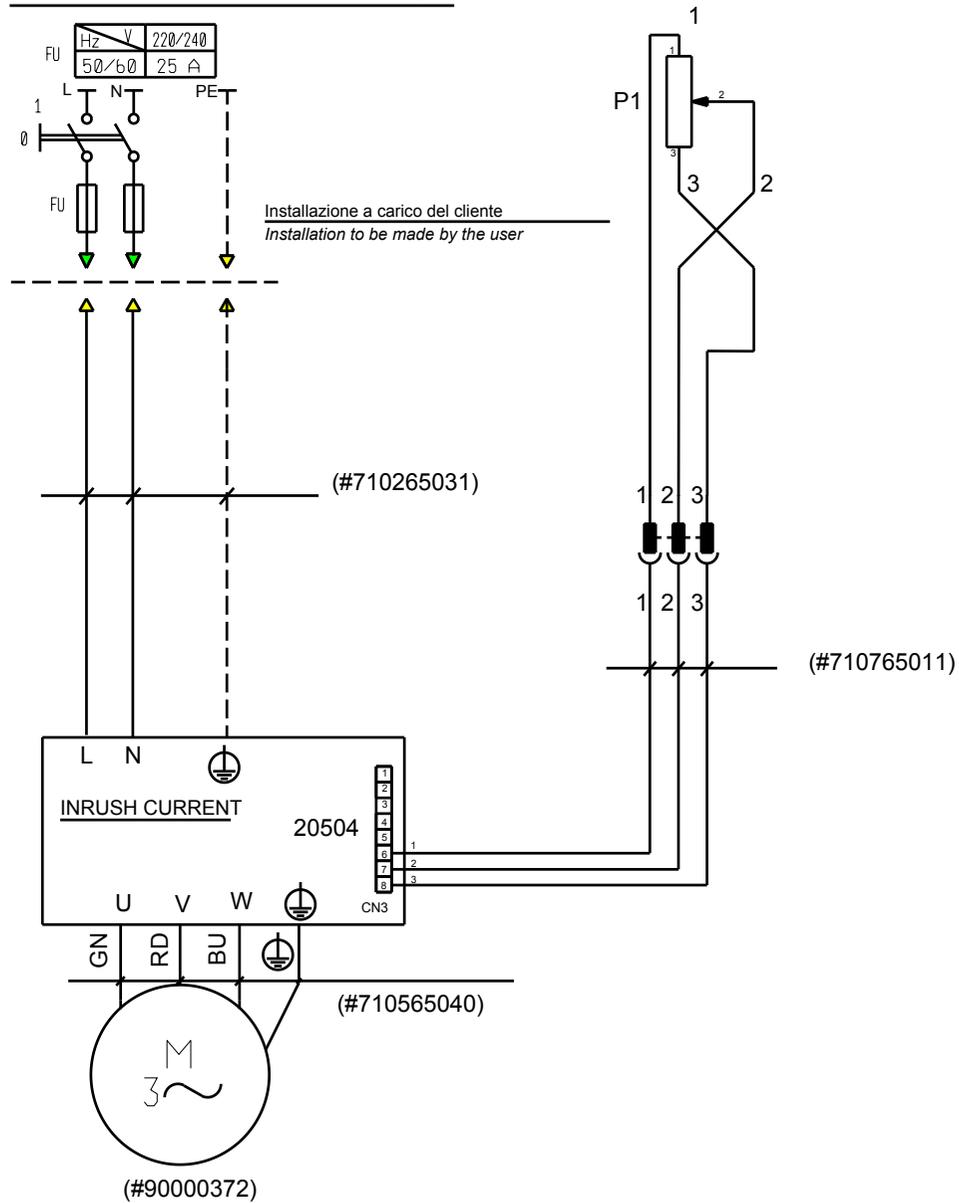
ATENCIÓN: SE PROHÍBE TERMINANTEMENTE INTERVENIR, GRABAR, ALTERAR O EXTRAER LA TARJETA DE IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO; NO CUBRAN LA TARJETA CON TABLEROS PROVISORIOS ETC... YA QUE DEBE RESULTAR SIEMPRE VISIBLE.

ADVERTENCIA: En caso que, accidentalmente, la tarjeta de identificación resulte dañada (separada del equipo, rota o ilegible aunque sea parcialmente) se deberá notificar inmediatamente a la empresa fabricante.

19.0 ESQUEMAS FUNCIONALES

Sucesivamente están ilustrados los esquemas funcionales del equipo.

MONOFASE CAVO ALIMENTAZIONE 2P+TERRA x bmmq
 SUPPLY CABLE MONOPHASE 2P+GROUND x bmmq



LISTA DE PIEZAS

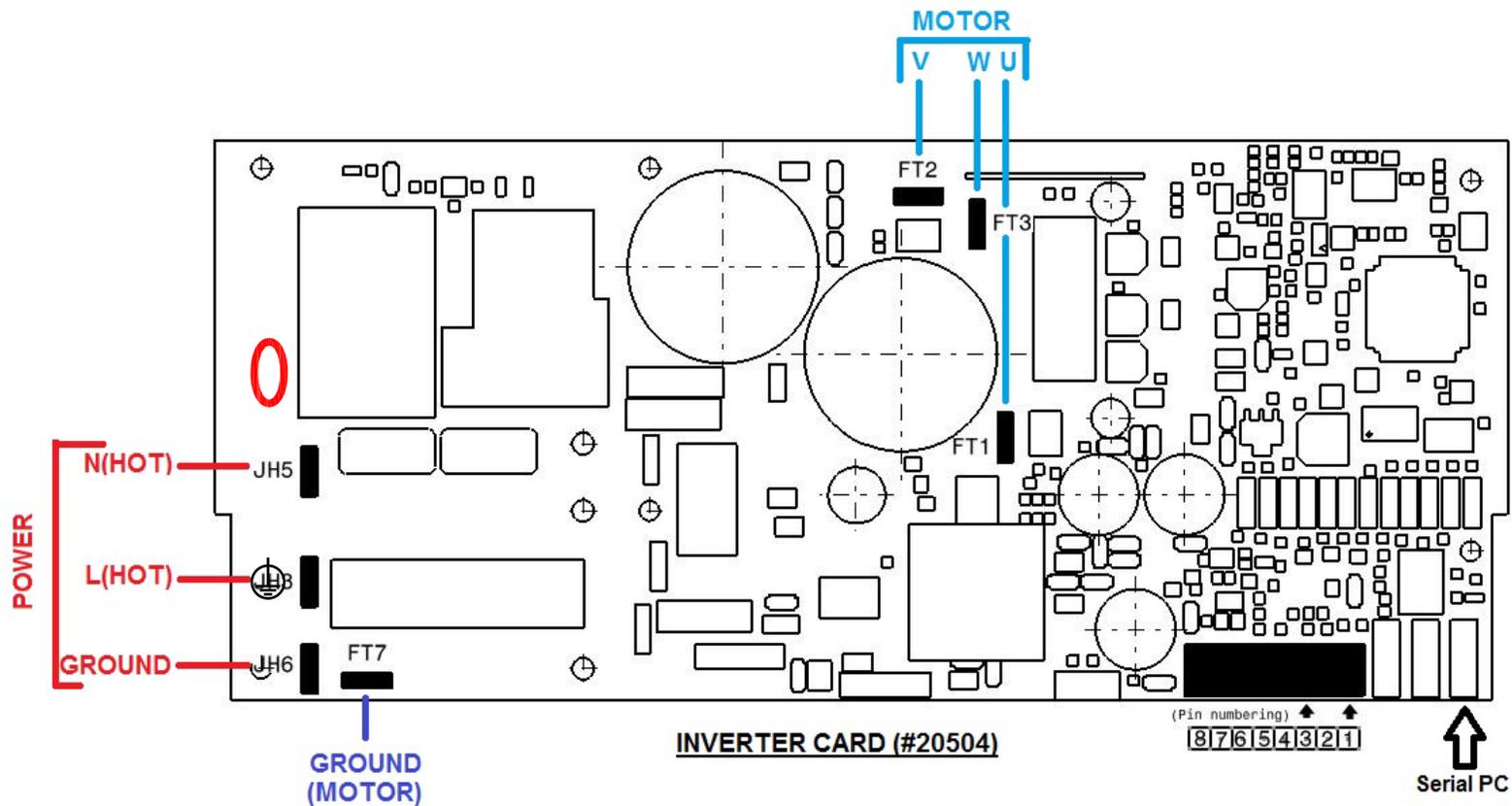
Tabla N°A - Rev. 0

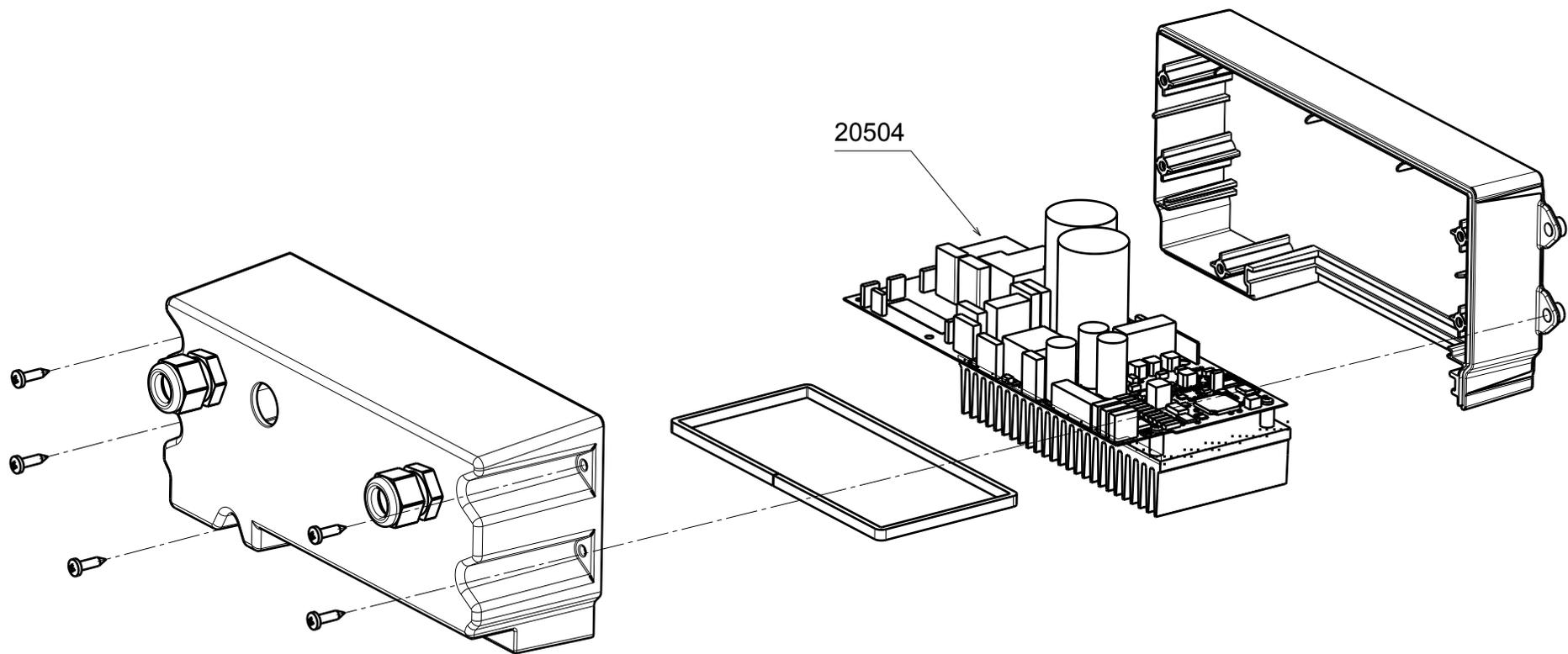
710505580

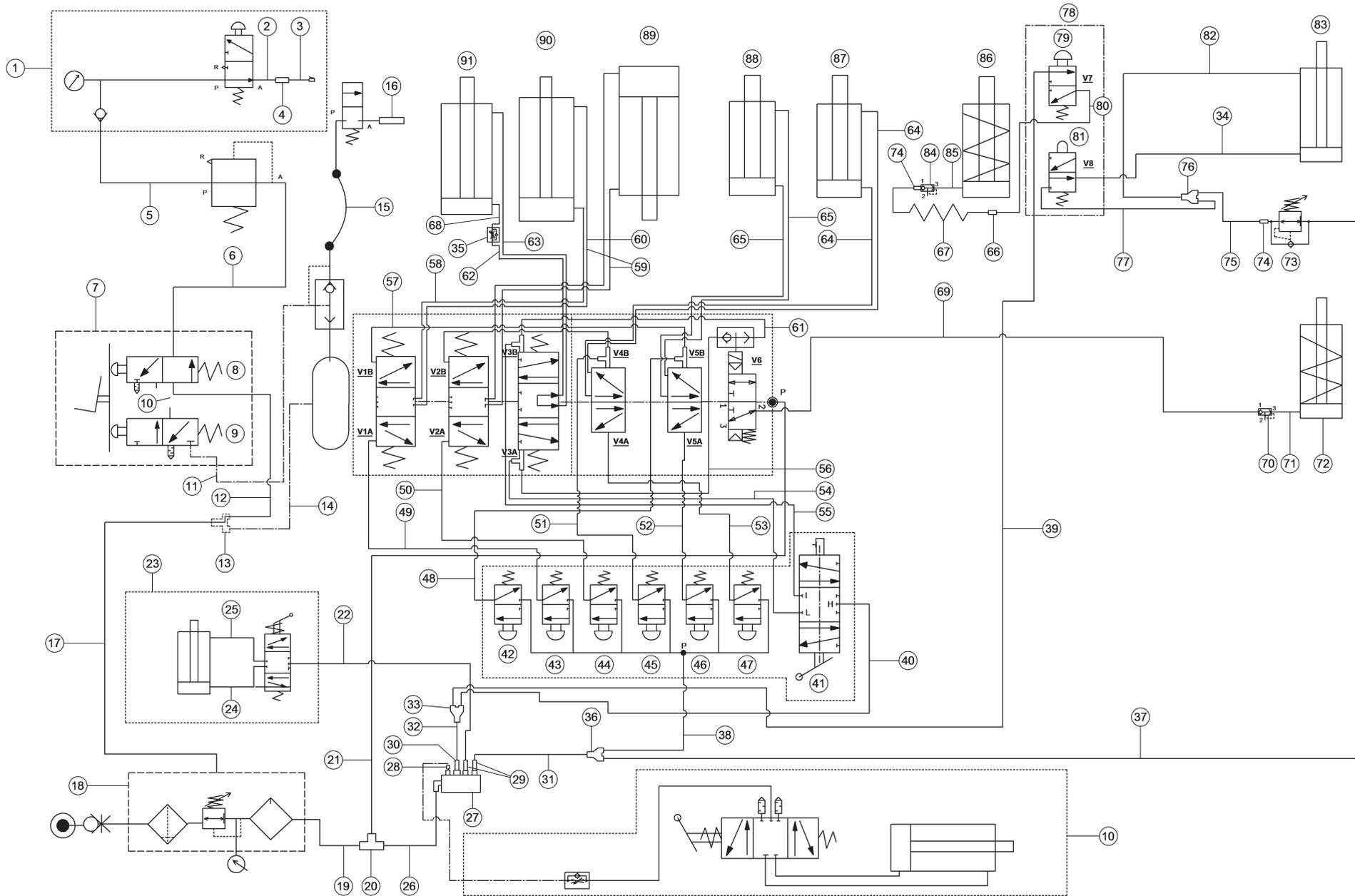
ESQUEMA ELÉCTRICO 1/4

Pág. 63 de 72

DESMONTADORA DE
 NEUMATICOS SERIE
 G1190.30 y GA590.30









LISTA DE PIEZAS

ESQUEMA NEUMÁTICO

Pág. 68 de 72

Tabla N°B - Rev. 0

710505151

DES-MONTADORA DE NEUMÁTICOS SERIE G1190.30 y GA590.30

N°	Cód.	Descripción
1		Conjunto inflado con manómetro
2	317008	Tubo rilsan 8x6 rojo L=1250
3	B1600000	Tubo de inflado
4	325204	Empalme fijo recto 1/4"
5	317008	Tubo rilsan 8x6 rojo L=2350
6	317009	Tubo rilsan 8x6 azul L=450
7		Válvula pedal de inflado
8		Negra N.A.
9		Blanca N.C.
10	G1000A99NP	Elevador lateral (estándar en un modelo)
11	317007	Tubo rilsan 8x6 negro L=1200
12	317009	Tubo rilsan 8x6 azul L=250
13	325181	Empalme V8
14	317009	Tubo rilsan 8x6 azul L=690
15	790090810	Tubo
16		Tobera de inflado
17	317009	Tubo rilsan 8x6 azul L=1200
18		Conjunto filtro reductor de presión
19	317010	Tubo rilsan 10x8 negro L=670
20	325226	Empalme intermedio T D.10
21	317010	Tubo rilsan 10x8 negro L=310
22	317006	Tubo rilsan 6x4 negro L=4700
23		Cilindro Plus
24	317006	Tubo rilsan 6x4 negro L=350
25	317006	Tubo rilsan 6x4 negro L=200
26	317010	Tubo rilsan 10x8 negro L=175
27	710090770	Tablero de distribución aire
28	325151	Tapón
29	325054	Reducción 8 - 6
30	325193	Empalme adaptador 4/8
31	317006	Tubo rilsan 6x4 negro L=160
32	317026	Tubo rilsan 4x2,7 negro L=60
33	B5815000	Empalme V D.4
34	317041	Tubo rilsan 4x2,7 plateado L=1080
35	399284	Regulador de flujo
36	325191	Empalme neumático Y-6
37	317006	Tubo rilsan 6x4 negro L=500
38	317006	Tubo rilsan 6x4 negro L=2000
39	317026	Tubo rilsan 4x2,7 negro L=2920
40	317026	Tubo rilsan 4x2,7 negro L=2050



LISTA DE PIEZAS

ESQUEMA NEUMÁTICO

Pág. 69 de 72

Tabla N°B - Rev. 0

710505151

DES-MONTADORA DE
NEUMÁTICOS SERIE
G1190.30 y GA590.30

N°	Cód.	Descripción
41		Joystick útil
42		Subida destalonador superior
43		Bajada destalonador superior
44		Subida destalonador inferior
45		Bajada destalonador inferior
46		Leva superior
47		Leva inferior
48	BMP90000	Tubo rilsan 4x2,7 amarillo L=2100
49	317027	Tubo rilsan 4x2,7 rojo L=1830
50	317028	Tubo rilsan 4x2,7 verde L=1850
51	317029	Tubo rilsan 4x2,7 blanco L=2050
52	317040	Tubo rilsan 4x2,7 azul noche L=2100
53	317039	Tubo rilsan 4x2,7 azul L=2050
54	317041	Tubo rilsan 4x2,7 plateado L=2000
55	317042	Tubo rilsan 4x2,7 naranja L=2000
56	317042	Tubo rilsan 4x2,7 naranja L=270
57	BMP90000	Tubo rilsan 4x2,7 amarillo L=310
58	317007	Tubo rilsan 6x4 negro L=500
59	317007	Tubo rilsan 8x6 negro L=1180
60	317007	Tubo rilsan 8x6 negro L=2150
61	317041	Tubo rilsan 4x2,7 plateado L=270
62	317007	Tubo rilsan 8x6 negro L=340
63	317007	Tubo rilsan 8x6 negro L=1350
64	317006	Tubo rilsan 6x4 negro L=2020
65	317006	Tubo rilsan 6x4 negro L=2150
66	B9451000	Empalme intermedio recta D.4
67	710520530	Espiral 4x2 L=50
68	317007	Tubo rilsan 8x6 negro L=60
69	317006	Tubo rilsan 6x4 negro L=2420
70	B4077600	Válvula drenaje rápido
71	317006	Tubo rilsan 6x4 negro L=90
72		Cilindro freno carro útil
73		Regulador de presión
74	325214	Empalme intermedio recta
75	317029	Tubo rilsan 4x2,7 blanco L=2300
76	B5815000	Empalme V D.4
77	317029	Tubo rilsan 4x2,7 blanco L=1030
78		Manija traslación brazo
79		Pulsador desbloqueo freno de traslación
80	317026	Tubo rilsan 4x2,7 negro L=775

Contenido de la declaración CE de conformidad (con referencia al punto 1.7.4.2, letra c) de la directiva 2006/42/CE)

Con referencia al anexo II, parte 1, sección A, de la directiva 2006/42/CE, la declaración de conformidad que acompaña a la máquina contiene:

1. razón social y dirección completa del fabricante y, en su caso, de su mandatario;
Véase la primera página del manual
2. nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico, que deberá ser establecida en la Comunidad;
Coincide con el fabricante, véase la primera página del manual
3. descripción e identificación de la máquina, incluidos el nombre genérico, la función, el modelo, el tipo, el número de serie y la denominación comercial;
Véase la primera página del manual
4. una comunicación en la que se declara explícitamente que la máquina cumple todas las disposiciones pertinentes de la presente directiva y, en su caso, una comunicación similar en la que se declara la conformidad con otras directivas comunitarias y/o disposiciones pertinentes que la máquina cumple. Dichas referencias deben ser las de los textos publicados en el Diario Oficial de la Unión Europea;
La máquina cumple con las siguientes Directivas aplicables:

2006/42/CE	Directiva de Máquinas
2014/30/UE	Directiva de Compatibilidad Electromagnética
5. en su caso, el nombre, la dirección y el número de identificación del organismo notificado que haya efectuado el examen CE de tipo contemplado en el anexo IX, y el número del certificado de examen CE de tipo;
N/A
6. en su caso, el nombre, la dirección y el número de identificación del organismo notificado que haya aprobado el sistema de garantía de calidad total descrito en el anexo X;
N/A
7. en su caso, referencia a las normas armonizadas contempladas en el apartado 2 del artículo 7 que hayan sido aplicadas;

UNI EN ISO 12100:2010	Seguridad de las máquinas - Principios generales para el diseño - Evaluación del riesgo y reducción del riesgo;
CEI EN 60204-1:2018	Seguridad de las máquinas - Equipo eléctrico de las máquinas - Parte 1: Requisitos generales
8. en su caso, referencia a otras normas y especificaciones técnicas aplicadas;

UNI EN 17347:2001	Vehículos de carretera – Máquinas para montar y desmontar neumáticos de vehículos – Requisitos de seguridad
--------------------------	--
9. lugar y fecha de la declaración;
Ostellato, / /
10. identificación y firma de la persona habilitada para redactar la declaración en nombre del fabricante o su mandatario.
SIMONE FERRARI VP VSG Europe Managing Director

Content of the declaration of conformity (with reference to Schedule 2, Part 1, Annex I, point 1.7.4.2, letter c) of UK Statutory Instrument 2008 No. 1597)

With reference to schedule 2 annex I, part1, section A of UK Statutory Instrument 2008 No. 1597, the declaration of conformity accompanying the machinery contains:

1. the business name and full address of the manufacturer and, where applicable, its authorised representative;
Manufacturer: see the first page of the manual.
Authorised representative:
**VEHICLE SERVICE GROUP UK LTD
3 Fourth Avenue - Bluebridge Industrial Estate - Halstead
Essex CO9 2SY - United Kingdom**
2. name and address of the person authorised to compile the technical file;
It coincides with the authorized representative, see point 1
3. description and identification of the machine, including generic name, function, model, type, serial number, trade name;
See the first page of the manual
4. a sentence expressly declaring that the machinery fulfils all the relevant provisions of these Regulations and where appropriate, a similar sentence declaring the conformity with other enactments or relevant provisions with which the machinery complies;
**The machinery complies with the following applicable UK Statutory Instruments:
The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008
The Electrical Equipment (Safety) Regulations 2016
The Electromagnetic Compatibility Regulations 2016**
5. where appropriate, the name, address and identification number of the approved body which approved the full quality assurance system referred to in Annex X (Part 10 of this Schedule);
N/A
6. where appropriate, the name, address and identification number of the approved body which approved the full quality assurance system referred to in Annex X (Part 10 of this Schedule);
N/A
7. where appropriate, a reference to the designated standards used;

BS EN ISO 12100:2010	Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction;
BS EN 60204-1:2018	Safety of machinery - Electrical equipment of machines. General requirements.
BS EN 61000-6-3:2007 +A1:2011 +AC:2012	Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 6-3. Generic standards - Emission standard for residential, commercial and light-industrial environments.
BS EN 61000-6-2:2005 +AC:2005	Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 6-2. Generic standards - Immunity for industrial environments.
8. where appropriate, reference to other standards and technical specifications applied;
N/A
9. place and date of declaration;
Ostellato, / /
10. identification and signature of the person authorised to draw up the declaration on behalf of the manufacturer or its authorised representative.
SIMONE FERRARI VP VSG Europe Managing Director